**Утверждаю   
Гл.врача ГКП на ПХВ**

**«Городской клинической больницы №1»**

**Управления Здравоохранения г.Шымкент**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_А.А.Донбай**

**Приказ №95 от "02" апреля 2021 года**

**ТЕНДЕРНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ,**

**предоставляемая организатором тендера потенциальным**

**поставщикам по подготовке тендерных заявок и участия втендере по закупу лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диогнастических, дезинфецирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи на 2021 год**

Настоящая тендерная документация, предоставляемая организатором тендера –ГКП на ПХВ «Городская клиническая больница №1» Управления Здравоохранения г.Шымкент,потенциальным поставщикам для подготовки тендерных заявок и участия в тендере по закупу лекарственных средств,профилактических (иммунобиологических, диагностических) препаратов,изделий медицинского назначенияспособом проведения тендера (далее - Тендерная документация), разработана в соответствии с «Правилами организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфецирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования», утвержденными постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года № 1729 (далее – Правила).

**1. Предмет тендера**

1. Настоящая Тендерная документация по проведению тендера по закупу лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфецирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи на 2021 год (далее – Товары) способом проведения тендера, разработана с целью предоставления потенциальным поставщикам полной информации об условиях их участия в тендере.

2. Организатором тендера выступает ГКП на ПХВ «Городская клиническая больница №1» Управления Здравоохранения г.Шымкент

3. Заказчиком является ГКП на ПХВ «Городская клиническая больница №1» Управления Здравоохранения г.Шымкент.

4. Тендер проводится с целью определения поставщиков ИМН на 2021 год (далее – Товары).

Полный перечень закупаемых Товаров приведен в приложении 2 к настоящей Тендерной документации

**2. Содержание тендерной документации**

5. Настоящая тендерная документация включает в себя:

1) содержание тендерной документации, перечень документов, подлежащих представлению потенциальным поставщиком в подтверждение его соответствия требованиям глав 3 и 4 Правил;

2) объем закупаемых товаров и суммы, выделенные для их закупа по лотам (Приложение 2).

3) место, сроки и другие условия поставки товара;

4) валюту и условия платежей и проект договора по формам, утвержденным уполномоченным органом в области здравоохранения;

5) требования к языкам тендерной заявки, договора закупа;

6) требования к оформлению тендерной заявки;

7) порядок, форму и сроки внесения гарантийного обеспечения тендерной заявки;

8) указание на возможность и порядок отзыва тендерной заявки

9) место и окончательный срок приема тендерных заявок, и срок их действия;

10) формы обращения потенциальных поставщиков за разъяснениями по содержанию тендерной документации при необходимости порядка проведения встречи с ними;

11) место, дату, время и процедуру вскрытия конвертов с тендерными заявками;

12) процедуру рассмотрения тендерных заявок;

13) условия предоставления потенциальным поставщикам – отечественным товаропроизводителям поддержки, определенные Правилами;

14) условия внесения, форму, объем и способ гарантийного обеспечения договора закупа;

15) сведения о квалификации согласно форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.

16) требования к товарам, установленные главой 4 Правил.

**3. Квалификационные требования, предъявляемые к потенциальному поставщику**

6. К тендеру допускаются потенциальные поставщики, гарантирующие поставку закупаемого товара, соответствующего по качеству требованиям, указанным в технической спецификации (Приложение 2 к настоящей Тендерной документации)

7. Для участия в тендере потенциальный поставщик должен соответствовать следующим квалификационным требованиям:

1) обладать правоспособностью (для юридических лиц), гражданской дееспособностью (для физических лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность);

2) иметь опыт работы на фармацевтическом рынке Республики Казахстан не менее одного года (данное требование не распространяется на производителей);

3) являться платежеспособным, не иметь налоговой задолженности, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование;

4)не подлежать процедуре банкротства либо ликвидации;

5) не состоять в перечне недобросовестных потенциальных поставщиков (поставщиков); 6) иметь разрешение на осуществление предпринимательской деятельности физического лица или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры.

8. Организатор тендера не предъявляют к потенциальному поставщику квалификационные требования, не предусмотренные Правилами.

9. Потенциальный поставщик по одному лоту тендера, представляет одного производителя изделия медицинского назначения.

**4**.**Требования к товарам для оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования.**

    10. К закупаемым, лекарственным средствам, изделиям медицинского назначения, профилактическим (иммунобиологическим, диагностическим) препаратам, предназначенным для оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, предъявляются следующие требования:

1) наличие регистрации лекарственных средств, изделий медицинского назначения, профилактических (иммунобиологических, диагностических) препаратовв Республике Казахстан в соответствии с положениями Кодекса и порядке, определенном уполномоченным органом в области здравоохранения, уполномоченного органа в области здравоохранения для ввоза на территорию Республики Казахстан в соответствии с Кодексом и порядком, определенным уполномоченным органом в области здравоохранения). При этом, регистрация подтверждается копией действующего документа, подтверждающего регистрацию, или выпиской из информационного ресурса Государственного реестра, заверяемой электронно-цифровой подписью экспертной организации либо нотариально засвидетельствованной копией разрешения уполномоченного органа на ввоз и применение на территории Республики Казахстан.

Отсутствие необходимости регистрации подтверждается письмом экспертной организации или уполномоченного органа в области здравоохранения. 

При ввозе и (или) производстве лекарственных средств,изделий медицинского назначения, профилактических (иммунобиологических, диагностических) препаратовдо истечения срока действия документа, подтверждающего регистрацию, необходимо представить документы, подтверждающие наличие заявленного количества, срок годности и порядок их хранения, предусмотренный Правилами; 2) лекарственные средства,изделия медицинского назначения, профилактические (иммунобиологические, диагностические, дезинфецирующих) препараты,хранятся и транспортируются в условиях, обеспечивающих сохранение их безопасности, эффективности и качества, в соответствии с правилами хранения и транспортировки изделий медицинского назначения утвержденными уполномоченным органом;

3) маркировки, потребительские упаковки и инструкции по применению лекарственных средств, изделий медицинского назначения, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфецирующих) препаратовсоответствуют требованиям [Кодекса](http://adilet.zan.kz/rus/docs/K090000193_#z1) и порядку, установленному уполномоченным органом в области здравоохранения;

4) срок годности лекарственных средств,изделий медицинского назначения, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфецирующих) препаратов (контрастные вещества) на дату поставки поставщиком заказчику составляет:не менее пятидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

не менее двенадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

5) наличие зарегистрированной цены на торговое наименование лекарственных средств и предельной цены на изделия медицинского назначения в порядке, установленном уполномоченным органом в области здравоохранения, кроме лекарственных препаратов, изготовленных в аптеках, орфанных препаратов, включенных в перечень орфанных препаратов, утвержденный уполномоченным органом в области здравоохранения, незарегистрированных лекарственных средств, изделий медицинского назначения.

11. Организатор тендера не могут устанавливать к закупаемым Товарам требования, не предусмотренные Правилами.

**5.**Поддержка отечественных товаропроизводителей

12. В случае, если в закупе товара участвует один потенциальный поставщик, являющийся отечественным товаропроизводителем и соответствующий требованиям Правил, то закуп признается несостоявшимся. Заказчик, организатор закупа или единый дистрибьютор переходят к закупу способом из одного источника у данного потенциального поставщика, являющегося отечественным товаропроизводителем.

13. В случае, если в закупе товара участвуют два и более потенциальных поставщиков, один из которых потенциальный поставщик, являющийся отечественным товаропроизводителем и соответствующий требованиям Правил, то закуп признается несостоявшимся. Заказчик, организатор закупа или единый дистрибьютор переходят к закупу способом из одного источника у данного потенциального поставщика, являющегося отечественным товаропроизводителем.

14. В случае, если в закупе товара участвуют два и более потенциальных поставщиков, являющихся отечественными товаропроизводителями и соответствующих требованиям Правил, то по данному лоту допускаются только потенциальные поставщики, являющиеся отечественными товаропроизводителями, и тендерные заявки остальных потенциальных поставщиков отклоняются.

**6. Разъяснение организатором тендера положений тендерной документации**

**потенциальным поставщикам, получившим ее копию**

15.Потенциальный поставщик вправе запросить у организатора тендера разъяснения тендерной документации, но не позднее, чем *за десять календарных дней* до истечения окончательного срока представления тендерных заявок. Запросы потенциальных поставщиков необходимо направлять **по адресу: г.Шымкент, ул. Металлистов 1-Б, 1 этаж , отдел государственных закупок, 2 кабинет, e-mail:sgbcmp@mail.kz.**

16. Организатор тендера не позднее *трех рабочих дней* со дня получения заявки должен направить соответствующее разъяснение всем потенциальным поставщикам без указания автора запроса, которым была предоставлена тендерная документация.

17. Организатор тендера в срок не позднее *семи календарных дней* до истечения окончательного срока приема тендерных заявок организатор закупа при необходимости по собственной инициативе или в ответ на запросы потенциальных поставщиков вносят изменения в тендерную документацию, о чем незамедлительно сообщается всем потенциальным поставщикам, которым представлены тендерные заявки, или получившим тендерную документацию. При этом окончательный срок приема тендерных заявок продлевается на срок не менее пяти календарных дней.

18. Организатор закупа при необходимости проводят встречу с потенциальными поставщиками для разъяснения условий тендера в определенном месте и определенное время, определенные тендерной документацией, о чем составляется протокол, включающий сведения о ходе и содержании встречи, который направляется всем потенциальным поставщикам, представившим тендерные заявки или получившим тендерную документацию.

**7. Содержание тендерной заявки**

19. Потенциальный поставщик, изъявивший желание участвовать в тендере, до истечения окончательного срока приема тендерных заявок представляет организатору закупа в запечатанном виде тендерную заявку, составленную в соответствии с положениями тендерной документации.

20. Тендерная заявка состоит из основной части, технической части и гарантийного обеспечения. В случае привлечения соисполнителя, потенциальный поставщик также представляет к тендерной заявке разрешение, подтверждающее права соисполнителя на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры в соответствии с законодательством Республики Казахстан, договор, заключенный между потенциальным поставщиком и его привлекаемым соисполнителем.

21. Основная часть тендерной заявки содержит:

1) заявку на участие в тендере по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения. На бумажном носителе и электронном носителе в формате \*doc представляется опись прилагаемых к заявке документов по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

2) копию свидетельства о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица либо справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица;

3) копию устава для юридического лица (в случае, если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, также представляется выписка о составе учредителей, участников или копия учредительного договора или выписка из реестра действующих держателей акций после даты объявления);

4) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, копию документа, удостоверяющую личность;

5) копии разрешений (уведомлений) либо разрешений (уведомлений) в виде электронного документа, полученных (направленных) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях, сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов, потенциальный поставщик представляет нотариально засвидетельствованную копию соответствующего разрешения (уведомления), полученного (направленного) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях;

6) сведения об отсутствии (наличии) налоговой задолженности налогоплательщика, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование, полученные посредством веб-портала "электронного правительства" не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;

7) подписанный оригинал справки банка, в котором обслуживается потенциальный поставщик, об отсутствии просроченной задолженности по всем видам его обязательств, длящейся более трех месяцев перед банком согласно типовому плану счетов бухгалтерского учета в банках второго уровня, ипотечных организациях и акционерном обществе "Банк Развития Казахстана", утвержденному постановлением Правления Национального Банка Республики Казахстан, по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения (если потенциальный поставщик является клиентом нескольких банков или иностранного банка, то представляется справка от каждого из таких банков, за исключением филиалов и представительств потенциального поставщика, расположенных за границей), выданной не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов;

8) сведения о квалификации по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

9) копию сертификата о соответствии объекта и производства требованиям надлежащей производственной практики (GMP) при закупе лекарственных средств и заключении долгосрочных договоров поставки лекарственных средств для получения преимущества на заключение договора закупа или договора поставки (для отечественных товаропроизводителей);

      копию сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей дистрибьюторской практики (GDP) при закупе лекарственных средств, изделий медицинского назначения и фармацевтических услуг для получения преимущества на заключение договора закупа или договора поставки;

      копию сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP) при закупе фармацевтических услуг для получения преимущества на заключение договора закупа или договора поставки;

9)Потенциальный поставщик может представить: копии договоров с производителями либо официальными представителями производителя и копии авторизационных писем от производителей/представителей производителя на право реализации продукции на территории РК на изделия медицинского назначения;

10) если потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан и не зарегистрирован в качестве налогоплательщика Республики Казахстан, то им представляются оригинал или копия письма органа государственных доходов Республики Казахстан о том, что данный потенциальный поставщик - нерезидент Республики Казахстан и не состоит на налоговом учете;

11) заявленную потенциальным поставщиком таблицу цен по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, включающую фактические затраты потенциального поставщика, из которых формируется конечная цена заявленных изделий медицинского назначения, включая цену сопутствующих услуг;

12) сопутствующие услуги;

13) оригинал документа, подтверждающего внесение гарантийного обеспечения тендерной заявки;

14) копию акта проверки наличия условий для хранения и транспортировки лекарственных средств, изделий медицинского назначения, выданный территориальными подразделениями уполномоченного органа в сфере обращения лекарственных средств, при необходимости - акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии "холодовой цепи" (акты должны быть выданы не позднее одного года до даты вскрытия конвертов с заявками). В случаях представления потенциальным поставщиком сертификата надлежащей дистрибьюторской практики (GDP), отечественным товаропроизводителем - сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей производственной практики (GMP) или сертификата о соответствии объекта требованиям надлежащей аптечной практики (GPP), вышеуказанные акты не представляются;

16) письмо об отсутствии аффилированности в соответствии с пунктом 9 Правил;

     17) письмо о согласии на расторжение договора закупа в случае выявления фактов, указанных в пункте 9 Правил, в порядке, установленном Правилами;

24. Техническая часть тендерной заявки содержит:

1) технические спецификации с указанием точных технических характеристик заявленного товара на бумажном носителе и электронном носителе в формате \*doc);

2) документы, подтверждающие соответствие предлагаемых товаров требованиям пункта 20 главы 4 Правил и тендерной документации.

22. Потенциальный поставщик при необходимости отзывает заявку в письменной форме до истечения окончательного срока их приема.

23. Тендерная заявка, поступившая по истечении окончательного срока приема тендерных заявок, не вскрывается и возвращается потенциальному поставщику.

24. Не допускается внесение изменений в тендерные заявки после истечения срока представления тендерных заявок.

**8. Срок действия тендерной заявки**

25. Срок действия тендерной заявки составляет не менее сорока пяти календарных дней, исчисляемых со дня окончательного приема тендерных заявок.

26. Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, подлежит отклонению.

**9. Валюта тендерной заявки и условия платежа**

27. Цены тендерных заявок потенциальных поставщиковдолжны быть выражены в тенге.

1) Оплата производится Заказчиком за фактически поставленный объем товара, (при условии, что товар без дефектов и недостатков) в течение 90 календарных дней с даты подписания уполномоченными представителями Сторон Актов приема-передачи товара и предоставления Поставщиком счета-фактуры и счета на оплату.

2)  Потенциальный поставщик может представить альтернативные условия платежа, или другие условия и связанные с ними конкретные ценовые скидки. При этом потенциальный поставщик в своей тендерной заявке должен указать, какую ценовую скидку он может предложить в этом случае.

**10. Язык тендерной заявки**

28. Тендерная заявка, подготовленная потенциальным поставщиком, а также вся корреспонденция и документы касательно тендерной заявки составляются и представляются на языке в соответствии с законодательством Республики Казахстан. Сопроводительная документация и печатная литература, предоставляемые потенциальным поставщиком, могут быть составлены на другом языке при условии, что к ним будет прилагаться точный, нотариально засвидетельствованный перевод соответствующих разделов на языке тендерной заявки, и в этом случае, в целях интерпретации тендерной заявки, преимущество будут иметь документы, составленные на государственном или русском языке.

**11. Гарантийное обеспечение тендерной заявки**

29. Вместе с тендерной заявкой потенциальный поставщик вносит гарантийноеобеспечение в размере одного процента от суммы, выделенной для закупа товаров.

30. Гарантийное обеспечение тендерной заявки (далее - гарантийное обеспечение) представляется в виде:  
      1) гарантийного денежного взноса, который вносится на банковский счет заказчика или организатора закупа либо на счет, предусмотренный бюджетным законодательством Республики Казахстан для организаторов закупа, являющихся государственными органами и государственными учреждениями;  
      2) банковской гарантии по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.

Гарантийное обеспечение тендерной заявки в виде залога денег вносится потенциальным поставщиком на следующий счет организатора тендера:

**Юридический адрес: г.Шымкент, Абайский район, проезд Металлистов, здание 1-Б**

**Фактический адрес: г.Шымкент, Абайский район, проезд Металлистов, здание 1-Б**

**БИН 010640002782**

**ИИК KZ02914122203KZ002XA**

**в АО «СБЕРБАНК»**

**БИК SABRKZKA**

3) Срок действия гарантийного обеспечения составляет не менее срока действия тендерной заявки.

30.1. Организатор тендера возвращает гарантийное обеспечение тендерной заявки потенциальному поставщику в течение пяти рабочих дней в случаях:  
      1) истечения срока действия тендерной заявки (за исключением тендерной заявки победителя тендера);  
      2) отзыва тендерной заявки потенциальным поставщиком до истечения окончательного срока их приема;  
      3) отклонения тендерной заявки по основанию несоответствия положениям тендерной документации;  
      4) признания победителем тендера другого потенциального поставщика;  
      5) прекращения процедур закупа без определения победителя тендера;  
      6) вступления в силу договора закупа и внесения победителем тендера гарантийного обеспечения исполнения договора закупа.

31. Гарантийное обеспечение не возвращается потенциальному поставщику, если он:  
      1) отозвал или изменил тендерную заявку после истечения окончательного срока приема тендерных заявок;  
      2) победитель уклонился от заключения договора закупа после признания победителем тендера;  
      3) признан победителем и не внес, либо несвоевременно внес гарантийное обеспечение договора закупа

**12. Оформление, порядок, место и окончательный срок**

**представления тендерных заявок**

31. Тендерная заявка представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница заверяется подписью. Техническая спецификация тендерной заявки и оригинал гарантийного обеспечения закупа прикладываются к тендерной заявке отдельно и запечатываются с тендерной заявкой в один конверт. Техническая спецификация представляется в прошитом и пронумерованном виде, последняя страница ее подлежит заверению подписью уполномоченного представителя юридического лица или физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность.

32. Тендерная заявка печатается либо пишется несмываемыми чернилами и подписывается потенциальным поставщиком. Не допускается внесение в текст тендерной заявки вставок между строками, подтирок или приписок, за исключением случаев необходимости исправления грамматических или арифметических ошибок.

33. Потенциальный поставщик запечатывает пронумерованную и прошнурованную тендерную заявку в конверт.

34. Тендерные заявки представляются потенциальными поставщиками либо их уполномоченными представителями организатору тендера наручно или с использованием заказной почтовой связи по адресу:**г.Шымкент, ул. Металлистов 1-Б, Отдел государственных закупок в срок до *10 час. 30 мин. «20» апреля 2021 года* включительно.**

1)Окончательный срок предоставления тендерных заявок – **до *10 час. 30 мин. «20» апреля 2021 года***

2) Конверт должен содержать слова: ***«Тендер на 295 лотов по закупу лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфецирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники в рамках оказания гарантированного объема бесплатной медицинской помощи на 2021 год» и «Не вскрывать до 12 час.30 мин. «20» апреля 2021 года***

35. Все тендерные заявки, полученные организатором тендера после истечения окончательного срока представления тендерных заявок, не регистрируются, не вскрываются и возвращаются представившим их потенциальным поставщикам по реквизитам указанным на конвертах с заявками на участие в тендере либо лично соответствующим уполномоченным представителям потенциальных поставщиков под расписку о получении.

36. Представленные потенциальными поставщиками или их уполномоченными представителями тендерные заявки регистрируются секретарем тендерной комиссии в соответствующем журнале с указанием даты и времени приема тендерной заявок.

