**ПРОТОКОЛ №8 от 30.04.2020г.**

**об итогах закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской**

**техники в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи на 2021 год.**

|  |  |
| --- | --- |
| **г. Шымкент** | **12часов 00 минут 30 апреля 2021 год** |

**Тендерная комиссия в составе:**

|  |  |
| --- | --- |
| Намазбекова С.А. | Заместитель главного врача - Председатель комиссии; |
| Тайгара Т.С.  **Член комиссии:** | Главный бухгалтер - Заместитель председателя тендерной комиссии; |
| Тағайбекұлы Қ.  Маханова Г.И. | Заведующий отделения нейрохирургии – член коммисии;  Провизор аптеки- член комиссии; |
| Дюсупов К.Б.  Абжаппаров Ж.З.  Смагулов Э.М. | Заведующий отделения ЧЛХ – член коммиссии;  Заведующий отделения урологии-член коммиссии;  Заведующий отделения травматогии-член комиисии; |
| Естемесов Н. | Заведующий отделения Ортопедии-член комиссии; |
| Аралбаева А.А. | Врач эпидимиолог - член комиссии; |
| Алпысбаев А.А  Исмайлова Ғ.А. | Юрист – член комиссии;  Специалист отдела государственных закупок – секретарь тендерной комиссии; |
|  |  |

провела тендер по закупу лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи на 2021 год.

1. Сумма, выделенная для данного тендера по закупу лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи на 2021 год, составляет 316 523 280,75 (триста шестнадцать миллионов пятьсот двадцать три тысячи двести восемьдесят тенге) 75 тиын в том числе по лотам: приложение №1

3. Заявки на участие в тендере представили следующие потенциальные поставщики:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование потенциального поставщика** | **Адресь потенциального поставщика** |
| 1 | ТОО "Абзал Алем" | г.Алматы, Медеуский район, м. Самал-2,дом 33А, кв 278 |
| 2 | ТОО "АрехСо" | г.Алматы,ул.Огарева 4Б, 24 |
| 3 | ТОО "Круана" | г. Алматы,Бостандыкский район, ул. Тимирязова 42, корпус 15, |
| 4 | ТОО "Аргуст Фарм" | Карагандинская область, г.Караганда, 1 КОСМОДЕМЬЯНСКОЙ, 56 |
| 5 | ТОО "Мангуст-Сан" | г.Караганда, СПЕТНОЙ-3, Д.2 |
| 6 | ТОО "PNJ Company" | г.Шымкент, мкр.Нурсат 166, 24 |
| 7 | ТОО "Айман" | г.Шымкент, ул.Бейбитшилик д.2 |
| 8 | ТОО "Ais Pharm Group" | г.Шымкент, Садоводческое товарищество МЕЛИОРАТОР , Улица ОРЕХОВАЯ, 88 |
| 9 | ТОО "MediPack" | г.Алматы, ул.Тимирязева д.42, корпус 15/1 Б, офис 216 |
| 10 | ТОО "Квинта М" | г.Алматы Самал-1, 23-71 |
| 11 | ТОО "Ана Фарм" | г.Шымкент, ул.Бейбитшилик 20-35 |
| 12 | ТОО "Фарм Орда" | Южно-Казахстанская область, Шымкент Г.А., г.Шымкент, АЙМАУЫТОВА, 139. |
| 13 | ТОО "Global MedPharm" | г.Шымкент, Садоводческое товарищество МЕЛИОРАТОР , Улица Ореховая, 88 |

4. Квалификационные данные потенциальных поставщиков, представивших тендерные заявки:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  **п/п** | Наименование  потенциального  поставщика | Тендерная заявка | Копия свидетельства о государственной регистрации | Копия Устава | Копия документа предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности | Сведения об отсутствии (наличии) налоговой задолженности | Подписанный оригинал справки с банка | Сведения о квалификации по форме | Копия сертификата о соответствии объекта требованиям  GMP,GDP | Таблицу цен по форме | Оригинал документа, подтверждающего внесение гарантийного обеспечения тендерной заявки | Копию акта проверки наличия условий для хранения и транспортировки. | Техническая часть | Документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров и фарм. услуг, регис.удос. и пр. | Местное содержание | письмо об отсутствии аффилированности в соответствии с пунктом 9 настоящих Правил; | письмо о согласии на расторжение договора закупа в случае выявления фактов, указанных в пункте 9 настоящих Правил, в порядке, установленном настоящими Правилами; | Допуск |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | ТОО "Абзал Алем" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 2 | ТОО "АрехСо" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 3 | ТОО "Круана" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 4 | ТОО "Аргуст Фарм" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 5 | ТОО "Мангуст-Сан" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 6 | ТОО "PNJ Company" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 7 | ТОО "Айман" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 8 | ТОО "Ais Pharm Group" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 9 | ТОО "MediPack" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 10 | ТОО "Квинта М" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 11 | ТОО "Ана Фарм" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 12 | ТОО "Фарм Орда" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| 13 | ТОО "Global MedPharm" | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |

**На оснований п.84 пп.1 ППРК1729 по лотам**:

№1, 2, 10, 11, 21, 25, 29, 30, 32, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 52, 54, 55, 56, 59, 60, 64, 65, 66, 70, 71,72,73,74,75,76,77,78,79,80,81,82,83,84,85,86,87,88,89,90,91,92,93,94,95,96,97,98,99,100,101,102,103,104,105,106,107,108,109,110,111,112,113,114,115,116,117,118,119,120,121, 206, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 243, 279 - **признать не состоявшимся.**

**7. По результатам оценки и сопоставления представленных заявок тендерная комиссия РЕШИЛА:**

**- признать тендер по лотам:** №3,4,5,6,7,8,9,12,13,14,15,16,17,18,19,20,22,23,24,26,27,31,33,34,51,53,57,58,61,62,63,67,68,69,122,123,124,125,126,127,128,129,130,131,132,133,134,135,136,137,138,139,140, 141,142,143,144,145,146,147,148,149,150,151,152,153,154,155,156,157,158,159,160,167,162,163,164,165,166,167,168,169,170,171,172,173,174,175,176,177,178,179,180,181,182, 183,184,185,186,187,188,189,190,191,192,193,194,195,196,197,198,199,200,201,202,203,204,205,207,215,216,217,218,219,220,221,222,223,224,225,226,227,228,229,230,231,232, 233,234,235,236,237,238,239,240,241,242,244,245,246,247,248,249,250,251,252,253,254,255,256 - **состоявшимся и объявить победителей.**

**- признать тендер по лотам:** №257,258,259,260,261,262,263,264,265,266,267,268,269,270,271,272,273,274,275,276,277,278,279,280,281,282,283,284,285,286,287,288,289,290,291,292,293,294,295– не состоявшимся на основании пп. 2), п. 84 и на основании п. 83, **осуществить закуп способом из одного источника**.