37. Не подлежат приему и регистрации конверты с тендерными заявками с нарушением требований к оформлению конвертов с тендерными заявками, предусмотренными настоящей тендерной документацией.

38. Срок действия тендерной заявки, представленной потенциальным поставщиком для участия в тендере, должен быть не менее сорока пяти календарных дней.

39. Тендерная заявка, имеющая более короткий срок действия, чем указанный в тендерной документации, отклоняется.

**13. Вскрытие конвертов с тендерными заявками**

40. Вскрытие конвертов с тендерными заявками производится тендерной комиссией в присутствии всех прибывших потенциальных поставщиков или их уполномоченных представителей в ***12 час. 30 мин. «20» апреля 2021 года***, по адресу:г.Шымкент, ул. Металлистов 1-Б, конференц зал.

41.Вскрытию подлежат конверты с заявками потенциальных поставщиков, представленные в сроки и в порядке, установленные в объявлении (уведомлении) организатора тендера и настоящей тендерной документацией.

42.В случае, если на тендер (лот) представлена только одна тендерная заявка, то данная заявка также вскрывается.

43. Присутствующие на процедуре вскрытия конвертов с тендерными заявками уполномоченные представители потенциальных поставщиков, подтверждая свое присутствие, должны предъявить документы, подтверждающие их полномочия и зарегистрироваться в журнале регистрации потенциальных поставщиков, в **Отделе государственных закупок *не позднее 10 час. 30 мин. «20» апреля 2021 года.***

44. При вскрытии конвертов с тендерными заявками секретарь тендерной комиссии объявляет присутствующим лицам наименование и адрес потенциальных поставщиков, участвующих в тендере, предложенные ими цены, условия поставки и оплаты, отзыв и изменения тендерных заявок, если они отражены документально, информацию о наличии документов, составляющих тендерную заявку, и регистрирует данную информацию в протоколе вскрытия конвертов с тендерными заявками.

**14. Оценка и сопоставление тендерных заявок**

45. Тендерная комиссия осуществляет оценку и сопоставление тендерных заявок. В случае сомнений в достоверности представленных сведений, содержащихся в тендерных заявках, допускается принятие необходимых мер комиссией, за исключением действий комиссии, связанных с дополнением недостающими документами либо заменой документов, представленных в тендерной заявке.

46. В целях уточнения соответствия потенциальных поставщиков квалификационным требованиям в части их непричастности к процедуре банкротства либо ликвидации конкурсная комиссия рассматривает информацию, размещенную на интернет-ресурсе уполномоченного органа, осуществляющего контроль за проведением процедур банкротства либо ликвидации, в части их наличия в перечне недобросовестных поставщиков рассматривает информацию на интернет-ресурсе уполномоченного органа в области здравоохранения.  
      47.Тендерная комиссия отклоняет тендерную заявку в целом или по лоту в случаях:

1) непредставления гарантийного обеспечения тендерной заявки в соответствии с требованиями Правил;

2) непредставления копии свидетельства о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица либо справки о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица; 3) непредставления копии устава или выписки о составе учредителей, участников или выписки из реестра держателей акций или копии учредительного договора в случаях, предусмотренных Правилами; 4) непредставления копии документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица, выданного соответствующим государственным органом, копии документа, удостоверяющего личность (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

5) непредставления копий разрешений (уведомлений) либо разрешений (уведомлений) в виде электронного документа, полученных (направленных) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях, сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов, либо непредставления нотариально засвидетельствованных копий соответствующего разрешения (уведомления), полученного (направленного) в соответствии с законодательством Республики Казахстан о разрешениях и уведомлениях в случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов; 

6) непредставления сведений об отсутствии (наличии) налоговой задолженности налогоплательщика, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям и отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование, полученных посредством веб-портала "электронного правительства" не ранее одного месяца, предшествующего дате вскрытия конвертов; 7) наличия в сведениях соответствующего органа государственных доходов информации о налоговой задолженности, задолженности по обязательным пенсионным взносам, обязательным профессиональным пенсионным взносам, социальным отчислениям, отчислениям и (или) взносам на обязательное социальное медицинское страхование (за исключением сумм, по которым изменены сроки уплаты, не отраженных в общей сумме задолженности); 8) непредставления подписанного оригинала справки банка об отсутствии просроченной задолженности согласно требованиям Правил;

9) наличия в справке банка или филиала банка просроченной задолженности по обязательствам потенциального поставщика, длящейся более трех месяцев, предшествующих дате выдачи данной справки; 10) непредставления сведений о квалификации по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения;

11) непредставления технической спецификации в соответствии с требованиями Правил;

12) представления потенциальным поставщиком технической спецификации, не соответствующей требованиям тендерной документации и Правил;

13) установления факта представления недостоверной информации;

14) применения процедуры банкротства, ликвидации и (или) наличия в перечне недобросовестных поставщиков;

15) непредставления документов, подтверждающих соответствие предлагаемых товаров, требованиям, предусмотренным главой 4Правил;

16) непредставления копии акта проверки наличия условий для хранения и транспортировки лекарственных средств, изделий медицинского назначения выданного территориальными подразделениями уполномоченного органа в сфере обращения лекарственных средств, при необходимости акта санитарно-эпидемиологического обследования о наличии "холодовой цепи" в соответствии с [подпунктом 14)](http://adilet.zan.kz/rus/docs/P090001729_#z263) пункта 62 Правил, за исключением случая представления потенциальным поставщиком сертификата надлежащей дистрибьюторской практики GDP;

      17) несоответствия требованиям пункта 17 Правил, за исключением случаев, предусмотренных пунктом 18 Правил;

      18) установленных пунктами 26, 33 Правил;

      19) если тендерная заявка имеет более короткий срок действия, чем указано в условиях тендерной документации;

      20) если не представлена либо представлена неподписанная таблица цен;

      21) представления потенциальным поставщиком цены товара, превышающей цену, выделенную для закупа по соответствующему лоту, и (или) предельную цену по торговому наименованию товара;

      22) представления тендерной заявки в непрошитом виде, с непронумерованными страницами, не заверенной подписью, без указания на конверте наименования или юридического адреса потенциального поставщика, заказчика или организатора закупа;

      23) несоответствия потенциального поставщика и (или) соисполнителя предъявляемым квалификационным требованиям;

      24) непредставления информации об отсутствии аффилированности в соответствии с пунктом 9 Правил;

      25) непредставления согласия на расторжение договора закупа в случае выявления фактов, указанных в пункте 9 Правил, в порядке, установленном Правилами;

      26) установления инициирования процедуры банкротства либо ликвидации, приостановления финансово-хозяйственной деятельности, в соответствии с законодательными актами Республики Казахстан на момент проведения закупок;

      27) установления факта привлечения к ответственности за неисполнение или ненадлежащее исполнение обязательств по заключенным в течение последних двух лет договорам на основании решения суда, вступившего в законную силу.

48. Если тендер в целом или какой-либо его лот признаны несостоявшимися, организатор закупа изменяет содержание и условия тендера и проводят повторный тендерв соответствии с разделом 2 Правил.

49. Если тендер в целом или какой-либо лот признаны несостоявшимися по основанию подачи только одной заявки, соответствующей требованиям тендерной документации, то организатором закупа осуществляется закуп способом из одного источника у потенциального поставщика, подавшего данную заявку. 50. Закуп способом тендера или его какой - либо лот признаются несостоявшимися по одному из следующих оснований:

1) отсутствия представленных тендерных заявок;

2) представления менее двух тендерных заявок;

3) если не допущен ни один потенциальный поставщик;

4) если допущен один потенциальный поставщик.

51. Победитель тендера определяется на основе наименьшей цены.

**15. Подведение итогов тендера**.

52. Итоги тендера подводятся в течение десяти календарных дней со дня вскрытия конвертов с тендернымизаявками, о чем составляется протокол, в который включаются:

1. наименования и краткое описание товаров;
2. сумма закупа;
3. наименования, местонахождение и квалификационные данные потенциальных поставщиков, представивших тендерные заявки;
4. цена и другие условия каждой тендерной заявки в соответствии с тендерной документацией;
5. изложение оценки и сопоставления тендерных заявок;
6. основания отклонения тендерных заявок;
7. наименования и местонахождение победителя(ей) по каждому лоту тендера и условия, по которым определен победитель, с указанием торгового наименования;
8. наименования и местонахождение участника каждого лота тендера, предложение которого является вторым после предложения победителя с указанием торгового наименования;
9. основания, если победитель тендера не определен;
10. срок, в течение которого надлежит заключить договор закупа;
11. информация о привлечении экспертной комиссии.

53. В течение трех календарных дней со дня подведения итогов тендера, заказчик или организатор закупа письменно уведомляют об этом всех принявших участие в тендере потенциальных поставщиков о результатах тендера путем направления уведомления и копии протокола итогов потенциальным поставщикам.

54. Протокол об итогах тендера размещается на интернет-ресурсе заказчика или организатора закупа. Организатор закупа в течение трех календарных дней со дня подведения итогов направляет заказчику заверенные копии протокола итогов закупа и техническую спецификацию товаров победителя.

**16. Заключение договора закупа**

55. Заказчик в течение пяти календарных дней со дня подведения итогов тендера направляет потенциальному поставщику подписанный договор закупа, составляемый по формам, утвержденным уполномоченным органом в области здравоохранения.

56. В течение десяти рабочих дней со дня получения договора победитель тендера подписывает его либо письменно уведомляет заказчика о несогласии с его условиями или отказе от подписания. Непредставление в указанный срок подписанного договора или уведомления о несогласии с условиями считается отказом от его заключения. Срок разрешения разногласий не должен превышать двух рабочих дней.

57. Договор закупа вступают в силу со дня подписания его уполномоченными представителями сторон, если иное не предусмотрено законодательными актами Республики Казахстан.

58. Если победитель тендера уклонился от подписания договора закупа в установленный срок или не уведомил заказчика о несогласии с его условиями, то заказчик заключает договор с участником тендера, соответствующим требованиям Правил, и ценовое предложение которого является вторым после предложения победителя.

59. Не допускаются внесение каких-либо изменений и (или) новых условий в договор (за исключением уменьшения цены товара, объема), которые изменяют содержание предложения, явившегося основой для выбора поставщика, в том числе замена торгового наименования, указанного в договоре другим торговым наименованием.

60. Внесение изменения в заключенный договор при условии неизменности качества и других условий, явившихся основой для выбора поставщика, допускается:

1) по взаимному согласию сторон в части уменьшения цены на товары и соответственно цены договора;

2) по взаимному согласию сторон в части уменьшения объема товаров, фармацевтических услуг.

61. Допускается проведение переговоров заказчиком либо организатором закупа с потенциальным поставщиком, признанным победителем тендера, с целью уменьшения цены товара до подписания договора о закупе. Потенциальный поставщик принимает решение по своему усмотрению о согласии или несогласии на уменьшение цены товара что не является основанием для отказа заказчиком в подписании договора с потенциальным поставщиком, признанным победителем тендера.

**17. Порядок внесения обеспечения исполнения договора**

62. Содержание, форма и условия внесения гарантийного обеспечения договора закупа (далее - гарантийное обеспечение) определяются заказчиком или организатором закупа в соответствии с положениями Правил и подлежат включению в тендерную документацию, договор закупа.

63. Гарантийное обеспечение составляет три процента от цены договора закупа и представляется в виде:

1) гарантийного взноса в виде денежных средств, размещаемых в обслуживающем банке заказчика;

2) банковской гарантии, выданной в соответствии с нормативными правовыми актами Национального Банка Республики Казахстан, по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения.

64. Гарантийное обеспечение в виде гарантийного взноса денежных средств вносится потенциальным поставщиком на соответствующий счет заказчика.

65. Гарантийное обеспечение не вносится, если цена договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг не превышает двухтысячекратного размера месячного расчетного показателя на соответствующий финансовый год.

66. Гарантийное обеспечение исполнения договора закупа вносится поставщиком не позднее десяти рабочих дней со дня его вступления в силу, если им не предусмотрено иное.

Гарантийное обеспечение исполнения договора закупа не возвращается заказчиком поставщику в случаях: 1) расторжения договора закупа в связи с неисполнением или ненадлежащим исполнением поставщиком договорных обязательств;

2) неисполнения или исполнения ненадлежащим образом своих обязательств по договору поставки (нарушение сроков поставки, поставка некачественных изделий медицинского назначения и нарушение других условий договора);

3) неуплаты штрафных санкций за неисполнение или ненадлежащее исполнение, предусмотренных договором закупа.

**18. Заключительные положения и электронный адрес**

**интернет-ресурса организатора закупа, на котором планируется размещать информацию, подлежащую опубликованию**

67. Вскрытые тендерные заявки не возвращаются потенциальным поставщикам, за исключением оригинала банковской гарантии. При этом заказчик или организатор тендера должны сохранить копию данного документа.

68. Электронный адрес Интернет-ресурса Заказчика, на котором планируется размещать информацию, подлежащую опубликованию: **1auruhana.shymzdrav.kz**

***Приложение 2 к тендерной документации***

**Техническая спецификация.**

**Место поставки: ГКП на ПХВ «Городская клиническая больница №1» УЗ г.Шымкент, ул. Металлистов, 1б, аптечный склад.**

**Срок поставки товаров: В течении 5 календарных дней со дня письменной заявки заказчика или по графику поставки до 31.12.2021 г.**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Диазепам | Раствор для инекции 5мг/мл2мл | ампула | 95,87 | 2 000,00 | 191 740,00 |
| 2 | Марля | медицинская, хлопчатобумажная | метр | 89,00 | 100 000,00 | 8 900 000,00 |
| 3 | Системы одноразовые | для переливания крови, компонентов крови и кровезаменителей | штука | 81,79 | 3 500,00 | 286 265,00 |
| 4 | Системы одноразовые | для инфузий | штука | 46,86 | 70 000,00 | 3 280 200,00 |
| 5 | Шприц одноразовый | 5 мл 3-х компонентные | шт | 15,00 | 270 000,00 | 4 050 000,00 |
| 6 | Шприц одноразовый | 10 мл 3-х компонентные | шт | 24,00 | 50 000,00 | 1 200 000,00 |
| 7 | Шприц одноразовый | 20 мл 3-х компонентные | шт | 36,00 | 30 000,00 | 1 080 000,00 |
| 8 | Шприц инсулиновый стерильный | однократного применения, объемом 1 мл | штука | 23,10 | 8 000,00 | 184 800,00 |
| 9 | Шприц к инфузионным насосам | шприц к инфузионному насосу с аспирационной иглой 50 мл | шт | 206,00 | 300,00 | 61 800,00 |
| 10 | Противочумный зашитный комплект | Противочумный зашитный комплект; Халат из плотный ткеневый материал размер 48,50,52,54 с косинкой м/р | шт | 3 500,00 | 300,00 | 1 050 000,00 |
| 11 | Мочеприемник | прикраватный,с двумя креплениям, 2 литра | шт | 570,00 | 500,00 | 285 000,00 |
| 12 | Комплект 1просветных катетеров для катетеризации центральных вен 6F-11F | Предназначены для катетеризации центральных вен (подключичной, яремной) по методике Сельдингера Состав: - катетер полиуретановый с фиксирующим устройством 7,5,8,9Frx20см, диаметр каналов: 58х33х31 – 1 шт. 18Gax7см Y-игла интрадьюсер – 1 шт. проводник металлический 0,032 ” J-образный с направителем – 1 шт. дилататор (расширитель) – 1 шт. дополнительное крепление для фиксации к коже пациента – 1 шт, коннектор - 1 шт. Заглушка под гепаринизированный раствор – 1 шт, скальпель с короткой ручкой. | уп | 10 000,00 | 500,00 | 5 000 000,00 |
| 13 | Комплект 2 просветных катетеров для катетеризации центральных вен 6F-11F | Предназначены для катетеризации центральных вен (подключичной, яремной) по методике Сельдингера Состав: - катетер полиуретановый с фиксирующим устройством 7,5Frx20см, диаметр каналов: 58х33х31 – 1 шт. 18Gax7см Y-игла интрадьюсер – 1 шт. проводник металлический 0,032 ” J-образный с направителем – 1 шт. дилататор (расширитель) – 1 шт. дополнительное крепление для фиксации к коже пациента – 1 шт, коннектор - 1 шт. Заглушка под гепаринизированный раствор – 1 шт, скальпель с короткой ручкой. | уп | 12 400,00 | 200,00 | 2 480 000,00 |
| 14 | Комплект 3 просветных катетеров для катетеризации центральных вен 6F-11F | Предназначены для катетеризации центральных вен (подключичной, яремной) по методике Сельдингера Состав: - катетер полиуретановый с фиксирующим устройством 7,5Frx20см, диаметр каналов: 58х33х31 – 1 шт. 18Gax7см Y-игла интрадьюсер – 1 шт. проводник металлический 0,032 ” J-образный с направителем – 1 шт. дилататор (расширитель) – 1 шт. дополнительное крепление для фиксации к коже пациента – 1 шт, коннектор - 1 шт. Заглушка под гепаринизированный раствор – 1 шт, скальпель с короткой ручкой. | уп | 15 800,00 | 10,00 | 158 000,00 |
| 15 | Эпидуральный набор | Эпидуральный набор полный ( катетер G20 с закрытым кончиком и 3 боковыми отверстями, игла Туохи G 18 фильтр "шприц" утрата сопротивления ", фиксатор шприц 2 мл и 20мл игла G 18,21,25) | уп | 7 430,00 | 100,00 | 743 000,00 |
| 16 | Трубки интубационные | с манжетой №7 | шт | 565,00 | 1 000,00 | 565 000,00 |
| 17 | Трубки интубационные | с манжетой № 7,5 | шт | 565,00 | 1 000,00 | 565 000,00 |
| 18 | Трубки интубационные | с манжетой №8 | шт | 565,00 | 1 600,00 | 904 000,00 |
| 19 | Трубки интубационные | с манжетой № 8,5 | шт | 565,00 | 1 000,00 | 565 000,00 |
| 20 | Дренажная банка большой емкости | Назначение: представляет собой систему послеоперационного торакального дренирования, позволяющую удалять воздух и жидкость из плевральной полости. Описание и состав: Системы торакального дренирования емкостью 2300 мл; 2 соединительные трубки с антиперегибной спиралью и ступенчатым адаптером; 2 петли для подвешивания к кровати, встоенный клапан, заправочная воронка, Клапан автоматического сброса положительного давления позволяет предотвратить напряженный пневмоторакс при нарушениях аспирации. | шт | 16 900,00 | 10,00 | 169 000,00 |
| 21 | Канюля для периферических вен | размер G18 | шт | 96,19 | 4 000,00 | 384 772,00 |
| 22 | Иглы | колющие с№6мм по№60мм | шт | 180,00 | 500,00 | 90 000,00 |
| 23 | Иглы | режущие № с№6мм по №60 мм | шт | 180,00 | 500,00 | 90 000,00 |
| 24 | Игла Эпидуральные со срезом "Туохи" | Эпидуральная игла G 16 x 3¼", 1.70 x 80 мм со срезом Туохи, (белый) | шт | 2 625,00 | 800,00 | 2 100 000,00 |
| 25 | Инфузионные удлинительные линии ПЭ | 150 см, принадлежности для инфузионной терапии | шт | 159,74 | 500,00 | 79 870,15 |
| 26 | Нить стерильная хирургическая рассасывающийся | Шовный материал хирургический Novosyn 3/0 70 см игла 26 мм метр 3.С0068046 (в уп 36 шт) | шт | 1 672,00 | 4 700,00 | 7 858 400,00 |
| 27 | Нить стерильная хирургическая рассасывающийся | Шовный материал хирургический Novosyn 3/0 70 см игла 26 мм метр 3.С0068041 (в уп 36 шт) | шт | 1 416,00 | 1 700,00 | 2 407 200,00 |
| 28 | Скальпель | стерильный, однократного применения, с лезвиями №№10,11,12,12В,13,14,15,15С,16,18,19,20,21,22,23,24,25,36, в коробке №10. Предназначено для рассечения мягких тканей и сосудов при различных хирургических операциях. | шт | 125,00 | 9 600,00 | 1 200 000,00 |
| 29 | Термометр | медицинский ртутный, ударопрочный с защитным полимерным покрытие. Начальное значение шкалы 35°Конечное значение шкалы 42°Диапазон измерения от 35° до 42°. | шт | 780,00 | 480,00 | 374 400,00 |
| 30 | Тонометер | механический с фонендоскопом | шт | 4 980,00 | 80,00 | 398 400,00 |
| 31 | Наконечник | Наконечник для коагулятор тип форма парус д-10мм тип КМР EG 400,со шунуром. | шт | 46 520,00 | 2,00 | 93 040,00 |
| 32 | Кружка Эсмарха Наконечник | Наконечник для кружки Эсмарха микроклизмы стерильный 8 мм Х160 мм, для взрослых | шт | 60,00 | 5 000,00 | 300 000,00 |
| 33 | Костный воск | для обработки костей, хирургический стерильный нерассасывающийся однократного применения в пластинах по 2,5г | шт | 1 950,00 | 50,00 | 97 500,00 |
| 34 | Проволока для ЧЛХ нержвеющии | 0,3 мм о 0,8 мм | катушка | 9 917,00 | 10,00 | 99 170,00 |
| 35 | Клипсы | лигирующая титановая клипса, размер средне-большой,6 штук в катридже,стерильный,цвет зеленый, 0301-01ML | шт | 6 800,00 | 300,00 | 2 040 000,00 |
| 36 | Лигирующая клипс | Лигирующая клипса Титановая Horizon Small по 6 клипс | уп | 3 975,00 | 20,00 | 79 500,00 |
| 37 | Лигирующая клипс | Лигирующая клипса Титановая Horizon Small-Wide по 6 клипс | уп | 3 975,00 | 100,00 | 397 500,00 |
| 38 | Лигирующая клипс | Лигирующая клипса Титановая Horizon Medium по 6 клипс | уп | 3 975,00 | 100,00 | 397 500,00 |
| 39 | Игла для ВЛОК | Игла для внутривенного лазерного облучения крови - полироник КИВЛ - 01 (насадка одноразовая) | шт | 4 560,00 | 50,00 | 228 000,00 |
| 40 | Электрод | одноразовый для ЭКГ | шт | 42,80 | 2 000,00 | 85 600,00 |
| 41 | Бумага тепловая для ЭКГ | 110мм х 30мх12, рулон | рулон | 488,00 | 400,00 | 195 200,00 |
| 42 | Бумага тепловая для ЭКГ | 210мм x 20ммхъ16 ,рулон | рулон | 767,00 | 400,00 | 306 800,00 |
| 43 | Гель для УЗИ | 5 литр | канистра | 2 520,00 | 20,00 | 50 400,00 |
| 44 | Медицинская рентгеновская синечувствительная пленка | 18х24 №100 | уп | 12 000,00 | 160,00 | 1 920 000,00 |
| 45 | Медицинская рентгеновская синечувствительная пленка | 24х30 №100 | уп | 18 500,00 | 160,00 | 2 960 000,00 |
| 46 | Медицинская рентгеновская синечувствительная пленка | 30х40 №100 | уп | 29 500,00 | 200,00 | 5 900 000,00 |
| 47 | Бария сульфат | для рентгеноскопии 100 гр |  | 315,00 | 500,00 | 157 500,00 |
| 48 | Проявитель | Жидкие концентраты, предназначенныe для подготовки растворов для автоматической обработки технических рентгеновских пленок в проявочных автоматах 20л | канистра | 15 900,00 | 60,00 | 954 000,00 |
| 49 | Фиксаж | для автоматических проявочных процессоров. На 20 л готового раствора | канистра | 9 150,98 | 70,00 | 640 568,60 |
| 50 | Артериальный катетер | LEADER-CATH Набор для катетеризации артерий по Сельдингеру. Прозрачный катетер с рентгенконтрастными ли-ниями для венозного или артериального доступа. Комплектация набора: • 1 катетер 3Fr-L8cм, Ø 0,9mm-24 ml/min;  • 1 игла-интродьюсер Ø-0,90 mm, 20G, L38 mm;  • 1 прямой проводник Ø-0,53mm, L200mm;  REF 115,090 | шт | 14 400,00 | 5,00 | 72 000,00 |
| 51 | Центральный венозный катетер (для гемодиализа) | Двухпросветный Центральный Венозный Диализный Катетер c мягким атравматичным кончиком, зажимами линий соединения, прокалываемыми колпачками, удлинительные линии загнутые изгибаемые либо прямые Материал катетера - рентгенконтрастный полиуретан. Диаметр - 8, 9, 12, 14 Fr. Состав набора: катетер, проводник 0,035 дюйм Х 60, 68 см с прямым и j-образным кончиком. Колпачки. Игла 18Gaх6,35см; шприц 5 мл; Тканевой расширитель шаговый. Возможность поставки катетера с антибактериальным покрытием хлоргексидина и сульфадиазина серебра. | уп | 23 000,00 | 100,00 | 2 300 000,00 |
| 52 | Сосудистый протез РОLIMAILLE C линейный | Вязанные протез.Материал-Дакрон(полиэстер),двухгребеночное основовязаное переплетении. Специальное покрытие протез коллагеном 1 типа обеспечивает минимальную проницаемость кровопотери.Диаметр 6 мм.длина 40 см | шт | 216 300,00 | 6,00 | 1 297 800,00 |
| 53 | Катетер Фогарта | Баллонные катетеры LeMaitre для артериальной эмболэктомии | шт | 88 200,00 | 5,00 | 441 000,00 |
| 54 | Шприц Колба 200 мл | для выливания ренгенконтраст КТ.МРТ | шт | 12 350,00 | 50,00 | 617 500,00 |
| 55 | Цапки | для белья | шт | 1 485,00 | 100,00 | 148 500,00 |
| 56 | Языкодержатель | для взрослых | шт | 4 950,00 | 100,00 | 495 000,00 |
| 57 | Ножка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации | Эндопротез тазобедренного сустава бесцементной фиксации должен обеспечить достаточный объем движений и стабильность тазобедренного сустава. Типоразмерный ряд компонентов должен соответствовать антропометрическим характеристикам человека. Компоненты эндопротезов должны поставляться в стерильном виде. Компоненты эндопротеза тазобедренного сустава: ножка эндопротеза, головка эндопротеза, чашка эндопротеза и вкладыш чашки эндопротеза.  Ножка эндопротеза: формы ножек – безворотничковая, классическая клиновидная, c двумя продольными бороздками по бокам, не имеет каких- либо поперечных ребер или выступов. Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, проксимальная, остеоинтеграция. Материал ножки - бета титановый сплав Ti-12Mo-6Zr-2Fe.Офсет ножки должен изменяться не за счет прямой латерализации, а за счет изменения угла шейки с 127º в стандартном варианте и на 132º в латерализованном. Покрытие ножки - плазменное титановое напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием толщиной в 50 µm циркулярно только в проксимальной части ножки. Дистальная часть ножки не должна иметь гидроксиапатитового покрытия. Конус ножки: 11.3/12.36, 5.40. Количество стандартных типоразмеров: не менее 8 на каждый шеечный угол, всего не менее 16. Офсет - должен прогрессивно увеличиваться с увеличением размера ножки. Диапазон офсета (в мм): От 34 до 49 у стандартной ножки и от 38 до 54 мм у латерализованной. Диапазон длин ножек в (мм): от 110 до 145. Шаг у первых 8 размеров 10 мм. Варианты длины шейки в (мм): 30, 35, 37, 40. Возможность использования с керамическими головками. Резьбовое отверстие с противоротационным углублением, направленным в сторону шейки в проксимальной части ножки для крепления импактора. | шт | 231 235,00 | 5,00 | 1 156 175,00 |
| 58 | Головка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации | Головка эндопротеза: материал изготовления - CoCr сплав высокой степени полировки с/без высокоэнергетической обработкой азотом для снижения коэффициента трения и повышения «смачиваемости» поверхности. Диапазон диаметров головок CoCr (в мм) для использования в паре с полиэтиленовым или керамическим вкладышем: 22, 26, 28, 32, 36, 40, 44. Диапазон длин головок: -4, 0, +4, +6, +8, +12 для головок всех диаметров, кроме диаметра в 36 мм и (-5, 0, +5, + 10 для головок 36 мм). | шт | 64 050,00 | 5,00 | 320 250,00 |
| 59 | Ножка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации | Первичные до 12 типоразмеров. Стандартные, укороченные. Покрытия: гидроксиапатитовое (ГА), ГА+ титановое напыление (Ti), пескоструйное (ПО). С воротником и без. Первичная цементная – из нержавеющей стали ISO5832-9 (НС). Шеечный угол 128 и 135. Длина с ГА стандартной 110-190 мм, Латерализованной 130-190 мм. Длина укороченной 95-142 мм. Длина ножки с Ti +Га 110-170/120-170 мм; с ПО 115 -190 мм; цементной 120-160/ 155 мм. Длина шейки с 10 по 20 размер неизменна, с 7 по 9 на 3.5 мм короче. Ревизионные, бесцементные покрытие Ti + ГА. С дистальным блокированием (210-320 мм) и с дистальной прорезью (200-240 мм). 6 типоразмеров. Конус 12/14. | шт | 199 050,00 | 10,00 | 1 990 500,00 |
| 60 | Головка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава бесцементной фиксации | Головка эндопротеза: конус 12/14, Из нержавеющей стали. 28 мм: -7,-3.5,0,+3.5,+7,+10.5. 32 и 36 мм):-4,0,+4,+8. | шт | 43 750,00 | 10,00 | 437 500,00 |
| 61 | Чашка Trident ацетабулярная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава  бесцементной фиксации | Чашка эндопротеза: формы чашек – полусферическая, с двойным радиусом (с расширением по периферии чашки на 1.8 мм). Тип фиксации в биологических тканях - пресс-фит, спонгиозными винтами. Материал чашки - титановый сплав (Ti-6Al-4V) Варианты расположения отверстий для винтов: без отверстий или с секторным (кластерным) расположением 3 или 5 отверстий, равномерно распределённые 10 отверстий. Чашка без отверстий должна иметь в комплекте заглушку для центрального отверстия. Покрытие чашки: плазменное напыление в сочетании с мелкодисперсным гидроксиапатитовым покрытием. Возможность использования вкладышей: полиэтиленовых, металлических, керамических в металлической обойме. Чашка не должна иметь металлического стопорного кольца. | шт | 115 815,00 | 20,00 | 2 316 300,00 |
| 62 | Вкладыш Trident для тотального эндопротеза тазобедренного сустава  бесцементной фиксации | Вкладыш чашки эндопротеза: фиксация вкладышей: полиэтиленовых – зацепление циркулярного пояска с желобком в чашке; металлических и керамических в металлической обойме – посадка на конус. Деротационная система вкладышей: полиэтиленовых – зацепление за не менее чем 12 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца вкладыша. Металлических и керамических в металлической обойме – конусная посадка; зацепление за, не менее чем, 4 деротационных зуба торца чашки прорезей торцевого кольца обоймы вкладыша. Особенности материала полиэтиленовых вкладышей - полиэтилен ультравысокомолекулярного веса (UHMWPE) стерилизуемый гамма излучением в азоте либо сверхвысокомолекулярный полиэтилен с большим количеством поперечных связей, в процессе производства троекратно подвергнутый воздействию гамма излучением в дозе 3 Мрад (суммарная доза 9 Мрад) и нагреванию до температуры 130 градусов (ниже точки плавления). Кодировка размеров чашек и вкладышей: альфа-код. Диапазоны размеров чашек (ø в мм): От 40 мм до 74 мм с шагом по 2 мм. Внутренние диаметры полиэтиленовых вкладышей: 22 мм, 26 мм, 28 мм, 32 мм, 36, 40, 44 мм. Варианты дизайна полиэтиленовых вкладышей: стандартный, с козырьком; эксцентричный. Варианты угла наклона вкладышей 0º, 10º. Возможность применения керамических вкладышей в чашках диаметром 46 – 70 мм с шагом и металлических в чашка 44-74 мм.  Длина 6,5 мм винтов: 16 мм, 20 мм, далее до 60 мм с шагом 5 мм  Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834.  Регистрационное удостоверение Минздрава РК. Склад для обмена типоразмеров. | шт | 78 180,00 | 30,00 | 2 345 400,00 |
| 63 | Винт спонгиозный | Винт спонгиозный Винт для дополнительной фиксации чашки материал: Титановый сплав (Ti-6Al-4V), диаметр: 6,5 мм, длина: 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60 мм. | шт | 18 750,00 | 58,00 | 1 087 500,00 |
| 64 | Бедренный компонент для тотального эндопротеза коленного сустава | Бедренный компонент: правый и левый, материал – кобальтохромовый сплав, несущая часть поверхности мыщелков имеет единый радиус в сагиттальной плоскости в диапазоне от 0 градусов до 95 градусов сгибания оба мыщелка в дистальной части имеют единый радиус во фронтальной плоскости, 9 стандартных размеров: переднезадние размеры от 51 до 75 мм, наружновнутренний от 57 до 82 мм, внутренние переднезадние размеры от 35 до58, толщина переднего фланца – не более 8 мм, толщина заднего фланца не более 8 мм, установка не должна требовать дополнительной костной резекции для формирования борозды под надколенник, нет короба под задний стабилизатор, переднезадние размеры от 40 до 58 мм, внутренний переднезадней размер от 30 до 40 мм, наружновнутренний от 61 до 88 мм | шт | 196 842,00 | 48,00 | 9 448 416,00 |
| 65 | Большеберцовый компонент для тотального а коленного сустава | Большеберцовый компонент: материал изготовления кобальтохромовый сплав. Имеет килевидной формы ножку со ступенчатыми боковыми крыльями, верхняя поверхность основания не полированная, материал – кобальт-хромовый сплав, имеет не менее 8 типоразмеров в стандартной линейке. | шт | 119 894,00 | 48,00 | 5 754 912,00 |
| 66 | Вкладыш большеберцовый для тотального эндопротеза коленного сустава | Большеберцовый вкладыш: фиксированный, выполнен из сверхвысокомолекулярного полиэтилена, который для увеличения плотности поперечных связей между молекулами полиэтилена и повышения износоустойчивости, троекратно подвергнут в процессе производства воздействию гамма излучением в дозе 30 кГр (3 мрад), с последующим нагреванием до 130 градусов по Цельсию. Верхняя поверхность вкладыша имеет форму сферической дуги, толщина 8 – 24 мм, конструкция эндопротеза и форма большеберцового вкладыша не должны ограничивать ротационную подвижность бедренного компонента в пределах ±20 градусов.  Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834.  Регистрационное удостоверение Минздрава РК. Склад для обмена типоразмеров. | шт | 84 164,00 | 48,00 | 4 039 872,00 |
| 67 | Рентгеноконтрастный костный цемент | Костный цемент Должен собой представлять 2 стерильно упакованных компонента: Один компонент: ампула, содержащая жидкий мономер, полная доза следующего состава: 20 мл. -Метилметакрилат (мономер) 19,5 мл, -N, N-диметилтолидин 0,5 мл, -Гидрокинон 1,5 мг. Другой компонент: пакет полная доза порошка следующего состава 40 гр: -Метилметакрилат–стирен кополимер 30 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Полиметилметакрилат 6 гр, -Бария Сульфат 4 гр, ура экзотермической реакции не более 60˚С, Вязкость цемента: Должен обладать средней вязкостью. Костный цемент должен в процессе приготовления проходить через фазы низкой и фазу средней вязкости. Производитель должен официально решать применять цемент как в фазе низкой, так и в фазе средней вязкости. Время работы от 7 до 8 минут. Стерильность: Система является одноразовой и поставляется в стерильной упаковке. | шт | 20 000,00 | 50,00 | 1 000 000,00 |
| 68 | Ножка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного  сустава цементной фиксации | Ножка эндопротеза: форма ножки: клиновидная, безворотничковая. Тип фиксации в биологических тканях: на костный цемент. Срок клинического применения: не менее 30 лет. Материал ножки: неоржавляющийся металлический сплав высокой твёрдости. Наличие централизатора. Материал централизатора: полиметилметакрилат (PMMA) Поверхность ножки: высокополированная. Шеечно – диафизарный угол: 125º. Количество вариантов офсетов ножки: не менее 5. Варианты размеров офсетов ножки: 30 – 33 – 37,5 – 44 – 50 мм. Возможность использования стандартной ножки для ревизии. Количество вариантов посадочных конусов ножки: не менее 2. Варианты посадочных конусов ножки: V-40 и BG. Максимальная длина ножки: не менее 260 мм.  Головка эндопротеза: наличие головок в линейке с посадочными конусами: Морзе и V-40. Объём движений с внутренней головкой 28 мм: 84º. Наличие адаптера посадочного конуса керамической головки: конус Морзе – Конус 5º 38´ 11´´ (V-40). | шт | 98 860,00 | 20,00 | 1 977 200,00 |
| 69 | Головка бедренная для тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной фиксации | Головка эндопротеза: наличие головок в линейке с посадочными конусами: Морзе и V-40. Объём движений с внутренней головкой 28 мм: 84º. Наличие адаптера посадочного конуса керамической головки: конус Морзе – Конус 5º 38´ 11´´ (V-40). | шт | 66 045,00 | 20,00 | 1 320 900,00 |
| 70 | Биполярная головка для тотального эндопротеза тазобедренного сустава цементной и бесцементной фиксации | Универсальная биполярная головка тазобедренного сустава: Внешняя часть головки должна быть выполнена из CoCr сплава с высокой степенью полировки поверхности.  Внутренняя часть должна быть выполнена из сверхвысокомолекулярного полиэтилена. Внешний диаметр головки: 36 – 72 мм с шагом в 2-4 мм для диаметров от 36 до 40 мм и от 61 до 72 мм.  С шагом не более 1 мм для основного спектра от 41 до 61 мм. Внутренний диаметр головок: 22 мм, 26 мм, 28 мм. Головка должна иметь встроенный механизм вальгизации под нагрузкой за счет смещения центра ротации внутренней головки внутрь от центра ротации наружной. Механизм фиксации на бедренной головке: За счет разрезного полиэтиленового кольца. Установка биполярной головки не должна требовать давления с массой более 2 кг.  Снятие головки без специального съемника должно требовать воздействия массы не менее 90 кг  Требования к материалам: Согласно ISO 5832 и ISO 5834.  Регистрационное удостоверение Минздрава РК. Склад для обмена типоразмеров. | шт | 76 138,00 | 20,00 | 1 522 760,00 |
| 71 | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости (диаметр/длина) 9, 10 мм x 270 - 375 мм. | Стержнь канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d= 9мм и 10 мм, длина стержня L= от 270 мм до 375 мм с шагом 15 мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня икомпрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 98 611,00 | 22,00 | 2 169 442,00 |