**10. Заключить договор о закупе по лоту**: 3,4,5,6,7,8,9,12,13,14,15,16,17,18,19,20,22,23,24,26,27,31,33,34,51,53,57,58,61,62,63,67,68,69,122,123,124,125,126,127,128,129,130,131,132,133,134,135,136,137,138,139,140, 141,142,143,144,145,146,147,148,149,150,151,152,153,154,155,156,157,158,159,160,167,162,163,164,165,166,167,168,169,170,171,172,173,174,175,176,177,178,179,180,181,182, 183,184,185,186,187,188,189,190,191,192,193,194,195,196,197,198,199,200,201,202,203,204,205,207,215,216,217,218,219,220,221,222,223,224,225,226,227,228,229,230,231,232, 233,234,235,236,237,238,239,240,241,242,244,245,246,247,248,249,250,251,252,253,254,255,256, 257,258,259,260,261,262,263,264,265,266,267,268,269,270,271,272,273,274,275,276,277,278,279,280,281,282,283,284,285,286,287,288,289,290,291,292,293,294,295 со **следующими победителями:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №лота | МНН | Лек.форма, описание | Ед.изм. | | Предельная цена Приказ МЗ РК | | Кол-ва. | | СУММА выделенная по лоту тенге | | Победитель | | Цена победителя | | общая сумма победителя | |
| 3 | Системы одноразовые | для переливания крови, компонентов крови и кровезаменителей | штука | | 81,79 | | 3 500,00 | | 286 265,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 81,50 | | 285 250,00 | |
| 4 | Системы одноразовые | для инфузий | штука | | 46,86 | | 70 000,00 | | 3 280 200,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 46,80 | | 3 276 000,00 | |
| 5 | Шприц одноразовый | 5 мл 3-х компонентные | шт | | 15,00 | | 270 000,00 | | 4 050 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 14,50 | | 3 915 000,00 | |
| 6 | Шприц одноразовый | 10 мл 3-х компонентные | шт | | 24,00 | | 50 000,00 | | 1 200 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 23,00 | | 1 150 000,00 | |
| 7 | Шприц одноразовый | 20 мл 3-х компонентные | шт | | 36,00 | | 30 000,00 | | 1 080 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 35,50 | | 1 065 000,00 | |
| 8 | Шприц инсулиновый стерильный | однократного применения, объемом 1 мл | шт | | 23,10 | | 8 000,00 | | 184 800,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 22,50 | | 180 000,00 | |
| 9 | Шприц к инфузионным насосам | шприц к инфузионному насосу с аспирационной иглой 50 мл | шт | | **206,00** | | **300,00** | | 61 800,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 203,00 | | 60 900,00 | |
| 12 | Комплект 1просветных катетеров для катетеризации центральных вен 6F-11F | Предназначены для катетеризации центральных вен (подключичной, яремной) по методике Сельдингера Состав: - катетер полиуретановый с фиксирующим устройством 7,5,8,9Frx20см, диаметр каналов: 58х33х31 – 1 шт. 18Gax7см Y-игла интрадьюсер – 1 шт. проводник металлический 0,032 ” J-образный с направителем – 1 шт. дилататор (расширитель) – 1 шт. дополнительное крепление для фиксации к коже пациента – 1 шт, коннектор - 1 шт. Заглушка под гепаринизированный раствор – 1 шт, скальпель с короткой ручкой. | уп | | 10 000,00 | | 500,00 | | 5 000 000,00 | | ТОО "PNJ Company" | | 9 950,00 | | 4 975 000,00 | |
| 13 | Комплект 2 просветных катетеров для катетеризации центральных вен 6F-11F | Предназначены для катетеризации центральных вен (подключичной, яремной) по методике Сельдингера Состав: - катетер полиуретановый с фиксирующим устройством 7,5Frx20см, диаметр каналов: 58х33х31 – 1 шт. 18Gax7см Y-игла интрадьюсер – 1 шт. проводник металлический 0,032 ” J-образный с направителем – 1 шт. дилататор (расширитель) – 1 шт. дополнительное крепление для фиксации к коже пациента – 1 шт, коннектор - 1 шт. Заглушка под гепаринизированный раствор – 1 шт, скальпель с короткой ручкой. | уп | | 12 400,00 | | 200,00 | | 2 480 000,00 | | ТОО "PNJ Company" | | 12 350,00 | | 2 470 000,00 | |
| 14 | Комплект 3 просветных катетеров для катетеризации центральных вен 6F-11F | Предназначены для катетеризации центральных вен (подключичной, яремной) по методике Сельдингера Состав: - катетер полиуретановый с фиксирующим устройством 7,5Frx20см, диаметр каналов: 58х33х31 – 1 шт. 18Gax7см Y-игла интрадьюсер – 1 шт. проводник металлический 0,032 ” J-образный с направителем – 1 шт. дилататор (расширитель) – 1 шт. дополнительное крепление для фиксации к коже пациента – 1 шт, коннектор - 1 шт. Заглушка под гепаринизированный раствор – 1 шт, скальпель с короткой ручкой. | уп | | 15 800,00 | | 10,00 | | 158 000,00 | | ТОО "PNJ Company" | | 15 750,00 | | 157 500,00 | |
| 15 | Эпидуральный набор | Эпидуральный набор полный ( катетер G20 с закрытым кончиком и 3 боковыми отверстями, игла Туохи G 18 фильтр "шприц" утрата сопротивления ", фиксатор шприц 2 мл и 20мл игла G 18,21,25) | уп | | 7 430,00 | | 100,00 | | 743 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 7 400,00 | | 740 000,00 | |
| 16 | Трубки интубационные | с манжетой №7 | шт | | 565,00 | | 1 000,00 | | 565 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 550,00 | | 550 000,00 | |
| 17 | Трубки интубационные | с манжетой № 7,5 | шт | | 565,00 | | 1 000,00 | | 565 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 550,00 | | 550 000,00 | |
| 18 | Трубки интубационные | с манжетой №8 | шт | | 565,00 | | 1 600,00 | | 904 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 550,00 | | 880 000,00 | |
| 19 | Трубки интубационные | с манжетой № 8,5 | шт | | 565,00 | | 1 000,00 | | 565 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 550,00 | | 550 000,00 | |
| 20 | Дренажная банка большой емкости | Назначение: представляет собой систему послеоперационного торакального дренирования, позволяющую удалять воздух и жидкость из плевральной полости. Описание и состав: Системы торакального дренирования емкостью 2300 мл; 2 соединительные трубки с антиперегибной спиралью и ступенчатым адаптером; 2 петли для подвешивания к кровати, встоенный клапан, заправочная воронка, Клапан автоматического сброса положительного давления позволяет предотвратить напряженный пневмоторакс при нарушениях аспирации. | шт | | 16 900,00 | | 10,00 | | 169 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 16 850,00 | | 168 500,00 | |
| 22 | Иглы | колющие с№6мм по№60мм | шт | | 180,00 | | 500,00 | | 90 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 179,00 | | 89 500,00 | |
| 23 | Иглы | режущие № с№6мм по №60 мм | шт | | 180,00 | | 500,00 | | 90 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 179,00 | | 89 500,00 | |
| 24 | Игла Эпидуральные со срезом "Туохи" | Эпидуральная игла G 16 x 3¼", 1.70 x 80 мм со срезом Туохи, (белый) | шт | | 2 625,00 | | 100,00 | | 262 500,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 2 600,00 | | 260 000,00 | |
| 26 | Нить стерильная хирургическая рассасывающийся | Шовный материал хирургический Novosyn 3/0 70 см игла 26 мм метр 3.С0068046 (в уп 36 шт) | шт | | 1 672,00 | | 4 700,00 | | 7 858 400,00 | | ТОО "PNJ Company" | | 1 670,00 | | 7 849 000,00 | |
| 27 | Нить стерильная хирургическая рассасывающийся | Шовный материал хирургический Novosyn 3/0 70 см игла 26 мм метр 3.С0068041 (в уп 36 шт) | шт | | 1 416,00 | | 1 700,00 | | 2 407 200,00 | | ТОО "PNJ Company" | | 1 415,00 | | 2 405 500,00 | |
| 31 | Наконечник | Наконечник для коагулятор тип форма парус д-10мм тип КМР EG 400,со шунуром. | шт | | 46 520,00 | | 2,00 | | 93 040,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 46 450,00 | | 92 900,00 | |
| 33 | Костный воск | для обработки костей, хирургический стерильный нерассасывающийся однократного применения в пластинах по 2,5г | шт | | 1 950,00 | | 50,00 | | 97 500,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 1 920,00 | | 96 000,00 | |
| 34 | Проволока для ЧЛХ нержвеющии | 0,3 мм о 0,8 мм | катушка | | 9 917,00 | | 10,00 | | 99 170,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 9 900,00 | | 99 000,00 | |
| 51 | Центральный венозный катетер (для гемодиализа) | Двухпросветный Центральный Венозный Диализный Катетер c мягким атравматичным кончиком, зажимами линий соединения, прокалываемыми колпачками, удлинительные линии загнутые изгибаемые либо прямые Материал катетера - рентгенконтрастный полиуретан. Диаметр - 8, 9, 12, 14 Fr. Состав набора: катетер, проводник 0,035 дюйм Х 60, 68 см с прямым и j-образным кончиком. Колпачки. Игла 18Gaх6,35см; шприц 5 мл; Тканевой расширитель шаговый. Возможность поставки катетера с антибактериальным покрытием хлоргексидина и сульфадиазина серебра. | уп | | 23 000,00 | | 100,00 | | 2 300 000,00 | | ТОО "PNJ Company" | | 22 990,00 | | 2 299 000,00 | |
| 53 | Катетер Фогарта | Баллонные катетеры LeMaitre для артериальной эмболэктомии | шт | | 88 200,00 | | 5,00 | | 441 000,00 | | ТОО "PNJ Company" | | 88 000,00 | | 440 000,00 | |
| 57 | Ножка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации | Эндопротез тазобедренного сустава бесцементной фиксации должен обеспечить достаточный объем движений и стабильность тазобедренного сустава. Типоразмерный ряд компонентов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Компоненты эндопротезов должны поставляться в стерильном виде. Компоненты эндопротеза тазобедренного сустава: ножка эндопротеза, головка эндопротеза, чашка эндопротеза и вкладыш чашки эндопротеза.  Ножка эндопротеза: формы ножек – безворотничковая, классическая клиновидная, c двумя продольными бороздками по бокам, не имеет каких- либо поперечных ребер или выступов. Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, проксимальная, остеоинтеграция. Материал ножки - бета титановый сплав Ti-12Mo-6Zr-2Fe.Офсет ножки должен изменяться не за счет прямой латерализации, а за счет изменения угла шейки с 127º в стандартном варианте и на 132º в латерализованном. Покрытие ножки - плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием толщиной в 50 µm циркулярно только в проксимальной части ножки. Дистальная часть ножки не должна иметь гидроксиапатитового покрытия. Конус ножки: 11.3/12.36, 5.40. Количество стандартных типоразмеров: не менее 8 на каждый шеечный угол, всего не менее 16. Офсет - должен прогрессивно увеличиваться с увеличением размера ножки. Диапазон офсета (в мм): От 34 до 49 у стандартной ножки и от 38 до 54 мм у латерализованной. Диапазон длин ножек в (мм): от 110 до 145. Шаг у первых 8 размеров 10 мм. Варианты длины шейки в (мм): 30, 35, 37, 40. Возможность использования с керамическими головками. Резьбовое отверстие с противоротационным углублением, направленным в сторону шейки в проксимальной части ножки для крепления импактора. | шт | | 231 235,00 | | 5,00 | | 1 156 175,00 | | ТОО "АрехСо" | | 231 234,00 | | 1 156 170,00 | |