| 72 | Винт дистальный 4,5 L-30 - 75 мм. | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 30 до 75 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 3 120,00 | 50,00 | 156 000,00 |
| 73 | Винт проксимальный 4,5 L-40 - 55 мм | Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 40 мм до 55 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18 мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 3 120,00 | 130,00 | 405 600,00 |
| 74 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/ 90, 95, 100, 105 мм | Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диметр винта 6,5 мм, длина винтов от 90 до 105 мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длинной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | 14 490,00 | 32,00 | 463 680,00 |
| 75 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95, 100, 105, 110 мм | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта от 95 - 110 мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта,диаметром 10,8мм, длинной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длинне 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для голоки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | 36 225,00 | 60,00 | 2 173 500,00 |
| 76 | Винт слепой M12x1.75-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длинна 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1х45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М12мм на длинне 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | 9 765,00 | 20,00 | 195 300,00 |
| 77 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 9 765,00 | 40,00 | 390 600,00 |
| 78 | Винт дистальный 4.5 L- 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм. | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 35 до 50 мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 5 250,00 | 100,00 | 525 000,00 |
| 79 | Вертельный стержень 130° - 9, 10, 11 мм x 200, 220, 240, 260 мм | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10 мм, 11 мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный, синий, коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельных стержней. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.  Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 97 000,00 | 38,00 | 3 686 000,00 |
| 80 | Вертельный стержень 130° - 10x340, 360, 380 мм, правый и левый | Канюлированный вертлужный стержень, Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 340 мм, 360 мм, 380мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет –. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначеным для имплантации канюлированный вертельный стержень.  Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.  Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 107 100,00 | 10,00 | 1 071 000,00 |
| 81 | Стержень для бедренной кости L, R (левый, правый) (диаметр/длина) 9, 10 мм x 280 - 400 мм | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L= от 280 мм до 400 мм с шагом 20 мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержней d=9 мм, 10 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна проксимальной части 82 мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800 мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79 мм от верхушки стержня. Стержени канюлированные, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм и в проксимальной части 5 мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержени правые и левые. Являются универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода остеосинтеза ( через шейку бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм и 30мм от верхушки стержня, перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм и 58,5мм от верхушки стержня, расположеных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5 мм, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5 мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6 мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М 10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм.  Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 98 700,00 | 25,00 | 2 467 500,00 |
| 82 | Винт реконструктивный канюлированный (диаметр/длина) 6.5 L-85 - 105 мм. | Bинт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов от 85 мм до 105 мм, с шагом 5 мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длинне 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углои 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 14 490,00 | 20,00 | 289 800,00 |
| 83 | Стержень сплошной для плечевой кости с компрессией (диаметр/длина) 6; 7 мм x 200 - 260 мм. | Стержнь компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 до 260 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d= 6 мм и 7мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 74 550,00 | 12,00 | 894 600,00 |
| 84 | Стержень для плечевой кости с компрессией (диаметр/длина) 8 мм; 9 мм x 200 - 280 мм. | Стержнь компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 мм до 280 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 79 545,00 | 5,00 | 397 725,00 |
| 85 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8 и 9 мм x 150, 220, 240 мм. | Стержнь реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L= 150, 220, 240 мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 78 750,00 | 5,00 | 393 750,00 |
| 86 | Винт слепой M7-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, лиаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 7 350,00 | 20,00 | 147 000,00 |
| 87 | Винт дистальный 3,5 L- 25 - 40 мм | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов от 25 мм до 40 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S2,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 3 497,00 | 30,00 | 104 910,00 |
| 88 | Стержень для предплечья и малоберцовой кости компрессионный (диаметр/длина) 4 мм, 5 мм x 200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм. | Стержнь предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 200 мм, 220мм 240 мм, 260 мм, фиксация стержня при помощи рентгеннегативгого целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм и 5 мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм длинной 39мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовое отверстие диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 12мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 2,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 20мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М4мм под слепой винт длинной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5х2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Конец стержня конический, вершинный угол 30°. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 63 000,00 | 15,00 | 945 000,00 |
| 89 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x16 мм, 18 мм, 20 мм, 24 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, | Винты кортикальные: диаметр винтов 2,7 мм. Длина винтов 16 мм, 18 мм, 20 мм, 24 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 2 835,00 | 35,00 | 99 225,00 |
| 90 | Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм. | Винты кортикальные: должны иметь двойной диаметр резьбы винтов 2,7 мм и 1,5 мм. Длина винтов 16 мм, 18 мм, 20 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 5 250,00 | 20,00 | 105 000,00 |
| 91 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм. H | Канюлированные винты: диаметр винтов 7,0 мм. Длина винтов 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 110 мм, 115 мм, с шагом 5 мм. Диаметр головки винта 9,5 мм. Высота головки винта 5,6 мм, имеет шлиц под шестигранную канюлированную отвертку S5. Диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой 32 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 12 600,00 | 50,00 | 630 000,00 |
| 92 | Проволока серкляжная, сталь 0,8 мм, 0,9мм, 1,0 мм, 1,2 мм/10м | Проволока серкляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки 0,9 мм, 1,2 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное | шт | 11 025,00 | 12,00 | 132 300,00 |
| 93 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм. | Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 12 до 95 мм, с шагом 2 мм для винтов длиной от 12 до 40 мм, и с шагом 5 мм от длины 40 до 95 мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 2 625,00 | 450,00 | 1 181 250,00 |
| 94 | Пластина прямая 1/3 трубки 6отв., 10отв. L- 103 мм, 138 мм. | Пластина прямая 1/3 трубки, Пластины должны иметь форму 1/3 трубки диаметром 9 мм, толщиной 1 мм, шириной 9 мм, длиной 71 мм, 87 мм, 103 мм, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5, 6 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 7 875,00 | 10,00 | 78 750,00 |
| 95 | Пластина реконструктивная R100-3,5мм 6отв., 8отв., 10отв., 12отв, 16отв. | Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 82 мм, 104 мм, 124 мм, 143 мм, 159 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 6, 8, 10, 12 и 16. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 56 175,00 | 15,00 | 842 625,00 |
| 96 | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 8отв., 9отв., 10отв., 12отв., 14отв., 20отв. | Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 102 мм, 114 мм, 126 мм, 150 мм, 174 мм, 246 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 8, 9, 10, 12, 14 и 20 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 63 000,00 | 15,00 | 945 000,00 |
| 97 | Спица, без упора, L= 170 мм, 250 мм, 370 мм, d=1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой | Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части перовую. Размеры спиц: 1,5х250 мм, 2,0х370 мм. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.  Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. | шт | 1 423,00 | 200,00 | 284 600,00 |
| 98 | Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв., 4отв, 5отв. L-53 мм. 64 мм, 75 мм. | Пластина для лучевой кости широкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм с шагом по 11мм, 3;4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. Ширина проксимальной части 27 мм. В дистальной части 7 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 37 800,00 | 4,00 | 151 200,00 |
| 99 | Пластина для лучевой кости узкая, левая 3отв., 4отв., 5отв. L-53 мм, 64 мм, 75 мм. | Пластина для лучевой кости узкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм, 3; 4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины, для блокирующих винтов диаметром 2.4 мм, и 2, 3, 4 отверстии для кортикальных самонарезающих винтов диаметром 2.7 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 2.4 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 37 275,00 | 6,00 | 223 650,00 |
| 100 | Винт 2.4x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм | Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 11 025,00 | 100,00 | 1 102 500,00 |
| 101 | Дистальная медиальная пластина для берцовой кости левая, правая II 6отв., 8отв., 10отв., 12отв. (L,R) 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6, 8, 10, 12 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 50 305,00 | 30,00 | 1 509 150,00 |
| 102 | Ключичная пластина для диафиза II, левая, правая 6отв, 7отв, 8отв, 9отв, 10отв, (L,R) 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм. | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 6, 7, 8, 9, 10 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя | шт | 37 729,00 | 20,00 | 754 580,00 |
| 103 | 3.5 Проксимальная латеральная пластина для плечевой кости II, 2отв., 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., длинная 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 2, 3, 4, 5, 6, 7 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 58 689,00 | 13,00 | 762 957,00 |
| 104 | Ключичная крючковая пластина левая и правая I и V, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв, - 14 мм, (L,R). | Ключичная Hook пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом анатомической кривизны и иметь полусферическое расширение в латеральной части. Пластина должна иметь крючок-фиксатор, располагающийся у латерального конца пластины, глубина крючка должна быть не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 4, 5, 6 и 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 41 921,00 | 32,00 | 1 341 472,00 |
| 105 | Пластина для ключицы левая, правая 4отв,, 5отв., 6отв., 7отв., 8отв. (L,R) 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм. | Ключичная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 4, 5, 6, 7, 8 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 58 000,00 | 20,00 | 1 160 000,00 |
| 106 | Латеральная пластина для малоберцовой кости левая, правая 4отв, 5отв., 6отв., 7отв., 8отв, (L,R) 82 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 5, 6, 7, 8 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 82,0 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 37 729,00 | 10,00 | 377 290,00 |
| 107 | Дистальная пластина для плечевой кости левая, правая 3отв, 5отв., 7отв., 9отв. (L,R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. | Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 3, 5, 7, 9 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 50 305,00 | 20,00 | 1 006 100,00 |
| 108 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости левая, правая 4отв, 6отв., 8отв., 10отв. (L,R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ книзу и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 6, 8, 10 круглых блокировочных отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 50 305,00 | 10,00 | 503 050,00 |
| 109 | Ровная пластина для реконструкции II, 10отв., 12отв., 18отв., 20отв. 96 мм, 120 мм, 192 мм, 216 мм. | Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 10, 12, 18 и 20 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 96 мм, 120 мм, 192 мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 24 390,00 | 5,00 | 121 950,00 |
| 110 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для бедренной кости, 12 отв., 14отв., 16отв., 18отв. 252 мм, 288 мм, 324 мм, 360 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания.. Пластина должна иметь 10, 12, 14, 16 круглых блокировочных и 2 овальных отверстий под винты диаметром 5,0 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,5 мм. Длина пластины должна быть 252 мм, 288 мм, 324 мм, 360 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 33 537,00 | 5,00 | 167 685,00 |
| 111 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для плечевой кости, 6 отв., 8отв., 9отв. 10отв., 12отв. 107,9 мм, 137,3 мм, 152 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. | Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапецевидной формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 6, 8, 10 и 12 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 30 488,00 | 10,00 | 304 880,00 |
| 112 | Низкоконтактная динамическая компрессионная пластина для локтевой и лучевой кости, 6 отв., 7отв., 8отв., 9отв., 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм. | Узкая прямая пластина для костей предплечья должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина имеет на концах по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 6, 7, 8, 9 отверстий, из которых два овальных отверстия по центру пластины, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не более 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 24 390,00 | 6,00 | 146 340,00 |
| 113 | Проксимальная латеральная пластина для берцовой кости левая, правая VI, 6отв., 8отв. (L,R) 115 мм, 147 мм. | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь расширение L-образной формы, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В L-образном расширении пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 15,0 мм и не более 16,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,5 мм и не более 12,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 115 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 46 113,00 | 4,00 | 184 452,00 |
| 114 | Дистальная пластина для бедренной кости левая, правая II, 7отв., 8отв., 9отв., 13 отв, 14отв. (L,R) 158 мм, 176 мм, 194 мм, 266 мм, 284 мм. | Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированна и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 7 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 158 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 54 497,00 | 4,00 | 217 988,00 |
| 115 | Проксимальная латеральная пластина для бедренной кости правая и левая III, 9отв. (L,R) | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия и в дистальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина конически расширена в соответствии с анатомической кривизной бедренной кости. В проксимальной части должно быть 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 6,5 мм. В диафизарной части должно быть 9 отверстий, одно их них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, одно круглое блокировочное под винты диаметром не менее 6,5 мм, остальные ассиметрично расположенные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 17,0 мм и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,0 мм и не более 17,5 мм. Высота профиля диафизарной части должна составлять не менее 4,8 мм и не более 5,8 мм. Длина пластины должна быть 190 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 54 497,00 | 10,00 | 544 970,00 |
| 116 | Фиксирующий винт 5.0х30мм, 34 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 30 мм, 34 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | 5 031,00 | 200,00 | 1 006 200,00 |
| 117 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. | шт | 3 201,00 | 30,00 | 96 030,00 |
| 118 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 3,5х16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. | шт | 2 134,00 | 150,00 | 320 100,00 |
| 119 | Фиксирующий винт 3.5х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | 2 287,00 | 1 000,00 | 2 287 000,00 |
| 120 | Фиксирующий винт 2,7х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | 2 287,00 | 250,00 | 571 750,00 |
| 121 | Костный цемент | Цемент - Представляет собой 2 стерильно упакованных компонента:Один компонент: ампула, содержащая бесцветный жидкий мономер кисло-сладкого запаха 1/2 дозы 9,5мл следующего состава:  -Метилметакрилат (мономер) - 9,40 мл.  -N, N-диметилпаратолуидин - 0,10 мл.  -Гидрохинон USP- 0,75 мг.  Другой компонент: пакет 1/2 дозы 20гр мелко измельченного порошка (плоские, скученные микроскопические хлопья; между хлопьями находится воздух, что способствует полному проникновению жидкого мономера) следующего состава:  -Полиметилметакрилат – 14,0 гр. (включая Пероксид Бензоила – 2,6%).  -Бария Сульфат Е.Р – 6,0 гр. | шт | 42 000,00 | 40,00 | 1 680 000,00 |
| 122 | Игла с конусным срезом, размером 11G,13G | Игла с конусным/фасетным срезом:  • идеальное совпадение мандрена и троакара исключает закупорку последнего  • четырехгранные и скошенные мандрены взаимозаменяемы  • стандартный калибр 10G (3,4 мм), 11G (3,05 мм), 13G (2,41 мм) – длина 12,7 см.  • 10G калибр так же возможен с длиной 22,9 см.  • цветовая маркировка мандренов и троакара | шт | 21 500,00 | 80,00 | 1 720 000,00 |
| 123 | Стержень реконструктивный для большеберцовой кости (диаметр/длина) 9, 10 мм x 270 - 375 мм. | Стержень канюлированный для фиксации переломов большеберцовой кости. Диаметр стержня d= 9мм и 10 мм, длина стержня L= от 270 мм до 375 мм с шагом 15 мм. Стержень канюлированный. Диаметр канюлированного канала в дистальной части 5 мм. Канюлированный канал в проксимальной части – резьбовое тверстие М8. Фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна для каждого размера стержня. Должна быть возможность создания компрессии как в проксимальной, так и в дистальной части стержня. В проксимальной части имеются 5 отверстий. 2 резьбовых отверсия у верхушки стержня на расстоянии 17мм и 24мм соответственно, расположенных переменно под углом 45° к оси двух нерезьбовых отверстий и одного динамического. Нерезьбовые отверстия в проксимальной части расположены от верхушки стержня на расстоянии 31мм и 72мм соответственно. Динамическое отверстие в проксимальной части расположено от верхушки стержня на расстоянии 47мм и позволяет провести компрессию на промежутке 11,5мм. Отверстия в проксимальной части позволяют фиксировать стержень как минимум в трех разных плоскостях. Проксимальная часть стержня имеет изгиб под углом 13° и по радиусу R=40мм относительно дистальной части стержня. В дистальной части стержня расположены не менее 5 отверстий. 4 резьбовых отверстий от конца стержня на расстоянии 5мм, 11,5мм, 18мм и 26мм соответственно, расположенных последовательно по спирали под углом 45° каждое следующее к предыдущему. Динамическое отверстие в дистальной части расположено от конца стержня на расстоянии 35мм и позволяет провести компрессию на промежутке 6мм. Дистальная часть с отверсиями на расстоянии 55мм от конца стержня изогнута по радиусу R=40мм. Резьбовые отверстия обеспечивают фиксацию в четырех плоскостях. Треугольное поперечное сечение нижней части стержня и компрессионного отверстия верхней части обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. В реконструктивных отверстиях можно применять в порядке замены винты диаметром 4,5мм и 5,0мм. Канюлированные слепые винты, позволяющие удлинить верхнюю часть стержня, выпускаются как минимум 6 размеров в диапазоне от 0мм до 25мм с шагом 5мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 98 611,00 | 100,00 | 9 861 100,00 |
| 124 | Винт дистальный 4,5 L-30 - 75 мм. | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 30 до 75 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 3 995,00 | 800,00 | 3 196 000,00 |
| 125 | Винт проксимальный 4,5 L-40 - 55 мм | Винт проксимальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 40 мм до 55 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта неполная, высотой 18 мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм). Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 3 995,00 | 80,00 | 319 600,00 |
| 126 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 6.5/2.7/ 90, 95, 100, 105 мм | Фиксационный канюлированный винт (антиротационный) - диметр винта 6,5 мм, длина винтов от 90 до 105 мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7мм, должен иметься шлиц под шестигранную отвертку S4, глубиной 5мм. Резьба только в проксимальной части винта, диаметром 6,4мм, длинной 18 мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | 21 765,00 | 60,00 | 1 305 900,00 |
| 127 | Фиксационный канюлированный вертельный винт 11/2.7/95, 100, 105, 110 мм | Фиксационный канюлированный винт (шеечный) - диаметр винта 11 мм, длина винта от 95 - 110 мм, с шагом 5мм, диаметр канюлированного отверстия 2,7 мм. Резьба только в проксимальной части винта,диаметром 10,8мм, длинной 28,5мм, для фиксации в шейке и головке бедренной кости. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 120°. Конусное начало имеет 3 подточки по спирали под углом 18°. В проксимальной части винта находится внутренняя резьба М8 под слепой винт и компрессионный ключ. Резьба на длинне 14 мм. У верхушки проксимальной части винта внутри находится углубление диаметром 8,5мм и глубиной 2мм для голоки слепого винта и два углубления проходящие через ось винта, размером 3х3мм, служащие деротацией компрессионного ключа во время вкручивания винта в кость. На наружной поверхности проксимаоьной части винта расположены четыре продольных канала расположенных по окружности каждые 90°. Каналы начинаются на расстоянии 16 мм от верхушки винта глубиной 0,9мм и продолжается на расстоянии 40мм, углубляясь до глубины 1,4мм, с выходом по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценени по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | 42 909,00 | 60,00 | 2 574 540,00 |
| 128 | Винт слепой M12x1.75-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части вертельного стержня, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью, либо удлинить верхнюю часть стержня. Диаметр винта 12мм, длинна 13мм, длина проксимальной части винта 2 мм, имеет фаску 1х45мм. Винт полностью прячется в стержне. Резьба винта М12мм на длинне 5 мм на расстоянии 4 мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 9,5мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 6мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. Винт золотого цвета. | шт | 11 567,00 | 30,00 | 347 010,00 |
| 129 | Винт компрессионный M8x1.25 | Винт компрессионный - должен быть совместим с внутренней резьбой внутреннего отверстия в проксимальной части используемого вертельного стержня. Винт используется для блокирования фиксационного канюлированного (шеечного) винта. Размеры винта: резьба М8х1,25мм на промежутке 8мм, длина винта 26мм, длина дистальной конусной части 10мм, угол конуса 20° завершённый сферической поверхностью радиусом R1,95. Диаметр нерезьбовой поверхности 6,8мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S4 мм, глубина шестигранного шлица 4,2мм. Винт неканюлированный. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 11 567,00 | 40,00 | 462 680,00 |
| 130 | Винт дистальный 4.5 L- 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм. | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 4,5мм, длина винтов от 35 до 50 мм с шагом 5мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S3,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 6 219,00 | 100,00 | 621 900,00 |
| 131 | Вертельный стержень 130° - 9, 10, 11 мм x 200, 220, 240, 260 мм | Канюлированный вертлужный стержень. Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L=200мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=9мм, 10 мм, 11 мм диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположено одно резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 170мм от верхушки стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 189мм от верхушки стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубин каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по кружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет – зелёный, синий, коричневый. Стержень имплантировать только с соответствующими винтами к данным стержням и набором инструментов предназначенным для имплантации данных канюлированных вертельныхстержней. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.  Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 99 910,00 | 55,00 | 5 495 050,00 |
| 132 | Вертлужный стержень 130° - 10x340, 360, 380 мм, правый и левый | Канюлированный вертлужный стержень, Используется для фиксации межвертельных, чрезвертельных и подвертельных переломов, многооскольчатых переломов вертельно-подвертельной области, чрезвертельные переломы шейки бедренной кости. Длина стержня L= 340 мм, 360 мм, 380мм, фиксируется при помощи целенаправителя в дистальной и проксимальной части, диаметр дистальной части d=10мм, диаметр проксимальной части D=17мм. Дистальная часть отклонена под углом 6°. Диаметр канюлированного отверстия 5мм. Шеечный угол 130°. В проксимальной части два фиксационных отверстия: отверстие диаметром 11мм под шеечный винт на расстоянии 42мм от верхушки стержня и отверстие диаметром 6,5мм под антиротационный винт на расстоянии 56,4мм от верхушки стержня. Расстояние между осями фиксационных отверстий 12 мм. В проксимальной части расположены два резьбовое отверстие под винты 4,5мм и 5,0мм на расстоянии 5мм и 20мм от конца стержня и одно динамическое отверстие на расстоянии 30мм от конца стержня. Динамическое отверстие под винты диаметром 4,5мм, длинной 10,5мм, шириной 4,5мм, позволяет провести компрессию на расстоянии 6мм. На наружной поверхности дистальной части стержня находятся два продольных канала, которые обеспечивают снижение внутрикостного давления во время процедуры имплантации. Глубина каждого канала 0,4мм. Каналы расположены по окружности поперечного сечения каждые 180°. Каналы начинаются на расстоянии 114мм от верхушки стержня и проходят по всей длинне стержня, аж до конца стержня. Стержень универсальный, для левой и правой конечности. Стержень анодированный, цвет –. Стержень имплантировать только с винтами и набором инструментов предназначеным для имплантации канюлированный вертельный стержень.  Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.  Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 121 344,00 | 5,00 | 606 720,00 |
| 133 | Стержень для бедренной кости L, R (левый, правый) (диаметр/длина) 9, 10, 11, 12 мм x 280 - 400 мм | Универсальный канюлированный стержень предназначен для лечения переломов бедренной кости (применяется при компрессионном, реконструктивном и ретроградном методах лечения), вводится анте- и ретроградным методами. Длина L= от 280 мм до 400 мм с шагом 20 мм, фиксация стержня при помощи дистального целенаправителя возможна до длины 520 мм, диаметр дистальной части стержней d=9 мм, 10 мм, диаметр проксимальной части 13 мм, длинна проксимальной части 82 мм. Проксимальная часть стержня изогнута на радиусе 2800 мм. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня в оси динамических отверстий на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 79 мм от верхушки стержня. Стержени канюлированные, диаметр канюлированного отверстия в дистальной части 4 мм и в проксимальной части 5 мм. Должна быть возможность создания компрессии в дистальной и проксимальной части стержня. Стержени правые и левые. Являются универсальным, т.к правый стержень может быть установлен на левую конечность и наоборот, кроме реконструктивного метода остеосинтеза ( через шейку бедренной кости). В проксимальной части имеются 6 отверстий. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 15мм и 30мм от верхушки стержня, перпендикулярно поверхности стержня. Используются при ретроградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и блокирующий набор 6,5 мм для фиксации мыщелков. 2 нерезьбовых отверсия у верхушки стержня диаметром 6,5мм на расстоянии 47мм и 58,5мм от верхушки стержня, расположеных в плоскости шейки вертела под углом 45° от поверхности стержня. Используются при реконструктивном и антеградном методе фиксации под дистальные винты 6,5мм и реконструктивные винты 6,5 мм имплантированные в шейку бедра. Данные отверстия соединены динамическим отверстием диаметром 4,5мм, позволяющим провести компрессию на промежутке 11,5мм. 1 резьбовое отверстие под винт 4,5мм от верхушки стержня на расстоянии 72мм в плоскости шейки вертела. В дистальной части стержня расположены не менее 4 отверстий. 3 резьбовые отверстия под винты 4,5мм от конца стержня на расстоянии 5 мм, 15мм и 25мм в плоскости перпендикулярно плоскости шейки вертела и одно динамическое отверстие диаметром 4,5 мм на расстоянии 35мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 6 мм в плоскости шейки вертела. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверсие М 10 под слепой и компрессионный винт длинной 25мм.  Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 99 869,00 | 88,00 | 8 788 472,00 |
| 134 | Винт реконструктивный канюлированный (диаметр/длина) 6.5 L-85 - 105 мм. | Bинт реконструктивный канюлированный - диаметр винтов 6,5мм, длина винтов от 85 мм до 105 мм, с шагом 5 мм. Резьба неполная, выступает в дистальной части винта на промежутке 25мм. Винт канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 2,5мм. Головка винта цилиндрическая диаметром 8мм высотой 6мм под шестигранную отвертку S5 мм (глубина шестигранного шлица 3,7мм). Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало с переменным диаметром. Диаметр 4,5мм на длинне 2,5мм, вершинный угол - 120° переходит в диаметр 6,5мм под углои 35°. Конусное начало имеет 3 подточки под углом 15° и идущих по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 14 490,00 | 70,00 | 1 014 300,00 |
| 135 | Стержень сплошной для плечевой кости с компрессией (диаметр/длина) 6; 7 мм x 200 - 260 мм. | Стержнь компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 до 260 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d= 6 мм и 7мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 3,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 81 931,00 | 10,00 | 819 310,00 |
| 136 | Стержень для плечевой кости с компрессией (диаметр/длина) 8 мм; 9 мм x 200 - 280 мм. | Стержнь компрессионный предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= от 200 мм до 280 мм с шагом 20 мм. Фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм,25мм и 35мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие на расстоянии 18,25мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 7,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 4,5мм на расстоянии 38мм от верхушки стержня. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,5мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 81 931,00 | 30,00 | 2 457 930,00 |
| 137 | Стержень реконструктивный для плечевой кости 8 и 9 мм x 150, 220, 240 мм. | Стержнь реконструктивный, предназначен для фиксации переломов плечевой кости. Стержень имеет анатомическую формн, длина L= 150, 220, 240 мм, фиксация стержня при помощи целенаправителя, диаметр дистальной части d=8мм и 9 мм. Стержень канюлированный, диаметр канюлированного отверстия 5мм. Диаметр проксимальной части стержня 10мм. В дистальной части стержня расположены 4 нерезьбовые отверстия диаметром 4,5мм на расстоянии 5мм, 15мм и 25мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 4 резьбовые отверстия М5,1х1,5мм на расстоянии 11мм, 17,5мм, 23,5мм и 30мм, обеспечивающие фиксацию в двух плоскостях (AP и сагиттальной). Отверстия расположены по спирали. На поверхности дистального отдела имеются 2 продольных канала расположеных на длинне всей дистальной части стержня на глубине 0,6мм. Каналы начинаются на расстоянии 48мм от верхушки стержня. Проксимальная часть стержня наклонена под углом 6° относительно дистальной. В реконструктивных отверстиях можно в порядке замены применять винты диаметром 4,5 и 5,0 мм. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М7х1мм под слепой винт длинной 10мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось винта, размером 3,5х4мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное. | шт | 86 547,00 | 10,00 | 865 470,00 |
| 138 | Винт слепой M7-0 | Винт слепой - должен быть совместим с верхним отверстием проксимальной части интрамедуллярного стержня для предплечья и малоберцовой кости, позволяет закрыть верхнее отверстие стержня для предотвращения зарастания его костной тканью. Длина винта 9мм, длина проксимальной части винта 1,5мм, диаметром 7мм. Винт полностью прячется внутри стержня. Резьба винта М7мм на длине 3,5мм, расположена на расстоянии 2мм от дистального конца винта, диаметр дистальной части винта не имеющий резьбы 5,7мм. Винт канюлированный, лиаметр канюлированного отверстия 3,5мм. Шлиц винта выполнен под шестигранную отвертку S3,5мм, глубина шестигранного шлица 4мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 9 188,00 | 30,00 | 275 640,00 |
| 139 | Винт дистальный 3,5 L- 25 - 40 мм | Винт дистальный - диаметр винтов должен быть 3,5мм, длина винтов от 25 мм до 40 мм с шагом 5 мм, резьба на ножке винта полная, длинной на 6мм меньше длинны винта, для каждой длинны винта. Головка винта цилиндрическая диаметром 6мм высотой 4,5мм под шестигранную отвертку S2,5 мм (глубина шестигранного шлица 2,5мм. Винты должны иметь самонарезающую резьбу что позволит фиксировать их без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длинной 8мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C-0,03% max., Si-1,0% max., Mn-2,0% max., P-0,025% max., S-0,01% max., N-0,1%maх., Cr-17,0-19,0% max., Mo-2,25-3,0%, Ni-13,0-15,0%, Cu-0,5% max., Fe-остальное. | шт | 4 143,00 | 20,00 | 82 860,00 |
| 140 | Стержень для предплечья и малоберцовой кости компрессионный (диаметр/длина) 4 мм, 5 мм x 200 мм, 220 мм, 240 мм, 260 мм. | Стержнь предназначен для фиксации переломов предплечья, малоберцовой кости. Стержень имеет анатомическую форму, длина L= 200 мм, 220мм 240 мм, 260 мм, фиксация стержня при помощи рентгеннегативгого целенаправителя, диаметр дистальной части d=4мм и 5 мм. Стержень неканюлированный. Диаметр проксимальной части стержня 6мм длинной 39мм. В дистальной части стержня расположено 1 нерезьбовое отверстие диаметром 1,6мм на расстоянии 10мм от конца стержня. В проксимальной части расположены 2 отверстия: 1 динамическое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 12мм от верхушки стержня позволяющее выполнить компрессию на промежутке 2,5мм и 1 нерезьбовое отверстие диаметром 2,7мм на расстоянии 20мм от верхушки стержня. В проксимальной части стержня находится резьбовое отверстие М4мм под слепой винт длинной 8мм. В проксимальной части у верхушки стержня находятся два углубления проходящие через ось стержня, размером 2,5х2мм, служащие деротацией во время крепления стержня с направителем. Конец стержня конический, вершинный угол 30°. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 72 450,00 | 25,00 | 1 811 250,00 |
| 141 | Винт кортикальный самонарезающий 2.7x16 мм, 18 мм, 20 мм, 24 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, | Винты кортикальные: диаметр винтов 2,7 мм. Длина винтов 16 мм, 18 мм, 20 мм, 24 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 3 358,00 | 60,00 | 201 480,00 |
| 142 | Винт кортикальный самонарезающий 1.5/2.7x16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм. | Винты кортикальные: должны иметь двойной диаметр резьбы винтов 2,7 мм и 1,5 мм. Длина винтов 16 мм, 18 мм, 20 мм. Диаметр головки винта 5 мм, под шестигранную отвертку S2,5. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 7 030,00 | 30,00 | 210 900,00 |
| 143 | Винт спонгиозный канюлированный самонарезающий 7.0x32/70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм. H | Канюлированные винты: диаметр винтов 7,0 мм. Длина винтов 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 110 мм, 115 мм, с шагом 5 мм. Диаметр головки винта 9,5 мм. Высота головки винта 5,6 мм, имеет шлиц под шестигранную канюлированную отвертку S5. Диаметр канюлированного отверстия 2,1 мм. Варианты резьбы на ножке винта: высотой 32 мм. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 14 925,00 | 50,00 | 746 250,00 |
| 144 | Проволока серкляжная, сталь 0,8 мм, 0,9мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 2,0 мм/10м | Проволока серкляжная: применяется для соединения костных отломков, диаметр проволоки 0,8 мм, 0,9 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,5 мм, 2,0 мм. Поставляется в бухтах по 10 м. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное | шт | 12 330,00 | 20,00 | 246 600,00 |
| 145 | Винт кортикальный самонарезающий 3.5x12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 34 мм, 36 мм, 38 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм. | Кортикальные винты: диаметр винтов 3,5 мм. Длина винтов от 12 до 95 мм, с шагом 2 мм для винтов длиной от 12 до 40 мм, и с шагом 5 мм от длины 40 до 95 мм. Диаметр головки винта 6 мм. Высота головки винта 3,1 мм. Имеет шлиц под шестигранную отвертку S2,5. Резьба на ножке винта: на всю длину ножки винта. Винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет их фиксировать без использования метчика. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 3 090,00 | 400,00 | 1 236 000,00 |
| 146 | Пластина прямая 1/3 трубки 6отв., 10отв. L- 103 мм, 138 мм. | Пластина прямая 1/3 трубки, Пластины должны иметь форму 1/3 трубки диаметром 9 мм, толщиной 1 мм, шириной 9 мм, длиной 71 мм, 87 мм, 103 мм, количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3,5 мм 4, 5, 6 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 21 524,00 | 10,00 | 215 240,00 |
| 147 | Пластина реконструктивная R100-3,5мм 6отв., 8отв., 10отв., 12отв, 16отв. | Пластины реконструктивные, полукруглые R100. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 82 мм, 104 мм, 124 мм, 143 мм, 159 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 6, 8, 10, 12 и 16. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 77 147,00 | 20,00 | 1 542 940,00 |
| 148 | Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 8отв., 9отв., 10отв., 12отв., 14отв., 20отв. | Пластины реконструктивные, прямые. Применяются для остеосинтеза переломов костей таза, ширина пластин 10 мм и толщиной 2 мм. Длина пластин 102 мм, 114 мм, 126 мм, 150 мм, 174 мм, 246 мм. Количество отверстий под кортикальные винты диаметром 3.5 мм 8, 9, 10, 12, 14 и 20 отв. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe -остальное. | шт | 82 349,00 | 20,00 | 1 646 980,00 |
| 149 | Спица, без упора, L= 170 мм, 250 мм, 370 мм, d=1,5 мм, 1,8 мм, 2,0 мм с перьевой заточкой | Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Спицы должны иметь форму режущей части перовую. Размеры спиц: 1,5х250 мм, 2,0х370 мм. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.  Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. | шт | 1 969,00 | 600,00 | 1 181 400,00 |
| 150 | Спица, с упором, L=250 мм, d=1,5 мм; L=400 мм, d=1,8 мм; L=400 мм, d=2,0 мм, с перьевой заточкой. | Спицы должны соответствовать ГОСТ Р ИСО 14630 «Имплантаты хирургические неактивные». Цилиндрическая поверхность спицы должна быть полирована электро-плазменным методом до шероховатости не более 0,2 мкм. Размеры и форма заточки: L=250 мм, d=1,5 мм; L=400 мм, d=1,8 мм; L=400 мм, d=2,0 мм, с перьевой заточкой. Хвостовики спиц должны быть следующих размеров: длина от 10 до 11 мм, максимальная ширина 2 мм, толщина от 1 мм. до 1,1 мм. Радиус притупления рабочей части спиц должен быть не более 0,03 мм.  Материал спицы должен выдерживать усилие на разрыв не менее 130 кгс/мм 2. Спицы с упорной площадкой должны выдерживать осевое усилие на сдвиг упора не менее 120 кг. (1177 н.). Упор на спице должен быть образован наплавкой серебросодержащего припоя с содержанием серебра 40±1%. Спицы должны быть изготовлены из прутков с высоконагортованной поверхностью, выполненных из коррозионно-стойкой к воздействию биологических жидкостей и выделений тканей организма стали 12Х18Н9 по ГОСТ 5632. Относительная магнитная проницаемость стали должна быть не более 1,05. | шт | 2 400,00 | 200,00 | 480 000,00 |
| 151 | Пластина для лучевой кости широкая, левая/правая 3отв., 4отв, 5отв. L-53 мм. 64 мм, 75 мм. | Пластина для лучевой кости широкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм с шагом по 11мм, 3;4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины. Ширина проксимальной части 27 мм. В дистальной части 7 блокируемых отверстий для блокирующих винтов, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 44 774,00 | 10,00 | 447 740,00 |
| 152 | Пластина для лучевой кости узкая, левая 3отв., 4отв., 5отв. L-53 мм, 64 мм, 75 мм. | Пластина для лучевой кости узкая, левая и правая, для ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости, длиной 53 мм, 64 мм, 75 мм, 3; 4 и 5 блокируемых отверстия в диафизарной части пластины, для блокирующих винтов диаметром 2.4 мм, и 2, 3, 4 отверстии для кортикальных самонарезающих винтов диаметром 2.7 мм. Ширина проксимальной части 21 мм. В дистальной части 5 блокируемых отверстий для блокирующих винтов диаметром 2.4 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диафизарной части пластины должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов, для осуществления компрессии. Толщина пластин 1,8 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 44 774,00 | 10,00 | 447 740,00 |
| 153 | Винт 2.4x12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм | Винты блокирующие: винты имеют резьбу по внешнему диаметру головки, что позволяет достичь блокирования при вкручивании винта в пластину, диаметр винтов 2,4 мм. Длина винтов 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 32 мм, 40 мм. Диаметр головки винта 4 мм, под отвертку Т8 «звездочка». Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка винтов зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка. | шт | 11 835,00 | 150,00 | 1 775 250,00 |
| 154 | Дистальная медиальная большеберцовая пластина левая, правая II 6отв., 8отв., 10отв., 12отв. (L,R) 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. | Дистальная медиальная тибиальная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела большеберцовой кости, а так же иметь выступ. Пластина имеет в дистальной и проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 9 круглых отверстий, одно из них в выступе, под блокированные винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 6, 8, 10, 12 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,5 мм и не более 3,9 мм. Длина пластины должна быть 129,5 мм, 153,5 мм, 177,5 мм, 201,5 мм, 225,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 64 890,00 | 24,00 | 1 557 360,00 |