| 58 | Головка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации | Головка эндопротеза: материал изготовления - CoCr сплав высокой степени полировки с/без высокоэнергетической обработкой азотом для снижения коэффициента трения и повышения «смачиваемости» поверхности. Диапазон диаметров головок CoCr (в мм) для использования в паре с полиэтиленовым или керамическим вкладышем: 22, 26, 28, 32, 36, 40, 44. Диапазон длин головок: -4, 0, +4, +6, +8, +12 для головок всех диаметров, кроме диаметра в 36 мм и (-5, 0, +5, + 10 для головок 36 мм). | шт | | 64 050,00 | | 5,00 | | 320 250,00 | | ТОО "АрехСо" | | 64 049,00 | | 320 245,00 | |
| 61 | Чашка Trident ацетабулярная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава  бесцементной фиксации | Чашка эндопротеза: формы чашек – полусферическая, с двойным радиусом (с расширением по периферии чашки на 1.8 мм). Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, спонгиозными винтами. Материал чашки - титановый сплав (Ti-6Al-4V) Варианты расположения отверстий для винтов: без отверстий или с секторным (кластерным) расположением 3 или 5 отверстий, равномерно распределённые 10 отверстий. Чашка без отверстий должна иметь в комплекте заглушку для центрального отверстия. Покрытие чашки: плазменное напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием. Возможность использования вкладышей: полиэтиленовых, металлических, керамических в металлической обойме. Чашка не должна иметь металлического стопорного кольца. | шт | | 115 815,00 | | 20,00 | | 2 316 300,00 | | ТОО "АрехСо" | | 115 814,00 | | 2 316 280,00 | |
| 62 | Вкладыш Trident для тотального эндопротеза тазобедренного сустава  бесцементной фиксации | Вкладыш чашки эндопротеза: фиксация вкладышей: полиэтиленовых – зацепление циркулярного пояска с желобком в чашке; металлических и керамических в металлической обойме – посадка на конус. Деротационная система вкладышей: полиэтиленовых – зацепление за не менее чем 12 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца вкладыша. Металлических и керамических в металлической обойме – конусная посадка; зацепление за, не менее чем, 4 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца обоймы вкладыша. Особенности материала полиэтиленовых вкладышей - полиэтилен ультравысокомолекулярного веса (UHMWPE) стерилизуемый гамма излучением в азоте либо сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей, в процессе производства троекратно подвергнутый воздействию гамма излучением в дозе 3 Мрад (суммарная доза 9 Мрад) и нагреванию до температуры 130 градусов (ниже точки плавления). Кодировка размеров чашек и вкладышей: альфа-код. Диапазоны размеров чашек (ø в мм): От 40 мм до 74 мм с шагом по 2 мм. Внутренние диаметры полиэтиленовых вкладышей: 22 мм, 26 мм, 28 мм, 32 мм, 36, 40, 44 мм. Варианты дизайна полиэтиленовых вкладышей: стандартный, с козырьком; эксцентричный. Варианты угла наклона вкладышей 0º, 10º. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром 46 – 70 мм с шагом и металлических в чашка 44-74 мм.  Длина 6,5 мм винтов: 16 мм, 20 мм, далее до 60 мм с шагом 5 мм  Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834.  Регистрационное удостоверение Минздрава РК. Склад для обмена типоразмеров. | шт | | 78 180,00 | | 30,00 | | 2 345 400,00 | | ТОО "АрехСо" | | 78 179,00 | | 2 345 370,00 | |
| 63 | Винт спонгиозный | Винт спонгиозный Винт для дополнительной фиксации чашки материал: Титановый сплав (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, длина: 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм. | шт | | 18 750,00 | | 58,00 | | 1 087 500,00 | | ТОО "АрехСо" | | 18 749,00 | | 1 087 442,00 | |
| 67 | Рентгеноконтрастный костный цемент | Костный цемент Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, N-диметилтолидин 0,5 мл, -Гидрокинон 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: -Метилметакрилат–стирен кополимер 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария Сульфат 4 гр, ура экзотермической реакции не более 60˚С, Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально решать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости. Время работы от 7 до 8 минут. Стерильность: Система является одноразовой и поставляется в стерильной упаковке. | шт | | 20 000,00 | | 50,00 | | 1 000 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 19 999,00 | | 999 950,00 | |
| 68 | Ножка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного  сустава цементной фиксации | Ножка эндопротеза: форма ножки: клиновидная, безворотничковая. Тип фиксации в биологических тканях: на костный цемент. Срок клинического применения: не менее 30 лет. Материал ножки: неоржавляющийся металлический сплав высокой твёрдости. Наличие централизатора. Материал централизатора: полиметилметакрилат (PMMA) Поверхность ножки: высокополированная. Шеечно – диафизарный угол: 125º. Количество вариантов офсетов ножки: не менее 5. Варианты размеров офсетов ножки: 30 – 33 – 37,5 – 44 – 50 мм. Возможность использования стандартной ножки для ревизии. Количество вариантов посадочных конусов ножки: не менее 2. Варианты посадочных конусов ножки: V-40 и BG. Максимальная длина ножки: не менее 260 мм.  Головка эндопротеза: наличие головок в линейке с посадочными конусами: Морзе и V-40. Объём движений с внутренней головкой 28 мм: 84º. Наличие адаптера посадочного конуса керамической головки: конус Морзе – Конус 5º 38´ 11´´ (V-40). | шт | | 98 860,00 | | 20,00 | | 1 977 200,00 | | ТОО "АрехСо" | | 98 859,00 | | 1 977 180,00 | |
| 69 | Головка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации | Головка эндопротеза: наличие головок в линейке с посадочными конусами: Морзе и V-40. Объём движений с внутренней головкой 28 мм: 84º. Наличие адаптера посадочного конуса керамической головки: конус Морзе – Конус 5º 38´ 11´´ (V-40). | шт | | 66 045,00 | | 20,00 | | 1 320 900,00 | | ТОО "АрехСо" | | 66 044,00 | | 1 320 880,00 | |
| 122 | Игла с конусным срезом, размером 11G,13G | Игла с конусным/фасетным срезом:  • идеальное совпадение мандрена и троакара исключает закупорку последнего  • четырехгранные и скошенные мандрены взаимозаменяемы  • стандартный калибр 10G (3,4 мм), 11G (3,05 мм), 13G (2,41 мм) – длина 12,7 см.  • 10G калибр так же возможен с длиной 22,9 см.  • цветовая маркировка мандренов и троакара | шт | | 21 500,00 | | 80,00 | | 1 720 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 20 000,00 | | 1 600 000,00 | |
| 123 | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости (диаметр/длина) 9, 10 мм x 270 - 375 мм. | Стержнь канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d= 9мм и 10 мм, длина стержня L= от 270 мм до 375 мм с шагом 15 мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | | 98 611,00 | | 100,00 | | 9 861 100,00 | | ТОО "АрехСо" | | 98 606,00 | | 9 860 600,00 | |
| 124 | Винт дистальный 4,5 L-30 - 75 мм. | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 30 до 75 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | | 3 995,00 | | 800,00 | | 3 196 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 3 990,00 | | 3 192 000,00 | |
| 125 | Винт проксимальный 4,5 L-40 - 55 мм | Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 40 мм до 55 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18 мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | | 3 995,00 | | 80,00 | | 319 600,00 | | ТОО "АрехСо" | | 3 990,00 | | 319 200,00 | |
| 126 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/ 90, 95, 100, 105 мм | Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диметр винта 6,5 мм, длина винтов от 90 до 105 мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длинной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | | 21 765,00 | | 60,00 | | 1 305 900,00 | | ТОО "АрехСо" | | 21 760,00 | | 1 305 600,00 | |
| 127 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95, 100, 105, 110 мм | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта от 95 - 110 мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта,диаметром 10,8мм, длинной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длинне 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для голоки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | | 42 909,00 | | 60,00 | | 2 574 540,00 | | ТОО "АрехСо" | | 42 904,00 | | 2 574 240,00 | |
| 128 | Винт слепой M12x1.75-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длинна 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1х45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М12мм на длинне 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | | 11 567,00 | | 30,00 | | 347 010,00 | | ТОО "АрехСо" | | 11 562,00 | | 346 860,00 | |
| 129 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 11 567,00 | | 40,00 | | 462 680,00 | | ТОО "АрехСо" | | 11 562,00 | | 462 480,00 | |
| 130 | Винт дистальный 4.5 L- 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм. | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 35 до 50 мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 6 219,00 | | 100,00 | | 621 900,00 | | ТОО "АрехСо" | | 6 214,00 | | 621 400,00 | |
| 131 | Вертельный стержень 130° - 9, 10, 11 мм x 200, 220, 240, 260 мм | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10 мм, 11 мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный, синий, коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.  Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 99 910,00 | | 55,00 | | 5 495 050,00 | | ТОО "АрехСо" | | 99 905,00 | | 5 494 775,00 | |
| 132 | Вертлужный стержень 130° - 10x340, 360, 380 мм, правый и левый | Канюлированный вертлужный стержень, Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 340 мм, 360 мм, 380мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет –. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначеным для имплантации канюлированный вертельный стержень.  Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.  Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 121 344,00 | | 5,00 | | 606 720,00 | | ТОО "АрехСо" | | 121 339,00 | | 606 695,00 | |