| 155 | Пластина для ключицы диафизарная II, левая, правая 6отв, 7отв, 8отв, 9отв, 10отв, (L,R) 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм. | Ключичная диафизарная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом S-образной анатомической кривизны ключицы и иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна быть предназначена под блокированные винты диаметром не более 3,5 мм и иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 6, 7, 8, 9, 10 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 71,9 мм, 83,9 мм, 95,8 мм, 107,5 мм, 118,9 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя | шт | 58 401,00 | 30,00 | 1 752 030,00 |
| 156 | Проксимальная латеральная плечевая пластина II левая, правая, 2отв., 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., длинная 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. | Проксимальная латеральная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Проксимальная часть пластины должна быть преформированна и иметь прямоугольное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела плечевой кости. Пластина должна иметь не менее 11 отверстий в проксимальной части и 1 отверстие в дистальной части для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины, и позволяющих фиксировать к пластине мягкотканный массив и одно отверстие для фиксации направителя. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина должна иметь 9 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения стабильной фиксации проксимального фрагмента. В диафизарной части пластина должна иметь 2, 3, 4, 5, 6, 7 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий не менее 18,0 мм и не более 19,0 мм. Ширина диафизарной части пластины не менее 12,0 и не более 13,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0 мм. Длина пластины должна быть 86 мм, 104 мм, 122 мм, 140 мм, 158 мм, 176 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 74 160,00 | 30,00 | 2 224 800,00 |
| 157 | Пластина ключичная с крючком I и IV левая и правая, 4отв., 5отв., 6отв., 7отв, - 14 мм, (L,R). | Ключичная Hook пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом анатомической кривизны и иметь полусферическое расширение в латеральной части. Пластина должна иметь крючок-фиксатор, располагающийся у латерального конца пластины, глубина крючка должна быть не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 4, 5, 6 и 7 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 14,0 мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,5 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 53 045,00 | 30,00 | 1 591 350,00 |
| 158 | Пластина для ключицы с латеральным расширением II левая, правая 4отв,, 5отв., 6отв., 7отв., 8отв. (L,R) 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм. | Ключичная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна быть преформирована с учетом s-образной анатомической кривизны ключицы и иметь в латеральной части сферическое расширение. Должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина в медиальной части должна иметь отверстие для спицы Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине минимизирует возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В латеральной части пластина должна иметь 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 2,7 мм и одно под винт не менее 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. Тело пластины должно иметь 4, 5, 6, 7, 8 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий составляет не менее 11,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина латеральной части пластины составляет не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Длина пластины должна быть 88 мм, 100 мм, 112 мм, 124 мм, 135 мм. Высота профиля не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 59 740,00 | 30,00 | 1 792 200,00 |
| 159 | Дистальная латеральная малоберцовая пластина VI левая, правая 4отв, 5отв., 6отв., 7отв., 8отв, (L,R) 82 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи и сферически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела малоберцовой кости. Пластина имеет в дистальной части 5 отверстий для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не более 3,5 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 5, 6, 7, 8 отверстий, из них два овальных, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина пластины должна составлять не менее 8,0 мм и не более 9,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,0 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 82,0 мм, 95 мм, 108 мм, 121 мм, 134 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 53 045,00 | 20,00 | 1 060 900,00 |
| 160 | Дистальная медиальная пластина для плечевой кости II левая, правая 3отв, 5отв., 7отв., 9отв. (L,R) 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. | Дистальная медиальная плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющее корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не более 2,7 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь 3, 5, 7, 9 отверстия, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 3,5 мм. Длина пластины должна составлять 58 мм, 84 мм, 110 мм, 136 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 65 096,00 | 16,00 | 1 041 536,00 |
| 161 | Дистальная латеральная пластина для плечевой кости II левая, правая 4отв, 6отв., 8отв., 10отв. (L,R) 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть отогнута кнаружи, иметь выступ книзу и быть конически расширена в соответствии с анатомической кривизной дистального отдела плечевой кости. Пластина имеет в проксимальной части отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий для винтов диаметром не более 2,7 мм, из них два в выступе, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов. В диафизарной части пластина должна иметь одно овальное отверстие, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 3,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта. В диафизарной части пластина должна иметь 4, 6, 8, 10 круглых блокировочных отверстия для винтов диаметром не менее 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11 мм. Высота профиля должна составлять не менее 2,5 мм и не более 3,0 мм. Длина пластины должна быть 70 мм, 94 мм, 120 мм, 146 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 50 305,00 | 14,00 | 704 270,00 |
| 162 | Прямая реконструктивная пластина II, 10отв., 12отв., 18отв., 20отв. 96 мм, 120 мм, 192 мм, 216 мм. | Реконструктивная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь боковые выборки, позволяющие легко ее адаптировать к анатомическим контурам. Пластина должна иметь 10, 12, 18 и 20 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром 3,5 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 12,0 мм и не более 13,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 10,0 мм и не более 11,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 96 мм, 120 мм, 192 мм, 216 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 32 960,00 | 5,00 | 164 800,00 |
| 163 | Пластина прямая диафизарная, бедренная, 12 отв., 14отв., 16отв., 18отв. 252 мм, 288 мм, 324 мм, 360 мм. | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания.. Пластина должна иметь 10, 12, 14, 16 круглых блокировочных и 2 овальных отверстий под винты диаметром 5,0 мм, расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,5 мм. Длина пластины должна быть 252 мм, 288 мм, 324 мм, 360 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 42 436,00 | 5,00 | 212 180,00 |
| 164 | Пластина прямая диафизарная, для плечевой кости, 6 отв., 8отв., 9отв. 10отв., 12отв. 107,9 мм, 137,3 мм, 152 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. | Прямая плечевая пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет трапецевидной формы краев. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В диафизарной части пластины должно быть расположено 6, 8, 10 и 12 отверстий, из них по центру пластины два овальных отверстия, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий диафизарной части пластины должно составлять не менее 14,0, мм и не более 15,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Высота профиля диафизарной части пластины должна составлять не менее 3,5 мм и не более 4,5 мм. Длина пластины должна составлять 107,9 мм, 137,3 мм, 166,7 мм, 196,1 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 41 200,00 | 15,00 | 618 000,00 |
| 165 | Пластина прямая диафизарная, для локтевой и лучевой кости, 6 отв., 7отв., 8отв., 9отв., 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм. | Узкая прямая пластина для костей предплечья должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие II поколения, серого цвета. Пластина имеет на концах по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь 6, 7, 8, 9 отверстий, из которых два овальных отверстия по центру пластины, позволяющих проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не более 3,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 3,5 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 13,0 мм и не более 14,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,0 мм и не более 12,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 99 мм, 112 мм, 125 мм, 138 мм. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 38 625,00 | 20,00 | 772 500,00 |
| 166 | Проксимальная латеральная большеберцовая пластина IV левая и правая, 7отв., 9отв., 11отв, 13отв. (L,R) 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм. | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь небольшое клиновидное расширение, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина имеет в дистальной и в проксимальной части по одному отверстию для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В метаэпифизарной части пластина должна иметь 5 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 7, 9, 11, 13 отверстий, из них одно овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не менее 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 16,0 мм и не более 17 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,0 мм и не более 5,0. Длина пластины должна быть 169 мм, 201 мм, 233 мм, 265 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 58 504,00 | 2,00 | 117 008,00 |
| 167 | Проксимальная латеральная большеберцовая пластина VI, левая, правая, 6отв., 8отв. (L,R) 115 мм, 147 мм. | Пластина опорная для латерального мыщелка голени должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Проксимальная часть должна быть отогнута кнаружи и иметь расширение L-образной формы, соответствующее анатомической кривизне проксимального отдела большеберцовой кости. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В L-образном расширении пластина должна иметь 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм, позволяющих осуществлять через них многонаправленное введение винтов для обеспечения поддержки суставной поверхности. В диафизарной части пластина должна иметь 6 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальным винтом диаметром не более 4,5 мм, введенным в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винта, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 15,0 мм и не более 16,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 11,5 мм и не более 12,5 мм. Высота профиля должна составлять не менее 3,0 мм и не более 4,0 мм. Длина пластины должна быть 115 мм. Пластина должна быть для левой конечности. Изделие должно иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 59 740,00 | 10,00 | 597 400,00 |
| 168 | Дистальная латеральная бедренная пластина II левая, правая, 7отв., 8отв., 9отв., 13 отв, 14отв. (L,R) 158 мм, 176 мм, 194 мм, 266 мм, 284 мм. | Дистальная латеральная бедренная пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Дистальная часть пластины должна быть преформированна и иметь расширение, соответствующее анатомической кривизне дистального отдела бедренной кости. Пластина должна иметь возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В дистальной части должно быть расположено 6 круглых блокировочных отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм. В диафизарной части должно быть 7 отверстий, одно из них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, остальные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не менее 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно быть не менее 17,0 и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 16,0 мм и не более 17,0 мм. Высота профиля должна составлять не менее 4,5 мм и не более 5,5 мм. Длина пластины должна быть 158 мм. Пластина должна быть для левой конечности и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 70 761,00 | 8,00 | 566 088,00 |
| 169 | Проксимальная латеральная бедренная пластина III правая и левая, 9отв. (L,R) | Пластина должна быть изготовлена из нелегированного титана, соответствующего ISO 5832-2-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Пластина должна иметь в проксимальной части 3 отверстия и в дистальной части одно отверстие для спиц Киршнера, позволяющих корректно выполнять позиционирование пластины. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. В проксимальной части пластина конически расширена в соответствии с анатомической кривизной бедренной кости. В проксимальной части должно быть 3 круглых блокировочных отверстия под винты диаметром не менее 6,5 мм. В диафизарной части должно быть 9 отверстий, одно их них овальное, позволяющее проводить провизорную фиксацию кортикальными винтами диаметром не менее 4,5 мм, введенными в нейтральном положении, либо обеспечивать эффект межфрагментарной компрессии при эксцентричном положении винтов, одно круглое блокировочное под винты диаметром не менее 6,5 мм, остальные ассиметрично расположенные круглые блокировочные отверстия под винты диаметром не более 5,0 мм. Расстояние между центрами отверстий должно составлять не менее 17,0 мм и не более 18,0 мм. Ширина диафизарной части пластины должна составлять не менее 17,0 мм и не более 17,5 мм. Высота профиля диафизарной части должна составлять не менее 4,8 мм и не более 5,8 мм. Длина пластины должна быть 190 мм. Пластина должна быть для левой и правой конечности. Пластина должна иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | шт | 69 010,00 | 6,00 | 414 060,00 |
| 170 | Винт блокирующий 5.0х30мм, 34 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм, длиной 30 мм, 34 мм, 38 мм, 40 мм, 42 мм, 44 мм, 46 мм, 48 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | 6 500,00 | 320,00 | 2 080 000,00 |
| 171 | Кортикальный винт, полностью резьбовой 4,5х26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм, 56 мм, 58 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм, длиной 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. | шт | 3 605,00 | 70,00 | 252 350,00 |
| 172 | Винт блокирующий (кортикальный) 3,5х16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 16 мм, 18 мм, 20 мм, 26 мм, 30 мм, 36 мм, 40 мм, 46 мм, 50 мм с резьбой по всей длине. Головка винта должна быть конической формы. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь шестигранный шлиц. | шт | 2 500,00 | 100,00 | 250 000,00 |
| 173 | Винт блокирующий (Т15) 3.5х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 24 мм, 26 мм, 28 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 80 мм, 85 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть конической с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | 2 287,00 | 1 425,00 | 3 258 975,00 |
| 174 | Винт блокирующий 2,7х12мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм. | Винт должен быть изготовлен из сплава титана, соответствующего ISO 5832-3-2014 для изделий, имплантируемых в организм человека и иметь анодированное покрытие серого цвета. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм, длиной 12 мм, 14 мм, 16 мм, 18 мм, 20 мм, 22 мм, 26 мм, 30 мм, 34 мм, 36 мм, 40 мм, 44 мм, 46 мм с резьбой по всей длине. Резьба должна быть мелкая кортикальная. Винт должен иметь режущие кромки (саморез). Самонарезающая резьба уменьшает время вкручивания винта. Головка винта должна быть коническая с наружной метрической резьбой, иметь гладкое расширение в конце шляпки. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винт должен иметь шлиц типа Stardrive, что улучшает передачу крутящего момента. | шт | 3 300,00 | 230,00 | 759 000,00 |
| 175 | Интерферентный винт биоабсорбирумый 7х25, 8х25, 8х30, 9х25, 9х30 мм. | Винтовой интерферентный фиксатор должен быть изготовлен из биорассасывающегося материала - полимолочной кислоты (PLDLLA). Должен иметь гомогенную, плотную (неперфорированную) структуру. Предназначен для феморальной и тибиальной фиксации трансплантата ПКС/ЗКС. Фиксатор должен иметь винтовую нарезку, быть канюлированным по всей длине. Внутренний канал винта должен иметь звездчатую форму для введения звездчатой отвертки (типTorx) на протяжении не менее 19мм для винтов длиной 20 мм, не менее 23 мм для винтов длиной 25 мм и не менее 28 мм для винтов длиной 30 мм (для предупреждения переломов винта во время вкручивания). Длина фиксаторов 20 мм, 25 мм и 30 мм, диаметр 7мм, 8 мм, 9 мм, 10 мм. Должны поставляться в стерильной упаковке. | шт | 63 000,00 | 20,00 | 1 260 000,00 |
| 176 | Переходник балка/балка, для балок/опор 8мм | Система внешней фиксации для чрескостного остеосинтеза должна состоять из следующих элементов:  Стержень с измерительной шкалой, диаметром 4 и 5 мм, длиной от 120 до 250 мм. Стержни имеют самонарезающую резьбу, материал изготовления нержавеющая сталь, сертифицированная для изделий имплантируемых в человеческий организм.  Балка карбоновая, длиной 200; 250; 300, 350 мм, диаметром 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), черного цвета с маркировкой размера стержней золотистым цветом. Материал изготовления: Высокопрочный технический углерод (Carbon black).  Полукруглая алюминиевая балка, малая диаметром 160 мм; средняя диаметром 180 мм; большая диаметром 200 мм. Диаметр балок 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники). Материал изготовления алюминиевый сплав.  Опора прямая длиной 65 мм и изогнутая под углом 30° длиной 80 мм, диаметр 8 мм, унифицирован под размер фиксирующих элементов (замки, переходники), имеют крепежную зубчатую часть, с резиновым стопорным кольцом для соединения с фиксирующими элементами. Материал изготовления антикаррозийная сталь.  Замок, используется для первичной фиксации стержней диаметром 5 мм и опор 8 мм, имеет 5 отверстий для стержней 5 мм располагающихся друг от друга на расстоянии 7 мм, и 2 зубчатых отверстия для опор диметром 8 мм, размер замка 50х20х30 мм. на фронтальной и боковой поверхностях замка имеются по 2 винта, для затягивания соединительных элементов (стержни, балки, опоры). Цветовая маркировка замков синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Переходник стержень/балка, переходник балка/балка 8 мм, используется для фиксации соединительных элементов между собой под необходимым углом и плоскости, имеет пазы под соединительные элементы диаметром 5 мм и 8 мм, в верхней части имеется винт для затягивания. Маркировка синим и серым цветом. Материал изготовления сплав алюминия.  Для сбора и моделирования аппарата наружной фиксации в наборе предусмотрены специальные инструменты: направители Шанца диаметром 4 и 5 мм, используемые для точного наведения стержней, Т- образные ключи для стержней и винтов на крепежных элементах, ключ для окончательного затягивания, стабилизационно репозиционные ключи, бикс для хранения и стерилизации.  Условия стерилизации: в автоклаве при температуре 121-134 °С. | шт | 26 031,00 | 20,00 | 520 620,00 |
| 177 | Переходник стержень/балка, для стержней 4-5 мм, и балок/опор 8 мм. | шт | 26 031,00 | 10,00 | 260 310,00 |
| 178 | Замок с 5ю отверстиями, для стержней диаметром 4-5 мм. | шт | 32 535,00 | 8,00 | 260 280,00 |
| 179 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 200 мм | шт | 17 353,00 | 3,00 | 52 059,00 |
| 180 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 250 мм | шт | 17 353,00 | 6,00 | 104 118,00 |
| 181 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 300 мм | шт | 21 687,00 | 6,00 | 130 122,00 |
| 182 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 350 мм | шт | 21 687,00 | 6,00 | 130 122,00 |
| 183 | Балка карбоновая диаметром 8 мм, длиной 400 мм | шт | 23 495,00 | 3,00 | 70 485,00 |
| 184 | Малая полукруглая балка, алюминиевая 8/160 мм, 8 мм | шт | 7 232,00 | 2,00 | 14 464,00 |
| 185 | Средняя полукруглая балка, алюминиевая 8/180 мм, 8 мм | шт | 7 232,00 | 2,00 | 14 464,00 |
| 186 | Большая полукруглая балка, алюминиевая 8/200 мм, 8 мм | шт | 7 232,00 | 2,00 | 14 464,00 |
| 187 | Опора прямая диаметром 8 мм | шт | 11 566,00 | 5,00 | 57 830,00 |
| 188 | Опора изогнутая 30°, диаметром 8 мм. | шт | 11 566,00 | 20,00 | 231 320,00 |
| 189 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х120 мм | шт | 8 136,00 | 15,00 | 122 040,00 |
| 190 | Стержень самосверлящий (Шанца) 4х150 мм | шт | 8 136,00 | 10,00 | 81 360,00 |
| 191 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х120 мм | шт | 8 136,00 | 10,00 | 81 360,00 |
| 192 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х150 мм | шт | 8 136,00 | 15,00 | 122 040,00 |
| 193 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х180 мм | шт | 8 136,00 | 15,00 | 122 040,00 |
| 194 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х200 мм | шт | 8 136,00 | 15,00 | 122 040,00 |
| 195 | Стержень самосверлящий (Шанца) 5х250 мм | шт | 8 136,00 | 12,00 | 97 632,00 |
| 196 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, левый | шт | 115 674,00 | 1,00 | 115 674,00 |
| 197 | Шарнирный фиксатор для коленного сустава, правый | шт | 115 674,00 | 1,00 | 115 674,00 |
| 198 | Фиксатор для голеностопного сустава | шт | 115 674,00 | 1,00 | 115 674,00 |
| 199 | Т-Ключ |  | шт | 21 687,00 | 1,00 | 21 687,00 |
| 200 | Стабилизационный/репозиционный ключ | шт | 28 919,00 | 1,00 | 28 919,00 |
| 201 | Ключ для окончательного затягивания | шт | 26 031,00 | 1,00 | 26 031,00 |
| 202 | Направитель Шанца для стержней 4; 5  мм | шт | 43 372,00 | 1,00 | 43 372,00 |
| 203 | Контейнер для хранения/стерилизации | шт | 81 332,00 | 1,00 | 81 332,00 |