| 133 | Стержень для бедренной кости L, R (левый, правый) (диаметр/длина) 9, 10, 11, 12 мм x 280 - 400 мм | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L= от 280 мм до 400 мм с шагом 20 мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержней d=9 мм, 10 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна проксимальной части 82 мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800 мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79 мм от верхушки стержня. Стержени канюлированные, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм и в проксимальной части 5 мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержени правые и левые. Являются универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода остеосинтеза ( через шейку бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм и 30мм от верхушки стержня, перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм и 58,5мм от верхушки стержня, расположеных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5 мм, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5 мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6 мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М 10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм.  Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | | 99 869,00 | | 88,00 | | 8 788 472,00 | | ТОО "АрехСо" | | 99 864,00 | | 8 788 032,00 | |
| 134 | Винт реконструктивный канюлированный (диаметр/длина) 6.5 L-85 - 105 мм. | Bинт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов от 85 мм до 105 мм, с шагом 5 мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длинне 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углои 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | | 14 490,00 | | 70,00 | | 1 014 300,00 | | ТОО "АрехСо" | | 14 485,00 | | 1 013 950,00 | |
| 135 | Стержень сплошной для плечевой кости с компрессией (диаметр/длина) 6; 7 мм x 200 - 260 мм. | Стержнь компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 до 260 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d= 6 мм и 7мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | | 81 931,00 | | 10,00 | | 819 310,00 | | ТОО "АрехСо" | | 81 926,00 | | 819 260,00 | |
| 136 | Стержень для плечевой кости с компрессией (диаметр/длина) 8 мм; 9 мм x 200 - 280 мм. | Стержнь компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 мм до 280 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | | 81 931,00 | | 30,00 | | 2 457 930,00 | | ТОО "АрехСо" | | 81 926,00 | | 2 457 780,00 | |
| 137 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8 и 9 мм x 150, 220, 240 мм. | Стержнь реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L= 150, 220, 240 мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | | 86 547,00 | | 10,00 | | 865 470,00 | | ТОО "АрехСо" | | 86 542,00 | | 865 420,00 | |
| 138 | Винт слепой M7-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, лиаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | | 9 188,00 | | 30,00 | | 275 640,00 | | ТОО "АрехСо" | | 9 183,00 | | 275 490,00 | |
| 139 | Винт дистальный 3,5 L- 25 - 40 мм | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов от 25 мм до 40 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S2,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | | 4 143,00 | | 20,00 | | 82 860,00 | | ТОО "АрехСо" | | 4 138,00 | | 82 760,00 | |
| 140 | Стержень для предплечья и малоберцовой кости компрессионный (диаметр/длина) 4 мм, 5 мм x 200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм. | Стержнь предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 200 мм, 220мм 240 мм, 260 мм, фиксация стержня при помощи рентгеннегативгого целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм и 5 мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм длинной 39мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовое отверстие диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 12мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 2,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 20мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М4мм под слепой винт длинной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5х2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Конец стержня конический, вершинный угол 30°. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 72 450,00 | | 25,00 | | 1 811 250,00 | | ТОО "АрехСо" | | 72 445,00 | | 1 811 125,00 | |
| 141 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x16 мм, 18 мм, 20 мм, 24 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, | Винты кортикальные: диаметр винтов 2,7 мм. Длина винтов 16 мм, 18 мм, 20 мм, 24 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 3 358,00 | | 60,00 | | 201 480,00 | | ТОО "АрехСо" | | 3 353,00 | | 201 180,00 | |
| 142 | Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм. | Винты кортикальные: должны иметь двойной диаметр резьбы винтов 2,7 мм и 1,5 мм. Длина винтов 16 мм, 18 мм, 20 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 7 030,00 | | 30,00 | | 210 900,00 | | ТОО "АрехСо" | | 7 025,00 | | 210 750,00 | |
| 143 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм. H | Канюлированные винты: диаметр винтов 7,0 мм. Длина винтов 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 110 мм, 115 мм, с шагом 5 мм. Диаметр головки винта 9,5 мм. Высота головки винта 5,6 мм, имеет шлиц под шестигранную канюлированную отвертку S5. Диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой 32 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | | 14 925,00 | | 50,00 | | 746 250,00 | | ТОО "АрехСо" | | 14 920,00 | | 746 000,00 | |
| 144 | Проволока серкляжная, сталь 0,8 мм, 0,9мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 2,0 мм/10м | Проволока серкляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 2,0 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное | шт | | 12 330,00 | | 20,00 | | 246 600,00 | | ТОО "АрехСо" | | 12 325,00 | | 246 500,00 | |
| 145 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм. | Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 12 до 95 мм, с шагом 2 мм для винтов длиной от 12 до 40 мм, и с шагом 5 мм от длины 40 до 95 мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | | 3 090,00 | | 400,00 | | 1 236 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 3 085,00 | | 1 234 000,00 | |
| 146 | Пластина прямая 1/3 трубки 6отв., 10отв. L- 103 мм, 138 мм. | Пластина прямая 1/3 трубки, Пластины должны иметь форму 1/3 трубки диаметром 9 мм, толщиной 1 мм, шириной 9 мм, длиной 71 мм, 87 мм, 103 мм, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5, 6 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | | 21 524,00 | | 10,00 | | 215 240,00 | | ТОО "АрехСо" | | 21 519,00 | | 215 190,00 | |
| 147 | Пластина реконструктивная R100-3,5мм 6отв., 8отв., 10отв., 12отв, 16отв. | Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 82 мм, 104 мм, 124 мм, 143 мм, 159 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 6, 8, 10, 12 и 16. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | | 77 147,00 | | 20,00 | | 1 542 940,00 | | ТОО "АрехСо" | | 77 142,00 | | 1 542 840,00 | |
| 148 | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 8отв., 9отв., 10отв., 12отв., 14отв., 20отв. | Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 102 мм, 114 мм, 126 мм, 150 мм, 174 мм, 246 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 8, 9, 10, 12, 14 и 20 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | | 82 349,00 | | 20,00 | | 1 646 980,00 | | ТОО "АрехСо" | | 82 344,00 | | 1 646 880,00 | |
| 149 | Спица, без упора, L= 170 мм, 250 мм, 370 мм, d=1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой | Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части перовую. Размеры спиц: 1,5х250 мм, 2,0х370 мм. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.  Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. | шт | | 1 969,00 | | 600,00 | | 1 181 400,00 | | ТОО "АрехСо" | | 1 960,00 | | 1 176 000,00 | |
| 150 | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм; L=400 мм, d=1,8 мм; L=400 мм, d=2,0 мм, с перьевой заточкой. | Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Размеры и форма заточки: L=250 мм, d=1,5 мм; L=400 мм, d=1,8 мм; L=400 мм, d=2,0 мм, с перьевой заточкой. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.  Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. | шт | | 2 400,00 | | 200,00 | | 480 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 2 390,00 | | 478 000,00 | |
| 151 | Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв., 4отв, 5отв. L-53 мм. 64 мм, 75 мм. | Пластина для лучевой кости широкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм с шагом по 11мм, 3;4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. Ширина проксимальной части 27 мм. В дистальной части 7 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 44 774,00 | | 10,00 | | 447 740,00 | | ТОО "АрехСо" | | 44 769,00 | | 447 690,00 | |
| 152 | Пластина для лучевой кости узкая, левая 3отв., 4отв., 5отв. L-53 мм, 64 мм, 75 мм. | Пластина для лучевой кости узкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм, 3; 4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины, для блокирующих винтов диаметром 2.4 мм, и 2, 3, 4 отверстии для кортикальных самонарезающих винтов диаметром 2.7 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 2.4 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 44 774,00 | | 10,00 | | 447 740,00 | | ТОО "АрехСо" | | 44 769,00 | | 447 690,00 | |
| 153 | Винт 2.4x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм | Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | | 11 835,00 | | 150,00 | | 1 775 250,00 | | ТОО "АрехСо" | | 11 830,00 | | 1 774 500,00 | |
| 154 | Дистальная медиальная большеберцовая пластина левая, правая II 6отв., 8отв., 10отв., 12отв. (L,R) 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6, 8, 10, 12 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 64 890,00 | | 24,00 | | 1 557 360,00 | | ТОО "АрехСо" | | 64 885,00 | | 1 557 240,00 | |
| 155 | Пластина для ключицы диафизарная II, левая, правая 6отв, 7отв, 8отв, 9отв, 10отв, (L,R) 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм. | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 6, 7, 8, 9, 10 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя | шт | | 58 401,00 | | 30,00 | | 1 752 030,00 | | ТОО "АрехСо" | | 58 396,00 | | 1 751 880,00 | |
| 156 | Проксимальная латеральная плечевая пластина II левая, правая, 2отв., 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., длинная 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 2, 3, 4, 5, 6, 7 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 74 160,00 | | 30,00 | | 2 224 800,00 | | ТОО "АрехСо" | | 74 155,00 | | 2 224 650,00 | |