| 204 | Инструменты для удаления блокируемых винтов | Инструменты для удаления винтов. Набор инструментов предназначен для удаления кортикальных и блокирующих винтов. Все инструменты местятся на одном поддоне в специальном контейнере предназначеном для стерилизации и хранения. В состав набора инструментов входят следующие инструменты: 4 экстрактора со спиральной конусной поверхностью под головки винтов со шлицом Т8, Т15/S2,5, T25/S3,5, T30/S5, 7 наконечников под винты со шлицом Т8, Т15, T25, T30, S2,5, S3,5, S5, 4 трепана для винтов диаметром 2,4/2,7мм, 3,5мм, 5,0мм и 7,3мм, 4 экстрактора для кортикальной части винтов, у которых отсутствует головка диаметром 2,4/2,7мм, 3,5мм, 5,0мм и 7,3мм, рукоятка Т с быстроразъемным соединением в которой можно закрепить экстракторы, трепаны и наконечники, 2 захвата для винтов с закруглёнными рифлёными рабочими частями губок, под диаметр винтов 1,5-2,7мм и 3,5-6,5мм. Материал изготовления инструментов набора - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% maх., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe – остальное. | шт | 2 000 000,00 | 2,00 | 4 000 000,00 |
| 205 | Стержень | Стержень L=500, d= 6,0 мм. изготовлен из инертного, биосовместимого и диамагнитного титанового сплава (ВТ 1-0, ВТ-6), разрешённого к применению в имплантологии и обладающими высокими прочностными характеристиками, позволяющими проводить компьютерную томографию (КТ) и магнитно-резонансную томографию (МРТ). Длиной не более 500 мм. При выполнении операции используется обязательно 2 штуки. | шт | 13 558,00 | 22,00 | 298 276,00 |
| 206 | Набор для вертебропластики (Костный цемент VertaPlex и 2 иглы для вертебропластики) | Цемент - Представляет собой 2 стерильно упакованных компонента:Один компонент: ампула, содержащая бесцветный жидкий мономер кисло-сладкого запаха 1/2 дозы 9,5мл следующего состава:  -Метилметакрилат (мономер) - 9,40 мл.  -N, N-диметилпаратолуидин - 0,10 мл.  -Гидрохинон USP- 0,75 мг.  Другой компонент: пакет 1/2 дозы 20гр мелко измельченного порошка ( плоские, скученные микроскопические хлопья; между хлопьями находится воздух, что способствует полному проникновению жидкого мономера) следующего состава:  -Полиметилметакрилат – 14,0 гр. (включая Пероксид Бензоила – 2,6%).  -Бария Сульфат Е.Р – 6,0 гр. Игла для вертебропластики: • идеальное совпадение мандрена и троакара исключает закупорку последнего  • четырехгранные и скошенные мандрены взаимозаменяемы • стандартный калибр 10G ( 3,4 мм) , 11G (3,05 мм), 13G (2,41 мм) – длина 12,7 см.  • 10G калибр так же возможен с длиной 22,9 см.  • цветовая маркировка мандренов и троакара | шт | 59 500,00 | 180,00 | 10 710 000,00 |
| 207 | Блок фиксации шрупа (гайка) | Блок фиксации шрупа (гайка) Блок фиксации изготовлен из инертного, биосовместимого и диамагнитного титанового сплава (ВТ 1-0, ВТ-6), разрешенного к применению в имплантологии и обладающими высокими прочностными характеристиками, позволяющими проводить компьютерную томографию (КТ) и магнитно-резонансную томографию(МРТ), Обеспечивает фиксацию винта. Диаметр гайки 6,1 мм., высота 2,1 мм., имеет шестигранное отверстие под ключ 3,5 мм. Обеспечивает фиксацию винта | шт | 12 000,00 | 254,00 | 3 048 000,00 |
| 208 | Лазерно- зонд, многоразовый,диаметр(волокно-внешний)-365 нм | Гибкое волокно для гольмиевого лазера Mega Pulse30х. Диаметр сердечника 365 нм. Наружный диаметр 700 нм. Многоразового использования- до 10 подключение | шт | 522 000,00 | 8,00 | 4 176 000,00 |
| 209 | Мочеточниковый катетер закрытого, открытого и конусообразного типа, размер (Fr): 7 длиной (см): 70 | Мочеточниковый катетер закрытого, открытого и конусообразного типа, размер (Fr):№4, длиной (см): 70 | уп | 2 300,00 | 150,00 | 345 000,00 |
| 210 | Мочеточниковый катетер закрытого, открытого и конусообразного типа, размер (Fr): 7 длиной (см): 70 | Мочеточниковый катетер закрытого, открытого и конусообразного типа, размер (Fr):№5, длиной (см): 70 | уп | 2 300,00 | 600,00 | 1 380 000,00 |
| 211 | Шприц для промывания мочевого пузыря | Шприц по REUNER - ALEXANDER ,150 cм3 | шт | 29 500,00 | 2,00 | 59 000,00 |
| 212 | Набор для надлобковой цистостомии | Комплект включает : Силиконовый Катетер Фолея. Троакар с разделяющимся кожуком. Скапель | шт | 18 400,00 | 35,00 | 644 000,00 |
| 213 | Мочеточниковый двойной J -стент , с одним открытым концом, размерами (Fr): 4.8; длина (см): 24; в наборе с толкателем, 2 зажимами, проводником | Мочеточниковый двойной J -стент , с одним открытым концом, размерами (Fr): 4.8; длина (см): 24; в наборе с толкателем, 2 зажимами, проводником | шт | 17 000,00 | 25,00 | 425 000,00 |
| 214 | Мочеточниковый двойной J -стент , одним открытым концом, размерами (Fr): 4,8; длина (см): 24; в наборе с толкателем, без проводника | Мочеточниковый двойной J -стент , одним открытым концом, размерами (Fr): 4,8; длина (см): 24; в наборе с толкателем, без проводника | шт | 10 000,00 | 25,00 | 250 000,00 |
| 215 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, для | Оптика жесткая со стеклянными линзами, дл уретероскопии, 9.5 Шр., 6°, одноступенчаиый, конический, 9.5-12 Шр., длина 43 cм, автоклавируемый, с расположенным под углом окуляром, со встроенным стекловолоконным под углом окуляром, со встроенным стекловолоконным световодом, двумя боковыми каналами для промывания и одним рабочим каналом 6 Шр. для инструментов размером 5 Шр. В комплект поставки входят:27001 E прповодник струны27001 G - 1-канальный адаптер27500 и 27502 - соединители Luer27550 N - уплотнители 1 уп.27001 RA - адаптер для чистки27504 - кран точного дозирования ирригации. 27002LA | шт | 4 427 500,00 | 1,00 | 4 427 500,00 |
| 216 | Щипцы, захватывающие по PEREZ-CASTRO, с длинными | Щипцы, захватывающие по PEREZ-CASTRO, с длинными браншами для "каменной дорожки", с 2-мя подвижными браншами, 5 Шр., жесткие, длина 60 см, цветовой код: красный. 27425R | шт | 410 850,00 | 2,00 | 821 700,00 |
| 217 | Щипцы, захватывающие, для больших камней и фрагментов, | Щипцы, захватывающие, для больших камней и фрагментов,с 2-мя подвижными браншами, 5 Шр., жесткие, длина 60 см, цветовой код: красный. 27425P | шт | 410 850,00 | 2,00 | 821 700,00 |
| 218 | Зажим, корзинчатый захват для камней, размер 5 Шр., длина | Зажим, корзинчатый захват для камней, размер 5 Шр., длина 60 cм, включает: 3x 27023 VR корзинка ,3x 27023 VS спираль. 27023VK | шт | 943 250,00 | 1,00 | 943 250,00 |
| 219 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS передне- | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS передне-бокового видения 30°, крупноформатная, диаметр 4 мм, длина 30см, автоклавируемая, со встроенным стекловолоконным световодом. Цветовой код: красный . 27005BA | шт | 2 883 650,00 | 1,00 | 2 883 650,00 |
| 220 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS 12°, | Оптика жесткая со стеклянными линзами, HOPKINS 12°, крупноформатная, диаметр 4 мм, длина 30 см, автоклавируемая, со встроенным стекловолоконным световодом. Цветовой код: черны й. 27005FA | шт | 2 883 650,00 | 1,00 | 2 883 650,00 |
| 221 | Рабочий элемент, монополярный(также используется с | Рабочий элемент, монополярный(также используется с оптическим уретротомом), двигается с помощью пружины, опора большого пальца подвижна, в нерабочей позиции электрод находится внутри тубуса. 27050E | шт | 1 051 050,00 | 1,00 | 1 051 050,00 |
| 222 | Шнур высокочастотный, монополярный с переходником 5 мм, | Шнур высокочастотный, монополярный с переходником 5 мм, для аппаратов KARL STORZ AUTOCON (серии 50, 200, 350),AUTOCON 400 II ( 111,115 ) и аппаратов фирмы Erbe серии ICC, длина 300 см. 277KE | шт | 51 150,00 | 2,00 | 102 300,00 |
| 223 | Тубус KARL STORZ, резектоскопа 26 Fr., со скошенным | Шнур высокочастотный, монополярный с переходником 5 мм,наконечником, поворотный внутренний тубус с керамической изоляцией, с быстросъемным замком, Цветовой код: желтыйсостоит из:27050 SC тубус резектоскопа внешний 27050 CA тубус резектоскопа внутренний и соединительные трубки для аспирации и ирригации. 27050SCK | шт | 576 400,00 | 1,00 | 576 400,00 |
| 224 | Петля, режущая, угловая, для тубусов 24/26 Шр., цветовой | Петля, режущая, угловая, для тубусов 24/26 Шр., цветовой код: желтый. Поставляется только упаковками по 6 штук в упаковке. Цена указана за 1 петлю. 27050G | шт | 37 950,00 | 24,00 | 910 800,00 |
| 225 | Электрод, коагуляционный шарик, диам. 3 мм, 24 Шр., | Электрод, коагуляционный шарик, диам. 3 мм, 24 Шрцветовой код: желтый. Доступен для заказа только, упаковками по 6 штук. Цена указана за 1 электрод. 27050N | шт | 37 950,00 | 6,00 | 227 700,00 |
| 226 | Оптика жесткая со стеклянными линзами, миниатюрная для | нефроскопии, 12°, длина 22 см, автоклавируемый, с угловым окуляром, размер 12 Шр, с волоконнооптическим световодом, 1 рабочим каналом 6,7 Шр. для инструментов 5 Шр., с инструментальным портом 27001 GP, уплотнителями 27550 N и контейнера-решета для чистки, стерилизации и хранения 39501 X.27830KAK | шт | 4 789 400,00 | 1,00 | 4 789 400,00 |
| 227 | Расширитель, канал для проводника, для использования с | Расширитель, канал для проводника, для использования с операционным тубусом 15/16 Шр. 27830 ВA / BAS. 27830AA | шт | 141 350,00 | 1,00 | 141 350,00 |
| 228 | Тубус, операционный 15/16 Шр.,для постоянной ирригации и | аспирации, рабочая длина 15 см. Используется совместно с нефроскопом 27830KA, 27830BA | шт | 392 150,00 | 1,00 | 392 150,00 |
| 229 | Расширитель, центральный канал и отклоняющий канал для | одношаговым дилататором 27830AA и аппликатором 27830C.F27830AB | шт | 195 250,00 | 1,00 | 195 250,00 |
| 230 | Тубус, операционный 16,5/17,5 Шр., для постоянной | ирригации и аспирации, рабочая длина 15 см. Для совместного применения с 27830 KA, 27830 AB и 27830 CF. 27830BB | шт | 392 150,00 | 1,00 | 392 150,00 |
| 231 | Аппликатор, для введения гемостатического клея, состоит из | трубки и стержня, для использования с 27830BA/BB/BC. 27830CF | шт | 345 950,00 | 1,00 | 345 950,00 |
| 232 | Щипцы, захватывающие для больших камней и фрагментов | камней, 3 раздвижные бранши с небольшими фиксирующими выступами, пружинная рукоятка, длина 36 cм, для использования с миниатюрным нефроскопом 27830KA и инструментальным портом 27001GP .27830H | шт | 271 150,00 | 1,00 | 271 150,00 |
| 233 | Выкусыватель биопсийный, 5 Шр., с думя подвижными | Выкусыватель биопсийный, 5 Шр., с думя подвижными браншами, гибкий, длина 40 см, для использования с 27830KA.27830FL | шт | 298 100,00 | 1,00 | 298 100,00 |
| 234 | Световод, волоконнооптический, диам. 3.5 мм, длина 230 см | Световод, волоконнооптический, диам. 3.5 мм, длина 230 см495NA | шт | 276 650,00 | 2,00 | 553 300,00 |
| 235 | Щипцы, захватывающие для инородный тел, 5 Шр., с двумя | Щипцы, захватывающие для инородный тел, 5 Шр., с двумя подвижными браншами, гибкие, длина 40 см, для использования с 27830КА. 27830FK | шт | 298 100,00 | 1,00 | 298 100,00 |
| 236 | "AUTOCON III 400 high end, напряжение 230 в, 50/60 Гц, ВЧ- | "AUTOCON III 400 high end, напряжение 230 в, 50/60 Гц, ВЧ-разъемы: биполяр стандарт биполяр многофункциональный монополяр 3-пин + BOWA гнездо нейтрального электрода 6,3 мм. Состоит из: - AUTOCON II 400 с SCB, - сетевой кабель, - соединительный кабель SCB, длина 100 см. UH400 | шт | 14 606 900,00 | 1,00 | 14 606 900,00 |
| 237 | Двойная педаль для ВЧ блока | Двойная педаль для ВЧ блокаUF902 | шт | 651 750,00 | 1,00 | 651 750,00 |
| 238 | Bipolar High Frequency Cord, 400 cm | Bipolar High Frequency Cord, 400 cmUH801 | шт | 142 450,00 | 1,00 | 142 450,00 |
| 239 | Кабель соединительный, Соединительный кабель | Кабель соединительный, Соединительный кабельнейтрального электрода, для 27805 в моделях 20535220 серии -112 и -116 27806UR | шт | 165 000,00 | 1,00 | 165 000,00 |
| 240 | Электрод нейтральный, из силикона, с 2-мя резиновыми | Электрод нейтральный, из силикона, с 2-мя резиновыми полосками для фиксации, используется с KARL STORZ AUTOCON (type 200, 350), AUTOCON II 400 (type 111, 115) A= 500 cm² площадь, для соединения необходим соединительный шнур 27806 или 27806 A . 27805 | шт | 205 700,00 | 1,00 | 205 700,00 |
| 241 | Рабочий элемент, биполярный (комплект) состоит из: | Рабочий элемент, биполярный (комплект) состоит из:27040ЕВ - рабочий элемент, биполярный 27040 х 2 - режущая петля, биполярная27040 х 2 - коагуляционный электрод, биполярный 27176LEB x 1- ВЧ-кабель.280 - защитный тубус Двигается с помощью пружины. В нерабочем положении электрод находится внутри тубуса. | шт | 1 489 950,00 | 1,00 | 1 489 950,00 |
| 242 | Петля, биполярная, 24 Шр., для использования с оптикой | Петля, биполярная, 24 Шр., для использования с оптикой HOPKINS® 27005FA/BA, цветовой код желтый. Диаметр проволоки активного электрода 0,35 мм. Возвратный электрод выполнен из проволоки диаметром 0,6 мм расположен над активным электродом, имеет U-образную, форму и антибликовое покрытие. упаковками по 6 штук, цена указана за одну штуку.Поставляется только . 27040GP1 | шт | 86 350,00 | 24,00 | 2 072 400,00 |
| 243 | Электрод, биполярный, 24 Шр., вапоризационный шарик для | Электрод, биполярный, 24 Шр., вапоризационный шарик для использования с оптикой HOPKINS 27005 FA и 27005 BA, цветовой код: желтый.Поставляется только упаковками по 6 штук в упаковке. Цена указана за 1 электрод. 27040NB | шт | 88 000,00 | 6,00 | 528 000,00 |
| 244 | Дезинфицирующее средство –концентрат  поверхностей в помещениях, предметов обстановки, 1литр | Дезинфицирующее средство –концентрат предназначено:  -для дезинфекции поверхностей в помещениях, предметов обстановки, поверхностей аппаратов и приборов, санитарно-технического оборудования,  - для проведения генеральных уборок в ЛПУ ;  - для дезинфекционной обработки санитарного транспорта и транспорта для пищевых продуктов;  - для дезинфекции (включая ДВУ эндоскопов) и предстерилизационной очистки, в том числе совмещенной с дезинфекцией, изделий медицинского назначения (включая хирургические, стоматологические инструменты, жесткие и гибкие эндоскопы и инструменты к ним) в ЛПУ.  • для дезинфекции, в том числе совмещенной с предстерилизацимонной очисткой, стоматологических оттисков, зубопротезных заготовок и артикуляторов в ЛПУ.1 литр | уп | 7 000,00 | 225,00 | 1 575 000,00 |
| 245 | Дезинфицирующее средство –концентрат  дезинфекции и предстерилизационной очистки, по 5 литр | Средство предназначено для применения в лечебно¬профилактических учреждениях любого профиля для:  - дезинфекции и предстерилизационной очистки, в том числе совмещенных в одном процессе, изделий медицинского назначения ;  - дезинфекции и предстерилизационной очистки, в том числе совмещенных в одном процессе, гибких и жестких эндоскопов, инструментов к ним;  - предварительной очистки эндоскопов и инструментов к ним ручным способом;  - окончательной очистки эндоскопов ручным способом перед дезинфекцией высокого уровня (ДВУ);  - очистки гибких эндоскопов механическим способом в установке КРОНТ-УДЭ-1;  - предстерилизационной очистки, в том числе совмещенной с дезинфекцией, медицинских инструментов;  - дезинфекции высокого уровня эндоскопов;  - стерилизации изделий медицинского назначения. 5 литр | канистра | 30 000,00 | 150,00 | 4 500 000,00 |
| 246 | Таблетки хлора,№300 | Таблетки белого цвета с характерным запахом хлора, содержит в качестве действующего вещества натриевую соль дихлоризоциа-нуровой кислоты 80- 84 %, а также функциональные компоненты, способствующие лучшему растворению средства. Таблетки весом 3,2 – 3,5 г, выделяющие при растворении в воде 1,35-1,65 г активного хлора. Полиэтиленовые банки: 300 таблеток весом 1 кг, 300 таблеток весом 1,1 кг. Срок годности: 3 года в невскрытой упаковке производителя, рабочих растворов не более, чем 3 дня. | банки | 5 500,00 | 600,00 | 3 300 000,00 |
| 247 | Маска кислородные с трубкой | Маска кислородные с трубкой предназначена для проведения оксигенотерапии пациента, изготовлена из прозраченого материала с растягивающаяся лента для фиксации маски на голове. Вкомплекте кислородная трубка длиной 2,1 м. | ком | 5 700,00 | 200,00 | 1 140 000,00 |
| 248 | Маска анестезиологическая о/р | Маска анестезиологическая о/р,применяет при небходимости подержания собственного дыхания пациента, либо для обеспечения искуственного дыхания, изготовлена из ПХВ, имеет клапан манжеты, кольца для обеспечения прилегания маски к лицу пациента имеет цветоразмерную кодировку,Размер 4,5. | шт | 5 750,00 | 400,00 | 2 300 000,00 |
| 249 | Маска анестезиологическая многоразовый | Маска анестезиологическая многозазовый,применяет при небходимости подержания собственного дыхания пациента, либо для обеспечения искуственного дыхания, изготовлена из 100% силикона,допустимо многократнаястерилизация, имеет клапан манжеты, кольца для обеспечения прилегания маски к лицу пациента имеет цветоразмерную кодировку,Размер 4,5. | шт | 8 250,00 | 200,00 | 1 650 000,00 |
| 250 | Маска ларингеальная | Маска ларингеальная , исползуется для обеспечения вентиляции дыхательных путей в анестезиологии, интенсивной терапии, при спонтанной вентиляции или вентиляции с положительными давлении. Размер 3,4,5 | шт | 8 120,00 | 100,00 | 812 000,00 |
| 251 | Канюли назальные | Канюли назальные, предназначена для проведения оксигенотерапии пациента, при исползовании вместо кислородомвыдыхается и окружающиивоздух. Размер для взрослых S-1500мм | шт | 490,00 | 400,00 | 196 000,00 |
| 252 | Филтр вирусно-бактериальный | Фильтр вирусо-бактериальный, электростатический тепловлагообменный,с портом СО2 для взрослых | шт | 5 420,00 | 500,00 | 2 710 000,00 |
| 253 | Ларингоскоп с клинкой | Ларингоскоп с клинкой , состойт из клинка и рукоятки | шт | 142 500,00 | 10,00 | 1 425 000,00 |
| 254 | Контур дыхательный | Контур дыхательный гофрированный для взрослых с угловым коннектором D-22 mm, L1,6 m.Коннектор угловой параллельный , 15F/22M-22M, с портом LUER для CO | шт | 4 560,00 | 100,00 | 456 000,00 |
| 255 | Переходники гибкие | Переходники гофрированные и конфигурируемые применяется для присоединения дыхатедьного контура системы ИВЛ к инткбационной трубки и проведение бронскопии. Прямой 22М/15Ғ-.22Ғ Угловой 22М/15Ғ-.22Ғ. | шт | 1 240,00 | 50,00 | 62 000,00 |
| 256 | Увлажнитнли пузырьковые | Увлажнитнли пузырьковые Исползуется для увлажнения кислорода в клинических и домашних условиях,Автоклавируемое 250 мл, UNF 9/16 | шт | 1 350,00 | 50,00 | 67 500,00 |
| 257 | Шина Тигерштеда | Шина Тигерштеда из алюмения для челюсти | шт | 640,00 | 200,00 | 128 000,00 |
| 258 | Проволка нержавеющая | Проволка нержавеющая в диаметр от 0,4 до2 мм | шт | 840,00 | 2 000,00 | 1 680 000,00 |
| 259 | УКЛ-60 | Ушиватель органов УО-60.Придназначен для ушивания культей желудка ,тканей легкого | шт | 125 480,00 | 5,00 | 627 400,00 |
| 260 | УКЛ-40 | Ушиватель органов УО-40.Придназначен для ушивания культей желудка ,тканей легкого | шт | 125 640,00 | 5,00 | 628 200,00 |
| 261 | Бикс | Контейнер для хронения стерилизация | шт | 9 300,00 | 150,00 | 1 395 000,00 |
| 262 | Зеркало печеночное | Зеркало печеночное 100мм | шт | 17 000,00 | 20,00 | 340 000,00 |
| 263 | Зеркало печеночное | Зеркало печеночное удержования печени | шт | 6 540,00 | 20,00 | 130 800,00 |
| 264 | Зеркало печеночное | Зеркало печеночное отвидения печени | шт | 6 540,00 | 20,00 | 130 800,00 |
| 265 | Кружка | Для раствора | шт | 1 430,00 | 50,00 | 71 500,00 |
| 266 | Кассета | Для сшивающего аппарата УКЛ-60 | шт | 6 520,00 | 30,00 | 195 600,00 |
| 267 | Кассета | Для сшивающего аппарата УКЛ-40 | шт | 6 520,00 | 30,00 | 195 600,00 |
| 268 | Буж сосудистый d 1.0 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | 2,00 | 5 760,00 |
| 269 | Буж сосудистый d 1.5 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | 2,00 | 5 760,00 |
| 270 | Буж сосудистый d 2.0 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | 2,00 | 5 760,00 |
| 271 | Буж сосудистый d 2.5 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | 2,00 | 5 760,00 |
| 272 | Буж сосудистый d 3.0 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | 2,00 | 5 760,00 |
| 273 | Буж сосудистый d 3.5 мм | Зонд для сосудов | шт | 2 880,00 | 2,00 | 5 760,00 |
| 274 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 40 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | 3,00 | 47 520,00 |
| 275 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 25 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | 3,00 | 47 520,00 |
| 276 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 30 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | 3,00 | 47 520,00 |
| 277 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту изогнуты под углом 35 градусов длина 190мм | шт | 15 840,00 | 3,00 | 47 520,00 |
| 278 | Ножницы сосудисты | Ножницы сосудисты Поттс-Смиту вертикально-изогнуты длина 190мм | шт | 15 840,00 | 3,00 | 47 520,00 |
| 279 | Крючок микрохирургический | поваради 185мм | шт | 4 717,00 | 3,00 | 14 151,00 |
| 280 | Пинцет сосудисты | Пинцет Де-Беки атравматический 180мм платформа 18мм | шт | 4 260,00 | 4,00 | 17 040,00 |
| 281 | Пинцет сосудисты | Пинцет Де-Беки атравматический 240мм платформа 18мм | шт | 11 880,00 | 4,00 | 47 520,00 |
| 282 | Зажим сосудисты | Клипса (зажим, клемма) бульдог DeBakey (ДеБейки), длина 50мм, прямая, длина челюсти 21мм, зубчатая. Производитель: Asanus (Germany | шт | 15 640,00 | 10,00 | 156 400,00 |
| 283 | Зажим сосудисты | Зажим для временной остановки кровотока (тип «бульдог») 5,5 см | шт | 15 640,00 | 10,00 | 156 400,00 |
| 284 | Зажим диссектор | Диссектор зажим изогнутый 210мм с кремалерой | шт | 15 640,00 | 5,00 | 78 200,00 |
| 285 | Зажим диссектор | Зажим-диссектор по Оверхольт-Мартину (OVERHOLT-MARTIN) изогнутый, с изогнутыми ручками 180мм | шт | 15 640,00 | 10,00 | 156 400,00 |
| 286 | Петля Редера | для аппендэктомия | шт | 84,00 | 1 000,00 | 84 000,00 |
| 287 | Кусачки | Для вкусования спиц и винтов торцевые | шт | 91 357,00 | 10,00 | 913 570,00 |
| 288 | Зажим костодержатель | Зажим костодержатель прямой для захвата и удержани тубчатых костей 260мм | шт | 6 840,00 | 10,00 | 68 400,00 |
| 289 | Долото | Долото хитургический 165мм | шт | 9 856,00 | 10,00 | 98 560,00 |
| 290 | Медицинский шило | Шило тонкое | шт | 1 480,00 | 10,00 | 14 800,00 |
| 291 | Кусачки костные | Для оераций на позвоночнике типа Листона | шт | 45 840,00 | 10,00 | 458 400,00 |
| 292 | Пластина сгибатель | для сгибания пластин травматалогический | шт | 9 640,00 | 10,00 | 96 400,00 |
| 293 | Фарабеф | Ретрактор двухсторний двойной Фарабеф 210мм | шт | 15 890,00 | 50,00 | 794 500,00 |
| 294 | Пуговчатый зонд | зонд хирургический | шт | 2 460,00 | 20,00 | 49 200,00 |
| 295 | Игла инъекционные (трубчатые) | Куликовского 06.0191.11 | шт | 2 560,00 | 10,00 | 25 600,00 |