| 157 | Пластина ключичная с крючком I и IV левая и правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв, - 14 мм, (L,R). | Ключичная Hook пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом анатомической кривизны и иметь полусферическое расширение в латеральной части. Пластина должна иметь крючок-фиксатор, располагающийся у латерального конца пластины, глубина крючка должна быть не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 4, 5, 6 и 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 53 045,00 | | 30,00 | | 1 591 350,00 | | ТОО "АрехСо" | | 53 040,00 | | 1 591 200,00 | |
| 158 | Пластина для ключицы с латеральным расширением II левая, правая 4отв,, 5отв., 6отв., 7отв., 8отв. (L,R) 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм. | Ключичная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 4, 5, 6, 7, 8 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 59 740,00 | | 30,00 | | 1 792 200,00 | | ТОО "АрехСо" | | 59 735,00 | | 1 792 050,00 | |
| 159 | Дистальная латеральная малоберцовая пластина VI левая, правая 4отв, 5отв., 6отв., 7отв., 8отв, (L,R) 82 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 5, 6, 7, 8 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 82,0 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 53 045,00 | | 20,00 | | 1 060 900,00 | | ТОО "АрехСо" | | 53 040,00 | | 1 060 800,00 | |
| 160 | Дистальная медиальная пластина для плечевой кости II левая, правая 3отв, 5отв., 7отв., 9отв. (L,R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. | Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 3, 5, 7, 9 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 65 096,00 | | 16,00 | | 1 041 536,00 | | ТОО "АрехСо" | | 65 091,00 | | 1 041 456,00 | |
| 161 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости II левая, правая 4отв, 6отв., 8отв., 10отв. (L,R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ книзу и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 6, 8, 10 круглых блокировочных отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 50 305,00 | | 14,00 | | 704 270,00 | | ТОО "АрехСо" | | 50 300,00 | | 704 200,00 | |
| 162 | Прямая реконструктивная пластина II, 10отв., 12отв., 18отв., 20отв. 96 мм, 120 мм, 192 мм, 216 мм. | Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 10, 12, 18 и 20 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 96 мм, 120 мм, 192 мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 32 960,00 | | 5,00 | | 164 800,00 | | ТОО "АрехСо" | | 32 955,00 | | 164 775,00 | |
| 163 | Пластина прямая диафизарная, бедренная, 12 отв., 14отв., 16отв., 18отв. 252 мм, 288 мм, 324 мм, 360 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания.. Пластина должна иметь 10, 12, 14, 16 круглых блокировочных и 2 овальных отверстий под винты диаметром 5,0 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,5 мм. Длина пластины должна быть 252 мм, 288 мм, 324 мм, 360 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 42 436,00 | | 5,00 | | 212 180,00 | | ТОО "АрехСо" | | 42 431,00 | | 212 155,00 | |
| 164 | Пластина прямая диафизарная, для плечевой кости, 6 отв., 8отв., 9отв. 10отв., 12отв. 107,9 мм, 137,3 мм, 152 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. | Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапецевидной формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 6, 8, 10 и 12 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 41 200,00 | | 15,00 | | 618 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 41 195,00 | | 617 925,00 | |
| 165 | Пластина прямая диафизарная, для локтевой и лучевой кости, 6 отв., 7отв., 8отв., 9отв., 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм. | Узкая прямая пластина для костей предплечья должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина имеет на концах по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 6, 7, 8, 9 отверстий, из которых два овальных отверстия по центру пластины, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не более 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 38 625,00 | | 20,00 | | 772 500,00 | | ТОО "АрехСо" | | 38 620,00 | | 772 400,00 | |
| 166 | Проксимальная латеральная большеберцовая пластина IV левая и правая, 7отв., 9отв., 11отв, 13отв. (L,R) 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм. | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7, 9, 11, 13 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 58 504,00 | | 2,00 | | 117 008,00 | | ТОО "АрехСо" | | 58 499,00 | | 116 998,00 | |
| 167 | Проксимальная латеральная большеберцовая пластина VI, левая, правая, 6отв., 8отв. (L,R) 115 мм, 147 мм. | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь расширение L-образной формы, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В L-образном расширении пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 15,0 мм и не более 16,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,5 мм и не более 12,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 115 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 59 740,00 | | 10,00 | | 597 400,00 | | ТОО "АрехСо" | | 59 735,00 | | 597 350,00 | |
| 168 | Дистальная латеральная бедренная пластина II левая, правая, 7отв., 8отв., 9отв., 13 отв, 14отв. (L,R) 158 мм, 176 мм, 194 мм, 266 мм, 284 мм. | Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированна и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 7 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 158 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 70 761,00 | | 8,00 | | 566 088,00 | | ТОО "АрехСо" | | 70 756,00 | | 566 048,00 | |
| 169 | Проксимальная латеральная бедренная пластина III правая и левая, 9отв. (L,R) | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия и в дистальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина конически расширена в соответствии с анатомической кривизной бедренной кости. В проксимальной части должно быть 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 6,5 мм. В диафизарной части должно быть 9 отверстий, одно их них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, одно круглое блокировочное под винты диаметром не менее 6,5 мм, остальные ассиметрично расположенные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 17,0 мм и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,0 мм и не более 17,5 мм. Высота профиля диафизарной части должна составлять не менее 4,8 мм и не более 5,8 мм. Длина пластины должна быть 190 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | | 69 010,00 | | 6,00 | | 414 060,00 | | ТОО "АрехСо" | | 69 005,00 | | 414 030,00 | |
| 170 | Винт блокирующий 5.0х30мм, 34 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 30 мм, 34 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | | 6 500,00 | | 320,00 | | 2 080 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 6 495,00 | | 2 078 400,00 | |
| 171 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. | шт | | 3 605,00 | | 70,00 | | 252 350,00 | | ТОО "АрехСо" | | 3 600,00 | | 252 000,00 | |
| 172 | Винт блокирующий (кортикальный) 3,5х16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. | шт | | 2 500,00 | | 100,00 | | 250 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 2 495,00 | | 249 500,00 | |
| 173 | Винт блокирующий (Т15) 3.5х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | | 2 287,00 | | 1 425,00 | | 3 258 975,00 | | ТОО "АрехСо" | | 2 285,00 | | 3 256 125,00 | |
| 174 | Винт блокирующий 2,7х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | | 3 300,00 | | 230,00 | | 759 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 3 295,00 | | 757 850,00 | |
| 175 | Интерферентный винт биоабсорбирумый 7х25, 8х25, 8х30, 9х25, 9х30 мм. | Винтовой интерферентный фиксатор должен быть изготовлен из биорассасывающегося материала - полимолочной кислоты (PLDLLA). Должен иметь гомогенную, плотную (неперфорированную) структуру. Предназначен для феморальной и тибиальной фиксации трансплантата ПКС/ЗКС. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канюлированным по всей длине. Внутренний канал винта должен иметь звездчатую форму для введения звездчатой отвертки (типTorx) на протяжении не менее 19мм для винтов длиной 20 мм, не менее 23 мм для винтов длиной 25 мм и не менее 28 мм для винтов длиной 30 мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания). Длина фиксаторов 20 мм, 25 мм и 30 мм, диаметр 7мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм. Должны поставляться в стерильной упаковке. | шт | | 63 000,00 | | 20,00 | | 1 260 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 62 999,00 | | 1 259 980,00 | |
| 176 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | Система внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза должна состоять из следующих элементов:  Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 120 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм.  Балка карбоновая, длиной 200; 250; 300, 350 мм, диаметром 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом. Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black).  Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники). Материал изготовления алюминиевый сплав.  Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами. Материал изготовления антикаррозийная сталь.  Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диметром 8 мм, размер замка 50х20х30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: направители Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации.  Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. | шт | | 26 031,00 | | 20,00 | | 520 620,00 | | ТОО "АрехСо" | | 26 030,00 | | 520 600,00 | |
| 177 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | шт | | 26 031,00 | | 10,00 | | 260 310,00 | | ТОО "АрехСо" | | 26 030,00 | | 260 300,00 | |
| 178 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | шт | | 32 535,00 | | 8,00 | | 260 280,00 | | ТОО "АрехСо" | | 32 530,00 | | 260 240,00 | |
| 179 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | шт | | 17 353,00 | | 3,00 | | 52 059,00 | | ТОО "АрехСо" | | 17 348,00 | | 52 044,00 | |
| 180 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | шт | | 17 353,00 | | 6,00 | | 104 118,00 | | ТОО "АрехСо" | | 17 348,00 | | 104 088,00 | |
| 181 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | шт | | 21 687,00 | | 6,00 | | 130 122,00 | | ТОО "АрехСо" | | 21 682,00 | | 130 092,00 | |
| 182 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | шт | | 21 687,00 | | 6,00 | | 130 122,00 | | ТОО "АрехСо" | | 21 682,00 | | 130 092,00 | |
| 183 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | шт | | 23 495,00 | | 3,00 | | 70 485,00 | | ТОО "АрехСо" | | 23 490,00 | | 70 470,00 | |
| 184 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | шт | | 7 232,00 | | 2,00 | | 14 464,00 | | ТОО "АрехСо" | | 7 227,00 | | 14 454,00 | |
| 185 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | шт | | 7 232,00 | | 2,00 | | 14 464,00 | | ТОО "АрехСо" | | 7 227,00 | | 14 454,00 | |
| 186 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | шт | | 7 232,00 | | 2,00 | | 14 464,00 | | ТОО "АрехСо" | | 7 227,00 | | 14 454,00 | |
| 187 | Опора прямая диаметром 8 мм | шт | | 11 566,00 | | 5,00 | | 57 830,00 | | ТОО "АрехСо" | | 11 561,00 | | 57 805,00 | |
| 188 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | шт | | 11 566,00 | | 20,00 | | 231 320,00 | | ТОО "АрехСо" | | 11 561,00 | | 231 220,00 | |
| 189 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | шт | | 8 136,00 | | 15,00 | | 122 040,00 | | ТОО "АрехСо" | | 8 131,00 | | 121 965,00 | |
| 190 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | шт | | 8 136,00 | | 10,00 | | 81 360,00 | | ТОО "АрехСо" | | 8 131,00 | | 81 310,00 | |
| 191 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | шт | | 8 136,00 | | 10,00 | | 81 360,00 | | ТОО "АрехСо" | | 8 131,00 | | 81 310,00 | |
| 192 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | шт | | 8 136,00 | | 15,00 | | 122 040,00 | | ТОО "АрехСо" | | 8 131,00 | | 121 965,00 | |
| 193 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | шт | | 8 136,00 | | 15,00 | | 122 040,00 | | ТОО "АрехСо" | | 8 131,00 | | 121 965,00 | |
| 194 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | шт | | 8 136,00 | | 15,00 | | 122 040,00 | | ТОО "АрехСо" | | 8 131,00 | | 121 965,00 | |
| 195 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | шт | | 8 136,00 | | 12,00 | | 97 632,00 | | ТОО "АрехСо" | | 8 131,00 | | 97 572,00 | |
| 196 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | шт | | 115 674,00 | | 1,00 | | 115 674,00 | | ТОО "АрехСо" | | 115 669,00 | | 115 669,00 | |
| 197 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | шт | | 115 674,00 | | 1,00 | | 115 674,00 | | ТОО "АрехСо" | | 115 669,00 | | 115 669,00 | |
| 198 | Фиксатор для голеностопного сустава | шт | | 115 674,00 | | 1,00 | | 115 674,00 | | ТОО "АрехСо" | | 115 669,00 | | 115 669,00 | |
| 199 | Т-Ключ | шт | | 21 687,00 | | 1,00 | | 21 687,00 | | ТОО "АрехСо" | | 21 682,00 | | 21 682,00 | |
| 200 | Стабилизационный/репозиционный ключ | шт | | 28 919,00 | | 1,00 | | 28 919,00 | | ТОО "АрехСо" | | 28 914,00 | | 28 914,00 | |
| 201 | Ключ для окончательного затягивания | шт | | 26 031,00 | | 1,00 | | 26 031,00 | | ТОО "АрехСо" | | 26 026,00 | | 26 026,00 | |
| 202 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | шт | | 43 372,00 | | 1,00 | | 43 372,00 | | ТОО "АрехСо" | | 43 367,00 | | 43 367,00 | |
| 203 | Контейнер для хранения/стерилизации | шт | | 81 332,00 | | 1,00 | | 81 332,00 | | ТОО "АрехСо" | | 81 327,00 | | 81 327,00 | |
| 204 | Инструменты для удаления блокируемых винтов | Инструменты для удаления винтов. Набор инструментов предназначен для удаления кортикальных и блокирующих винтов. Все инструменты местятся на одном поддоне в специальном контейнере предназначеном для стерилизации и хранения. В состав набора инструментов входят следующие инструменты: 4 экстрактора со спиральной конусной поверхностью под головки винтов со шлицом Т8, Т15/S2,5, T25/S3,5, T30/S5, 7 наконечников под винты со шлицом Т8, Т15, T25, T30, S2,5, S3,5, S5, 4 трепана для винтов диаметром 2,4/2,7мм, 3,5мм, 5,0мм и 7,3мм, 4 экстрактора для кортикальной части винтов, у которых отсутствует головка диаметром 2,4/2,7мм, 3,5мм, 5,0мм и 7,3мм, рукоятка Т с быстроразъемным соединением в которой можно закрепить экстракторы, трепаны и наконечники, 2 захвата для винтов с закруглёнными рифлёными рабочими частями губок, под диаметр винтов 1,5-2,7мм и 3,5-6,5мм. Материал изготовления инструментов набора - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. | шт | 2 000 000,00 | | 2,00 | | 4 000 000,00 | | ТОО "АрехСо" | | 1 990 000,00 | | 3 980 000,00 | |
| 205 | Стержень | Стержень L=500, d= 5,5 мм. изготовлен из инертного, биосовместимого и диамагнитного титанового сплава (ВТ 1-0, ВТ-6), разрешённого к применению в имплантологии и обладающими высокими прочностными характеристиками, позволяющими проводить компьютерную томографию (КТ) и магнитно-резонансную томографию (МРТ). Длиной не более 500 мм. При выполнении операции используется обязательно 2 штуки. | **шт** | **13 558,00** | | **22,00** | | 298 276,00 | | ТОО "Аргуст Фарм" | | 13 290,00 | | 292 380,00 | |
| 207 | Блок фиксации шрупа (гайка) | Блок фиксации шрупа (гайка) Блок фиксации изготовлен из инертного, биосовместимого и диамагнитного титанового сплава (ВТ 1-0, ВТ-6), разрешенного к применению в имплантологии и обладающими высокими прочностными характеристиками, позволяющими проводить компьютерную томографию (КТ) и магнитно-резонансную томографию(МРТ), Обеспечивает фиксацию винта. Диаметр гайки 6,1 мм., высота 2,1 мм., имеет шестигранное отверстие под ключ 3,5 мм. Обеспечивает фиксацию винта | шт | 12 000,00 | | 254,00 | | 3 048 000,00 | | ТОО "Аргуст Фарм" | | 11 760,00 | | 2 987 040,00 | |
| 215 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, для | Оптика жесткая со стеклянными линзами, дл уретероскопии, 9.5 Шр., 6°, одноступенчаиый, конический, 9.5-12 Шр., длина 43 cм, автоклавируемый, с расположенным под углом окуляром, со встроенным стекловолоконным под углом окуляром, со встроенным стекловолоконным световодом, двумя боковыми каналами для промывания и одним рабочим каналом 6 Шр. для инструментов размером 5 Шр. В комплект поставки входят:27001 E прповодник струны27001 G - 1-канальный адаптер27500 и 27502 - соединители Luer27550 N - уплотнители 1 уп.27001 RA - адаптер для чистки27504 - кран точного дозирования ирригации. 27002LA | шт | 4 427 500,00 | | 1,00 | | 4 427 500,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 4 427 400,00 | | 4 427 400,00 | |
| 216 | Щипцы, захватывающие по PEREZ-CASTRO, с длинными | Щипцы, захватывающие по PEREZ-CASTRO, с длинными браншами для "каменной дорожки", с 2-мя подвижными браншами, 5 Шр., жесткие, длина 60 см, цветовой код: красный. 27425R | шт | 410 850,00 | | 2,00 | | 821 700,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 410 800,00 | | 821 600,00 | |
| 217 | Щипцы, захватывающие, для больших камней и фрагментов, | Щипцы, захватывающие, для больших камней и фрагментов,с 2-мя подвижными браншами, 5 Шр., жесткие, длина 60 см, цветовой код: красный. 27425P | шт | 410 850,00 | | 2,00 | | 821 700,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 410 800,00 | | 821 600,00 | |
| 218 | Зажим, корзинчатый захват для камней, размер 5 Шр., длина | Зажим, корзинчатый захват для камней, размер 5 Шр., длина 60 cм, включает: 3x 27023 VR корзинка ,3x 27023 VS спираль. 27023VK | шт | 943 250,00 | | 1,00 | | 943 250,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 943 200,00 | | 943 200,00 | |
| 219 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS передне- | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS передне-бокового видения 30°, крупноформатная, диаметр 4 мм, длина 30см, автоклавируемая, со встроенным стекловолоконным световодом. Цветовой код: красный . 27005BA | шт | 2 883 650,00 | | 1,00 | | 2 883 650,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 2 883 600,00 | | 2 883 600,00 | |
| 220 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS 12°, | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS 12°, крупноформатная, диаметр 4 мм, длина 30 см, автоклавируемая, со встроенным стекловолоконным световодом. Цветовой код: черны й. 27005FA | шт | 2 883 650,00 | | 1,00 | | 2 883 650,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 2 883 650,00 | | 2 883 650,00 | |
| 221 | Рабочий элемент, монополярный(также используется с | Рабочий элемент, монополярный(также используется с оптическим уретротомом), двигается с помощью пружины, опора большого пальца подвижна, в нерабочей позиции электрод находится внутри тубуса. 27050E | шт | 1 051 050,00 | | 1,00 | | 1 051 050,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 1 051 000,00 | | 1 051 000,00 | |
| 222 | Шнур высокочастотный, монополярный с переходником 5 мм, | Шнур высокочастотный, монополярный с переходником 5 мм, для аппаратов KARL STORZ AUTOCON (серии 50, 200, 350),AUTOCON 400 II ( 111,115 ) и аппаратов фирмы Erbe серии ICC, длина 300 см. 277KE | шт | 51 150,00 | | 2,00 | | 102 300,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 51 100,00 | | 102 200,00 | |
| 223 | Тубус KARL STORZ, резектоскопа 26 Fr., со скошенным | Шнур высокочастотный, монополярный с переходником 5 мм,наконечником, поворотный внутренний тубус с керамической изоляцией, с быстросъемным замком, Цветовой код: желтыйсостоит из:27050 SC тубус резектоскопа внешний 27050 CA тубус резектоскопа внутренний и соединительные трубки для аспирации и ирригации. 27050SCK | шт | 576 400,00 | | 1,00 | | 576 400,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 576 400,00 | | 576 400,00 | |
| 224 | Петля, режущая, угловая, для тубусов 24/26 Шр., цветовой | Петля, режущая, угловая, для тубусов 24/26 Шр., цветовой код: желтый. Поставляется только упаковками по 6 штук в упаковке. Цена указана за 1 петлю. 27050G | шт | 37 950,00 | | 24,00 | | 910 800,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 37 900,00 | | 909 600,00 | |
| 225 | Электрод, коагуляционный шарик, диам. 3 мм, 24 Шр., | Электрод, коагуляционный шарик, диам. 3 мм, 24 Шрцветовой код: желтый. Доступен для заказа только, упаковками по 6 штук. Цена указана за 1 электрод. 27050N | шт | 37 950,00 | | 6,00 | | 227 700,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 37 900,00 | | 227 400,00 | |
| 226 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, миниатюрная для | нефроскопии, 12°, длина 22 см, автоклавируемый, с угловым окуляром, размер 12 Шр, с волоконнооптическим световодом, 1 рабочим каналом 6,7 Шр. для инструментов 5 Шр., с инструментальным портом 27001 GP, уплотнителями 27550 N и контейнера-решета для чистки, стерилизации и хранения 39501 X.27830KAK | шт | 4 789 400,00 | | 1,00 | | 4 789 400,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 4 789 350,00 | | 4 789 350,00 | |
| 227 | Расширитель, канал для проводника, для использования с | Расширитель, канал для проводника, для использования с операционным тубусом 15/16 Шр. 27830 ВA / BAS. 27830AA | шт | 141 350,00 | | 1,00 | | 141 350,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 141 300,00 | | 141 300,00 | |
| 228 | Тубус, операционный 15/16 Шр.,для постоянной ирригации и | аспирации, рабочая длина 15 см. Используется совместно с нефроскопом 27830KA, 27830BA | шт | 392 150,00 | | 1,00 | | 392 150,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 392 100,00 | | 392 100,00 | |
| 229 | Расширитель, центральный канал и отклоняющий канал для | одношаговым дилататором 27830AA и аппликатором 27830C.F27830AB | шт | 195 250,00 | | 1,00 | | 195 250,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 195 200,00 | | 195 200,00 | |
| 230 | Тубус, операционный 16,5/17,5 Шр., для постоянной | ирригации и аспирации, рабочая длина 15 см. Для совместного применения с 27830 KA, 27830 AB и 27830 CF. 27830BB | шт | 392 150,00 | | 1,00 | | 392 150,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 392 100,00 | | 392 100,00 | |
| 231 | Аппликатор, для введения гемостатического клея, состоит из | трубки и стержня, для использования с 27830BA/BB/BC. 27830CF | шт | 345 950,00 | | 1,00 | | 345 950,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 345 950,00 | | 345 950,00 | |
| 232 | Щипцы, захватывающие для больших камней и фрагментов | камней, 3 раздвижные бранши с небольшими фиксирующими выступами, пружинная рукоятка, длина 36 cм, для использования с миниатюрным нефроскопом 27830KA и инструментальным портом 27001GP .27830H | шт | 271 150,00 | | 1,00 | | 271 150,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 271 090,00 | | 271 090,00 | |
| 233 | Выкусыватель биопсийный, 5 Шр., с думя подвижными | Выкусыватель биопсийный, 5 Шр., с думя подвижными браншами, гибкий, длина 40 см, для использования с 27830KA.27830FL | шт | 298 100,00 | | 1,00 | | 298 100,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 298 080,00 | | 298 080,00 | |
| 234 | Световод, волоконнооптический, диам. 3.5 мм, длина 230 см | Световод, волоконнооптический, диам. 3.5 мм, длина 230 см495NA | шт | 276 650,00 | | 2,00 | | 553 300,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 276 600,00 | | 553 200,00 | |
| 235 | Щипцы, захватывающие для инородный тел, 5 Шр., с двумя | Щипцы, захватывающие для инородный тел, 5 Шр., с двумя подвижными браншами, гибкие, длина 40 см, для использования с 27830КА. 27830FK | шт | 298 100,00 | | 1,00 | | 298 100,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 298 080,00 | | 298 080,00 | |
| 236 | "AUTOCON III 400 high end, напряжение 230 в, 50/60 Гц, ВЧ- | "AUTOCON III 400 high end, напряжение 230 в, 50/60 Гц, ВЧ-разъемы: биполяр стандарт биполяр многофункциональный монополяр 3-пин + BOWA гнездо нейтрального электрода 6,3 мм. Состоит из: - AUTOCON II 400 с SCB, - сетевой кабель, - соединительный кабель SCB, длина 100 см. UH400 | шт | 14 606 900,00 | | 1,00 | | 14 606 900,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 14 606 850,00 | | 14 606 850,00 | |
| 237 | Двойная педаль для ВЧ блока | **Двойная педаль для ВЧ блокаUF902** | шт | 651 750,00 | | 1,00 | | 651 750,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 651 700,00 | | 651 700,00 | |
| 238 | Bipolar High Frequency Cord, 400 cm | Bipolar High Frequency Cord, 400 cmUH801 | шт | 142 450,00 | | 1,00 | | 142 450,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 142 400,00 | | 142 400,00 | |
| 239 | Кабель соединительный, Соединительный кабель | Кабель соединительный, Соединительный кабельнейтрального электрода, для 27805 в моделях 20535220 серии -112 и -116 27806UR | шт | 165 000,00 | | 1,00 | | 165 000,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 164 950,00 | | 164 950,00 | |
| 240 | Электрод нейтральный, из силикона, с 2-мя резиновыми | Электрод нейтральный, из силикона, с 2-мя резиновыми полосками для фиксации, используется с KARL STORZ AUTOCON (type 200, 350), AUTOCON II 400 (type 111, 115) A= 500 cm² площадь, для соединения необходим соединительный шнур 27806 или 27806 A . 27805 | шт | 205 700,00 | | 1,00 | | 205 700,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 205 650,00 | | 205 650,00 | |
| 241 | Рабочий элемент, биполярный (комплект) состоит из: | Рабочий элемент, биполярный (комплект) состоит из:27040ЕВ - рабочий элемент, биполярный 27040 х 2 - режущая петля, биполярная27040 х 2 - коагуляционный электрод, биполярный 27176LEB x 1- ВЧ-кабель.280 - защитный тубус Двигается с помощью пружины. В нерабочем положении электрод находится внутри тубуса. | шт | 1 489 950,00 | | 1,00 | | 1 489 950,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 1 489 900,00 | | 1 489 900,00 | |
| 242 | Петля, биполярная, 24 Шр., для использования с оптикой | Петля, биполярная, 24 Шр., для использования с оптикой HOPKINS® 27005FA/BA, цветовой код желтый. Диаметр проволоки активного электрода 0,35 мм. Возвратный электрод выполнен из проволоки диаметром 0,6 мм расположен над активным электродом, имеет U-образную, форму и антибликовое покрытие. упаковками по 6 штук, цена указана за одну штуку.Поставляется только . 27040GP1 | шт | 86 350,00 | | 24,00 | | 2 072 400,00 | | ТОО "Ais Pharm Group" | | 86 300,00 | | 2 071 200,00 | |
| 244 | Дезинфицирующее средство –концентрат  поверхностей в помещениях, предметов обстановки, 1литр | Дезинфицирующее средство, концентрат, флакон 1 литр, должно иметь разрешение к применению в присутствии пациентов, обладать пролонгированным остаточным эффектом не менее 8 ± 2 часов. Многократность использования растворов при проведении процессов ручным способом должна быть не менее 46 суток. Режимы: дезинфекция, дезинфекция с ПСО, ПСО, ДВУ эндоскопов, стерилизация ИМН, дезинфекция крови 1:1. Концентрации рабочего раствора при бактериальных инфекциях начиная с 0,01%, при времени экспозиции не более 40 ± 5 минут, при туберкулёзе начиная с 0,04% при времени экспозиции не более 70 ± 20 минут. Действующие вещества N,N-бис-(3-аминопропил) додециламин не менее 6,6%, но не более 7,1%, дидецилдиметиламмоний хлорид не менее 8%, но не более 8,5%, смесь алкилдиметилбензиламмоний хлорида и алкилдиметилэтилбензиламмоний хлорида суммарно не менее 3,5%, но не более 4%, полимер полигексаметиленгуанидин не менее 2,75%, но не более 3%, ферменты (амилаза, протеаза, липаза), а также другие функциональные компоненты и ингибиторы коррозии. Не содержит спирты, молочную кислоту, ортофталевый и глутаровый альдегид, перекись водорода. рН 1% водного раствора – 7,0 ± 1,5.  Препарат должен быть зарегистрирован и разрешён к применению в РК. Поставляется в комплекте с индикаторными полосками №100 для контроля функциональности рабочего раствора, на каждые 100 литров концентрата, бесплатно. Методические указания на казахском и русском языках. | уп | 7 000,00 | | 225,00 | | 1 575 000,00 | | ТОО "MediPack" | | 6 920,00 | | 1 557 000,00 | |
| 245 | Дезинфицирующее средство –концентрат  дезинфекции и предстерилизационной очистки, по 5 литр | Дезинфицирующее средство, концентрат, флакон 1 литр, должно иметь разрешение к применению в присутствии пациентов, не требует смывания. Многократность использования растворов при проведении процессов ручным способом должна быть не менее 46 суток. Режимы: дезинфекция, окончательная очистка эндоскопов, дезинфекция с ПСО, ПСО в т.ч. в ультразвуковых установках КРОНТ-УДЭ-1, ДВУ эндоскопов, стерилизация ИМН. Концентрации рабочего раствора при бактериальных инфекциях начиная с 0,02%, при времени экспозиции не более 25 ± 5 минут, при туберкулёзе начиная с 0,4% при времени экспозиции не более 50 ± 10 минут. Действующие вещества N,N-бис-(3-аминопропил) додециламин не менее 2,5%, но не более 3%, дидецилдиметиламмоний хлорид не менее 2,5%, но не более 3%, смесь алкилдиметилбензиламмоний хлорида и алкилдиметилэтилбензиламмоний хлорида суммарно не менее 2,8%, но не более 3,3%, полимер полигексаметиленгуанидин не менее 1%, но не более 2%, а также другие функциональные компоненты и ингибиторы коррозии. Не содержит ферменты, спирты, молочную кислоту, ортофталевый и глутаровый альдегид, перекись водорода. рН 1% водного раствора – 7 ± 2.  Препарат должен быть зарегистрирован и разрешён к применению в РК. Поставляется в комплекте с индикаторными полосками №100 для контроля функциональности рабочего раствора, на каждые 100 литров концентрата бесплатно. Методические указания на казахском и русском языках.  - предварительной очистки эндоскопов и инструментов к ним ручным способом;  - окончательной очистки эндоскопов ручным способом перед дезинфекцией высокого уровня (ДВУ);  - очистки гибких эндоскопов механическим способом в установке КРОНТ-УДЭ-1;  - предстерилизационной очистки, в том числе совмещенной с дезинфекцией, медицинских инструментов;  - дезинфекции высокого уровня эндоскопов;  - стерилизации изделий медицинского назначения. 5 литр | канистра | 30 000,00 | | 150,00 | | 4 500 000,00 | | ТОО "MediPack" | | 29 850,00 | | 4 477 500,00 | |
| 246 | Таблетки хлора,№300 | Дихлоризоцианурат натрия дигидрат производится в виде таблеток белого цвета весом 3,4 гр., содержащих в качестве действующего вещества натриевую соль дихлоризоциануровой кислоты не менее 99,5%, с содержанием 1,8 ± 0,2 гр (55,0 ± 5%) активного хлора. Обладает бактерицидным (в т. ч. туберкулоцидным), вирулицидным (включая ВИЧ - инфекцию и гепатиты с парентеральными механизмами передачи) и фунгицидным действием в отношении дерматофитов, грибов рода Кандида. Препарат должен быть зарегистрирован и разрешён к применению в РК. Методические указания на казахском и русском языках. | банки | 5 500,00 | | 600,00 | | 3 300 000,00 | | ТОО "MediPack" | | 5 450,00 | | 3 270 000,00 | |
| 247 | Маска кислородные с трубкой | Маска кислородные с трубкой предназначена для проведения оксигенотерапии пациента, изготовлена из прозраченого материала с растягивающаяся лента для фиксации маски на голове. Вкомплекте кислородная трубка длиной 2,1 м. | ком | 5 700,00 | | 200,00 | | 1 140 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 5 620,00 | | 1 124 000,00 | |
| 248 | Маска анестезиологическая о/р | Маска анестезиологическая о/р,применяет при небходимости подержания собственного дыхания пациента, либо для обеспечения искуственного дыхания, изготовлена из ПХВ, имеет клапан манжеты, кольца для обеспечения прилегания маски к лицу пациента имеет цветоразмерную кодировку,Размер 4,5. | шт | 5 750,00 | | 400,00 | | 2 300 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 5 700,00 | | 2 280 000,00 | |
| 249 | Маска анестезиологическая многоразовый | Маска анестезиологическая многозазовый,применяет при небходимости подержания собственного дыхания пациента, либо для обеспечения искуственного дыхания, изготовлена из 100% силикона,допустимо многократнаястерилизация, имеет клапан манжеты, кольца для обеспечения прилегания маски к лицу пациента имеет цветоразмерную кодировку,Размер 4,5. | шт | 8 250,00 | | 200,00 | | 1 650 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 8 200,00 | | 1 640 000,00 | |
| 250 | Маска ларингеальная | Маска ларингеальная , исползуется для обеспечения вентиляции дыхательных путей в анестезиологии, интенсивной терапии, при спонтанной вентиляции или вентиляции с положительными давлении. Размер 3,4,5 | шт | 8 120,00 | | 100,00 | | 812 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 8 080,00 | | 808 000,00 | |
| 251 | Канюли назальные | Канюли назальные, предназначена для проведения оксигенотерапии пациента, при исползовании вместо кислородомвыдыхается и окружающиивоздух. Размер для взрослых S-1500мм | шт | 490,00 | | 400,00 | | 196 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 480,00 | | 192 000,00 | |
| 252 | Филтр вирусно-бактериальный | Фильтр вирусо-бактериальный, электростатический тепловлагообменный,с портом СО2 для взрослых | шт | 5 420,00 | | 500,00 | | 2 710 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 5 380,00 | | 2 690 000,00 | |
| 253 | Ларингоскоп с клинкой | Ларингоскоп с клинкой , состойт из клинка и рукоятки | шт | 142 500,00 | | 10,00 | | 1 425 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 142 200,00 | | 1 422 000,00 | |
| 254 | Контур дыхательный | Контур дыхательный гофрированный для взрослых с угловым коннектором D-22 mm, L1,6 m.Коннектор угловой параллельный , 15F/22M-22M, с портом LUER для CO | шт | 4 560,00 | | 100,00 | | 456 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 4 530,00 | | 453 000,00 | |
| 255 | Переходники гибкие | Переходники гофрированные и конфигурируемые применяется для присоединения дыхатедьного контура системы ИВЛ к инткбационной трубки и проведение бронскопии. Прямой 22М/15Ғ-.22Ғ Угловой 22М/15Ғ-.22Ғ. | шт | 1 240,00 | | 50,00 | | 62 000,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 1 200,00 | | 60 000,00 | |
| 256 | Увлажнитнли пузырьковые | Увлажнитнли пузырьковые Исползуется для увлажнения кислорода в клинических и домашних условиях,Автоклавируемое 250 мл, UNF 9/16 | шт | 1 350,00 | | 50,00 | | 67 500,00 | | ТОО "Ана Фарм" | | 1 320,00 | | 66 000,00 | |
| 257 | Шина Тигерштеда | Шина Тигерштеда из алюмения для челюсти | шт | 640,00 | | 200,00 | | 128 000,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 630,00 | | 126 000,00 | |
| 258 | Проволка нержавеющая | Проволка нержавеющая в диаметр от 0,4 до2 мм | шт | 840,00 | | 2 000,00 | | 1 680 000,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 830,00 | | 1 660 000,00 | |
| 259 | УКЛ-60 | Ушиватель органов УО-60.Придназначен для ушивания культей желудка ,тканей легкого | шт | 125 480,00 | | 5,00 | | 627 400,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 125 470,00 | | 627 350,00 | |
| 260 | УКЛ-40 | Ушиватель органов УО-40.Придназначен для ушивания культей желудка ,тканей легкого | шт | 125 640,00 | | 5,00 | | 628 200,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 125 630,00 | | 628 150,00 | |
| 261 | Бикс | Контейнер для хронения стерилизация | шт | 9 300,00 | | 150,00 | | 1 395 000,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 9 290,00 | | 1 393 500,00 | |
| 262 | Зеркало печеночное | Зеркало печеночное 100мм | шт | 17 000,00 | | 20,00 | | 340 000,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 17 000,00 | | 340 000,00 | |
| 263 | Зеркало печеночное | Зеркало печеночное удержования печени | шт | 6 540,00 | | 20,00 | | 130 800,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 6 540,00 | | 130 800,00 | |
| 264 | Зеркало печеночное | Зеркало печеночное отвидения печени | шт | 6 540,00 | | 20,00 | | 130 800,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 6 540,00 | | 130 800,00 | |
| 265 | Кружка | Для раствора | шт | 1 430,00 | | 50,00 | | 71 500,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 1 430,00 | | 71 500,00 | |
| 266 | Кассета | Для сшивающего аппарата УКЛ-60 | шт | 6 520,00 | | 30,00 | | 195 600,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 6 520,00 | | 195 600,00 | |
| 267 | Кассета | Для сшивающего аппарата УКЛ-40 | шт | 6 520,00 | | 30,00 | | 195 600,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 6 520,00 | | 195 600,00 | |
| 268 | Буж сосудистый d 1.0 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | | 2,00 | | 5 760,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 880,00 | | 5 760,00 | |
| 269 | Буж сосудистый d 1.5 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | | 2,00 | | 5 760,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 880,00 | | 5 760,00 | |
| 270 | Буж сосудистый d 2.0 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | | 2,00 | | 5 760,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 880,00 | | 5 760,00 | |
| 271 | Буж сосудистый d 2.5 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | | 2,00 | | 5 760,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 880,00 | | 5 760,00 | |
| 272 | Буж сосудистый d 3.0 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | | 2,00 | | 5 760,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 880,00 | | 5 760,00 | |
| 273 | Буж сосудистый d 3.5 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | | 2,00 | | 5 760,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 880,00 | | 5 760,00 | |
| 274 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 40 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | | 3,00 | | 47 520,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 840,00 | | 47 520,00 | |
| 275 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 25 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | | 3,00 | | 47 520,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 840,00 | | 47 520,00 | |
| 276 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 30 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | | 3,00 | | 47 520,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 840,00 | | 47 520,00 | |
| 277 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 35 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | | 3,00 | | 47 520,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 840,00 | | 47 520,00 | |
| 278 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту вертикально-изогнуты длина 190мм | шт | 15 840,00 | | 3,00 | | 47 520,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 840,00 | | 47 520,00 | |
| 280 | Пинцет сосудисты | Пинцет Де-Беки атравматический 180мм платформа 18мм | шт | 4 260,00 | | 4,00 | | 17 040,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 4 260,00 | | 17 040,00 | |
| 281 | Пинцет сосудисты | Пинцет Де-Беки атравматический 240мм платформа 18мм | шт | 11 880,00 | | 4,00 | | 47 520,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 11 880,00 | | 47 520,00 | |
| 282 | Зажим сосудисты | Клипса (зажим, клемма) бульдог DeBakey (ДеБейки), длина 50мм, прямая, длина челюсти 21мм, зубчатая. Производитель: Asanus (Germany | шт | 15 640,00 | | 10,00 | | 156 400,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 640,00 | | 156 400,00 | |
| 283 | Зажим сосудисты | Зажим для временной остановки кровотока (тип «бульдог») 5,5 см | шт | 15 640,00 | | 10,00 | | 156 400,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 640,00 | | 156 400,00 | |
| 284 | Зажим диссектор | Диссектор зажим изогнутый 210мм с кремалерой | шт | 15 640,00 | | 5,00 | | 78 200,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 640,00 | | 78 200,00 | |
| 285 | Зажим диссектор | Зажим-диссектор по Оверхольт-Мартину (OVERHOLT-MARTIN) изогнутый, с изогнутыми ручками 180мм | шт | 15 640,00 | | 10,00 | | 156 400,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 640,00 | | 156 400,00 | |
| 286 | Петля Редера | для аппендэктомия | шт | 84,00 | | 1 000,00 | | 84 000,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 84,00 | | 84 000,00 | |
| 287 | Кусачки | Для вкусования спиц и винтов торцевые | шт | 91 357,00 | | 10,00 | | 913 570,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 91 357,00 | | 913 570,00 | |
| 288 | Зажим костодержатель | Зажим костодержатель прямой для захвата и удержани тубчатых костей 260мм | шт | 6 840,00 | | 10,00 | | 68 400,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 6 840,00 | | 68 400,00 | |
| 289 | Долото | Долото хитургический 165мм | шт | 9 856,00 | | 10,00 | | 98 560,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 9 856,00 | | 98 560,00 | |
| 290 | Медицинский шило | Шило тонкое | шт | 1 480,00 | | 10,00 | | 14 800,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 1 480,00 | | 14 800,00 | |
| 291 | Кусачки костные | Для оераций на позвоночнике типа Листона | шт | 45 840,00 | | 10,00 | | 458 400,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 45 840,00 | | 458 400,00 | |
| 292 | Пластина сгибатель | для сгибания пластин травматалогический | шт | 9 640,00 | | 10,00 | | 96 400,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 9 640,00 | | 96 400,00 | |
| 293 | Фарабеф | Ретрактор двухсторний двойной Фарабеф 210мм | шт | 15 890,00 | | 50,00 | | 794 500,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 15 890,00 | | 794 500,00 | |
| 294 | Пуговчатый зонд | зонд хирургический | шт | 2 460,00 | | 20,00 | | 49 200,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 460,00 | | 49 200,00 | |
| 295 | Игла инъекционные (трубчатые) | Куликовского 06.0191.11 | шт | 2 560,00 | | 10,00 | | 25 600,00 | | ТОО "Фарм Орда" | | 2 560,00 | | 25 600,00 | |

8. Заказчику в течение пяти календарных дней со дня подведения итогов тендера направить потенциальным поставщикам победителям подписанный договор закупа.

9.Экспертная комиссия была привлечена, экспертное заключение прилагается.

|  |  |
| --- | --- |
| **Тендерная комиссия в составе:** |  |
| Намазбекова С.А. | Заместитель главного врача - Председатель комиссии; |
| Тайгара Т.С.  **Член комиссии:** | Главный бухгалтер - Заместитель председателя тендерной комиссии; |
| Тағайбекұлы Қ.  Маханова Г.И. | Заведующий отделения нейрохирургии – член коммисии;  Провизор аптеки- член комиссии; |
| Дюсупов К.Б.  Абжаппаров Ж.З.  Смагулов Э.М. | Заведующий отделения ЧЛХ – член коммиссии;  Заведующий отделения урологии-член коммиссии;  Заведующий отделения травматогии-член комиисии; |
| Естемесов Н. | Заведующий отделения Ортопедии-член комиссии; |
| Аралбаева А.А. | Врач эпидимиолог - член комиссии; |
| Алпысбаев А.А  Исмайлова Ғ.А. | Юрист – член комиссии;  Специалист отдела государственных закупок – секретарь тендерной комиссии; |