|  |
| --- |
|  |

*Приложение 3*

*к Тендерной документации*

|  |  |
| --- | --- |
|  | (Кому) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  (наименование заказчика, организатора закупа)  (Откого)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (наименование потенциального поставщика) |

### Заявка на участие в тендере (для физических лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность и юридических лиц)

Рассмотрев тендерную документацию по проведению тендера/ объявление и Правила организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного медицинского социального страхования, утвержденные постановлением Правительства Республики Казахстанот30 октября 2009 года № 1729,

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
 (название тендера)

получение которой настоящим удостоверяется (указывается, если получена тендерная документация), \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(наименование потенциального поставщика)

выражает согласие осуществить поставку товаров, фармацевтических услуг в соответствии с тендерной документацией (условиям объявления) по следующим лотам:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
 (подробное описание товаров)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Настоящая тендерная заявка состоит из:

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Настоящая тендерная заявка действует в течение\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дней

(прописью)  
со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками.

Подпись, дата должность, фамилия, имя, отчество

Печать

(при наличии)

Имеющий все полномочия подписать тендерную заявку от имени и по поручению \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование потенциального поставщика)

*Приложение 4*

*к Тендерной документации*

### Опись документов, прилагаемых

### к заявке потенциального поставщика

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Наименование документа | Дата и номер | Краткое содержание | Кем подписан документ | Оригинал, копия, нотариально  засвидетельствованная копия | Стр. |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Приложение 5*

*к Тендерной документации*

**Сведения о квалификации  
(заполняются потенциальным поставщиком при закупках лекарственных средств, изделий медицинского назначения, медицинской техники, фармацевтических услуг)**

Наименование тендера \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. Общие сведения о потенциальном поставщике:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование юридического лица (фамилия, имя, отчество (при наличии) физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность)

БИН/ИИН\*/УНП\*\* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

2. Объем товаров, поставленных (произведенных) потенциальным поставщиком, аналогичных (схожих) закупаемым на тендере/двухэтапном тендере\*\*\* (заполняется в случае наличия)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование товара | Наименование заказчика | Место поставки товара | Дата поставки товара | Наименование, дата и номер подтверждающего документа | Стоимость договора, тенге |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | \*\*\* Достоверность всех сведений о квалификации подтверждаю  Подпись, дата должность, фамилия, имя, отчество (при его наличии)  Печать (при наличии)  \* БИН/ИИН - бизнес идентификационный номер/индивидуальный идентификационный номер;  \*\*УНП - учетный номер налогоплательщика. |

*Приложение 6*

*к Тендерной документации*

### Таблица цен потенциального поставщика (наименование потенциального поставщика, заполняется

### отдельно на каждый лот)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | содержание | наименование товаров |
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | Краткое описание |  |
| 2. | Страна происхождения |  |
| 3. | Завод-изготовитель |  |
| 4. | Единица измерения |  |
| 5. | Цена  \_\_\_\_\_\_\_\_ за единицу в \_\_\_\_ на условиях \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ИНКОТЕРМС 2010  (пункт назначения) |  |
| 6. | Количество (объем) |  |
| 7. | Всего цена = стр.5 х стр.6, в \_\_\_\_ |  |
| 8. | Общая цена, в \_\_\_\_\_\_\_\_ на условиях \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ИНКОТЕРМС 2010  (пункт назначения, DDP) включая все расходы потенциального поставщика на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, НДС и других налогов, платежей и сборов, и другие расходы.  Потенциальный поставщик вправе указать другие расходы, в том числе:  8.1.  8.2. |  |
| 9. | Размер скидки, в случае ее предоставления 9.1. 9.2. |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
 Подпись, дата должность, фамилия, имя, отчество

(при его наличии)

Печать

(при наличии)

*Приложение7*

*к Тендерной документации*

### Банковская гарантия

Наименование банка \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование и реквизиты банка)

Кому \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование и реквизиты заказчика, организатора закупа)

### Гарантийное обязательство № \_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ г.

(местонахождение)

Мы были проинформированы,

что \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование потенциального поставщика)

в дальнейшем «Поставщик», принимает участие в тендере по закупке \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, организованном \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование заказчика, организатора закупа)

и готов осуществить поставку (оказать услугу)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ на общую сумму \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тенге.

(наименование и объем товаров, работ и услуг) (прописью)

Тендерной документацией от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_ г. по проведению вышеназванных закупок предусмотрено внесение потенциальными поставщиками обеспечения тендерной заявки в виде банковской гарантии.

В связи с этим, мы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ настоящим берем на себя

(наименование банка)

безотзывное обязательство выплатить Вам по Вашему требованию сумму,  
равную \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(сумма в цифрах и прописью)

по получении Вашего письменного требования на оплату, а также письменного подтверждения того, что Поставщик:

1) отозвал или изменил тендерную заявку после истечения окончательного срока приема тендерных заявок;

2) победитель уклонился от заключения договора закупа после признания победителем тендера;

3) победитель не внес либо несвоевременно внес гарантийное обеспечение договора закупа или договора на оказание фармацевтических услуг.

Данная гарантия вступает в силу со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками.

Данная гарантия действует до окончательного срока действия тендерной заявки Поставщика на участие в тендере. Если срок действия тендерной заявки продлен, то данное гарантийное обязательство продлевается на такой же срок.

Подпись гаранта Дата и адрес

Печать

(при наличии)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Приложение 8*

*к Тендерной документации*

**Банковская гарантия**

**(вид обеспечения исполнения договора поставки)**

Наименование банка:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование и реквизиты банка)

Кому: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование и реквизиты заказчика)

Гарантийное обязательство № \_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ г.

(место нахождения)

Принимая во внимание, что \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,

(наименование поставщика)

«Поставщик» заключил(ит)\*договор поставки/договор закупа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ между заказчиком и поставщиком №\_\_ от \_\_\_\_\_\_ г. (далее – договор) на поставку (оказание) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(описание товаров или услуг)

и Вами было предусмотрено в Договоре, что Поставщик внесет обеспечение его исполнения в виде банковской гарантии на общую сумму \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тенге, настоящим \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование банка)

подтверждаем, что являемся гарантом по вышеуказанному Договору и берем на себя безотзывное обязательство выплатить Вам по Вашему требованию сумму, равную\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ по получении

(сумма в цифрах и прописью)

Вашего письменного требования на оплату, по основаниям, предусмотренным пунктом 98 Правил организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования, утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 октября 2009 года № 1729, а также письменного подтверждения того, что Поставщик не исполнил или исполнил ненадлежащим образом свои обязательства по Договору.

Данная гарантия вступает в силу со дня вскрытия конвертов с тендерными заявками.

Данная гарантия действует до окончательного срока действия тендерной заявки Поставщика на участие в тендере. Если срок действия тендерной заявки продлен, то данное гарантийное обязательство продлевается на такой же срок.

Подпись и печать гарантов Дата и адрес

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*Приложение 9*

*к Тендерной документации*

**Справка об отсутствии просроченной задолженности**

Банк/филиал банка (наименование) по состоянию на \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подтверждает отсутствие просроченной задолженности по всем видам его обязательств длящейся более трех месяцев перед банком, согласно типовому плану счетов бухгалтерского учета в банках второго уровня, ипотечных организациях и акционерном обществе «Банк Развития Казахстана», утвержденному постановлением правления Национального Банка Республики Казахстан \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(указать полное наименование физического лица, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_осуществляющего предпринимательскую деятельность, или юридического лица, телефон, адрес, БИН/ИИН\*, БИК\*\*),обслуживающегося в данном банке/филиале банка,

выданной не ранее одного месяца предшествующего дате вскрытия конвертов.

Дата

Подпись

Печать

(при наличии)

\* БИН/ИИН - бизнес идентификационный номер/ индивидуальный идентификационный номер;

\*\*БИК -  банковский идентификационный код.

*Приложение 10*

*к Тендерной документации*

Типовой договор о закупе

г. Шымкент «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 год

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (далее по тексту - \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_), именуемый в дальнейшем «Заказчик», в лице гл.врача., действующего на основании Приказа Министра Здравоохранения Республики Казахстан №13 ж/қ от «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ 2021 года с одной стороны и \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, именуемый в дальнейшем «Поставщик», в лице директора \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующей на основании \_\_\_\_\_\_, с другой стороны, на основании Постановления Правительства РК№ 1729от 30 октября 2009 года «Об утверждении Правил организации и проведения закупалекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических, дезинфицирующих) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования»и Протокола об итогах закупа лекарственных средств способом проведения тендера от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 года, заключили настоящий Договор о закупе лекарственных средств (далее - Договор) и пришли к соглашению о нижеследующем:

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ осуществило закуп лекарственных и изделии медицинского назначения средств способом проведения тендерапо программе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(далее – Товар), согласно перечня заявки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ и таблицы цен Поставщика на поставку Товара на сумму: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тенге, (Далее по договору - общая сумма договора). Заказчик принимает Товар и оплачивает по ценам, в количестве и качестве указанными в Спецификации, согласно приложению №1 к настоящему Договору, которое являются его неотъемлемой частью.

В данном Договоре ниже перечисленные понятия будут иметь следующее толкование:

1. «Договор» - гражданско-правовой договор, заключенный между Заказчиком и Поставщиком в соответствии с Правилами организации и проведения закупа лекарственных средств, профилактических (иммунобиологических, диагностических) препаратов, изделий медицинского назначения и медицинской техники, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и иными нормативно-правовыми актами Республика Казахстан, зафиксированный в письменной форме, подписанный сторонами со всеми приложениями и дополнениями к нему, а также со всей документацией, на которую в договоре есть ссылки;
2. «Заказчик» –.
3. «Цена Договора» означает цену, которая должна быть выплачена Заказчиком Поставщику в рамках Договора за полное выполнение своих договорных обязательств;

4) «Поставщик» - юридическое лицо, выступающее в качестве контрагента Заказчика в заключенном с ним договоре о закупках лекарственных средств и осуществляющее поставку товаров указанных в условиях договора.

5) «Товары» - означает лекарственные средства, которые Поставщик должен поставить Заказчику в рамках Договора.

2. Товары, поставляемые в рамках данного Договора, должны соответствовать или быть выше стандартов, указанных в технической спецификации.

3. Цена, указанная Заказчиком в Договоре, должна соответствовать ценам, указанным Поставщиком в его тендерной заявке.

4. Перечисленные ниже документы и условия, оговоренные в них, образуют данный Договор и считаются его неотъемлемой частью, а именно:

1. Настоящий Договор;
2. Перечень и техническая спецификация закупаемых товаров (Спецификация к договору Приложение 1);
3. Обеспечения исполнения Договора

5. Форма оплаты: безналичный расчет путем перечисление на расчетный счет Поставщика согласно выставленным счетам на оплату.

6. Оплата Поставщику за поставленный товар по настоящему Договору производится Заказчиком в течении 2021 года.

7. Заказчик принимает Товар согласно счет-фактуры и расходной накладной Поставщика,по ценам и количеству указанной в Спецификации согласно приложению №1 настоящего Договора, которое являются его неотъемлемой частью.

8. Допускается внесение изменений в настоящий договор при условии неизменности качества в части уменьшения цены и объемов товаров.

9. Поставщик гарантирует, что Товары, поставленные в рамках Договора, соответствует требованием Государственной Фармакопеи, ГОСТ стандарту, техническим условиям. Поставляемый товар должен быть зарегистрирован и разрешен к медицинскому применению в Республики Казахстан. Поставщик далее гарантирует, что Товары, поставленные по данному Договору, не будут иметь дефектов, в случае появления дефектов Поставщик несет ответственности.

10. Заказчик обязан оперативно уведомить Поставщика в письменном виде обо всех претензиях, связанных с данной гарантией. После получения подобного уведомления Поставщик должен как можно скорее произвести замену бракованного Товара или его части без каких-либо расходов со стороны Заказчика. Если Поставщик, получив уведомление, не исправит дефект (ы) в сроки, требуемые Заказчиком, Заказчик может применить необходимые санкции и меры по исправлению дефектов за счет Поставщика и без какого-либо ущерба другим правам, которыми Заказчик может обладать по Договору в отношении Поставщика.

11. Поставка Товаров осуществляется Поставщиком 5 (пять) календарных дней с момента получения заявки от Заказчика или по графику, согласно Спецификации к договору (Приложение №1).

12. Поставщик должен обеспечить упаковку товаров, способную предотвратить их от повреждения или порчу во время перевозки к конечному пункту назначения, указанному в [приложении](jl:30500538.1) 2 к тендерной документации. Упаковка должна выдерживать, без каких-либо ограничений, интенсивную подъемно-транспортную обработку и воздействие экстремальных температур, соли и осадков во время перевозки, а также открытого хранения. При определении габаритов упакованных ящиков и их веса необходимо учитывать отдаленность конечного пункта доставки и наличие мощных грузоподъемных средств во всех пунктах следования товаров.

13. Упаковка и маркировка ящиков, а также документация внутри и вне ее должны строго соответствовать специальным требованиям, определенным Заказчиком.

14. Поставка товаров осуществляется Поставщиком в соответствии с условиями Заказчика, оговоренными в перечне закупаемых товаров.

15. Поставщик должен поставить Товары до аптечного склада по адресу:г.Шымкент, ул. Металлистов 1-Б, аптечный склад, указанного в [приложении](jl:30500538.1) 2 к тендерной документации. Транспортировка этих товаров до пункта назначения осуществляется и оплачивается Поставщиком, а связанные с этим расходы включаются в цену Договора.

17. Цены на сопутствующие услуги должны быть включены в цену Договора.

18. Поставщик гарантирует, что товары, поставленные в рамках Договора, являются новыми, неиспользованными, новейшими либо серийными моделями, отражающими все последние модификации конструкций и материалов, если Договором не предусмотрено иное. Поставщик далее гарантирует, что товары, поставленные по данному Договору, не будут иметь дефектов, связанных с конструкцией, материалами или работой, при нормальном использовании поставленных товаров в условиях, обычных для страны Заказчика. В случае появления дефектов в конструкциях, материалах, изготовленных Поставщиком в строгом соответствии с технической спецификацией, представленной Заказчиком.

19. Ни один пункт вышеуказанного не освобождает Поставщика от гарантий или других обязательств по данному Договору.

20. Эта гарантия действительна после доставки всей партии Товаров до 31 декабря 2020 года.

21. Заказчик обязан оперативно уведомить Поставщика в письменном виде обо всех претензиях, связанных с данной гарантией.

22. Если Поставщик, получив уведомление, не исправит дефект(ы) в течение одного месяца, Заказчик может применить необходимые санкции и меры по исправлению дефектов за счет Поставщика и без какого-либо ущерба другим правам, которыми Заказчик может обладать по Договору в отношении Поставщика.

23. Если любое изменение ведет к уменьшению стоимости или сроков, необходимых Поставщику для поставки любой части товаров по Договору, то цена Договора или график поставок, или и то и другое соответствующим образом корректируется, а в Договор вносятся соответствующие поправки. Все запросы Поставщика на проведение корректировки в рамках данной статьи должны быть предъявлены в течение 30 (тридцати) дней со дня получения Поставщиком распоряжения об изменениях от Заказчика.

24. Поставщик ни полностью, ни частично не должен передавать кому-либо свои обязательства по настоящему Договору без предварительного письменного согласия Заказчика.

25. Задержка с выполнением поставки со стороны Поставщика приводит к удержанию обеспечения исполнения договора и выплате неустойки.

26. Если в период выполнения Договора Поставщик в любой момент столкнется с условиями, мешающими своевременной поставке товаров, Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о факте задержки, ее предположительной длительности и причине(ах). После получения уведомления от Поставщика Заказчик должен оценить ситуацию и может, по своему усмотрению, продлить срок выполнения Договора Поставщиком; в этом случае такое продление должно быть ратифицировано сторонами путем внесения поправки в текст договора.

27. За исключением форс-мажорных условий, если Поставщик не может поставить товары в сроки, предусмотренные Договором, Заказчик без ущерба другим своим правам в рамках Договора вычитает из цены Договора в виде неустойки сумму в размере 0,1% от суммы недопоставленного или поставленного с нарушением сроков товара.

28. Поставщик не лишается своего обеспечения исполнения Договора и не несет ответственность за выплату неустоек или расторжение Договора в силу невыполнения его условий, если задержка с выполнением Договора является результатом форс-мажорных обстоятельств.

29. Для целей настоящего Договора «форс-мажор» означает событие, неподвластное контролю со стороны Поставщика, не связанное с просчетом или небрежностью Поставщика и имеющее непредвиденный характер. Такие события могут включать, но не ограничиваться действиями, такими как: военные действия, природные или стихийные бедствия, эпидемия, карантин и эмбарго на поставки товаров.

30. При возникновении форс-мажорных обстоятельств Поставщик должен незамедлительно направить Заказчику письменное уведомление о таких обстоятельствах и их причинах. Если от Заказчика не поступают иные письменные инструкции, Поставщик продолжает выполнять свои обязательства по Договору, насколько это целесообразно, и ведет поиск альтернативных способов выполнения Договора, не зависящих от форс-мажорных обстоятельств.

31. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление, если Поставщик становится банкротом или неплатежеспособным. В этом случае расторжение осуществляется немедленно, и Заказчик не несет никакой финансовой обязанности по отношению к Поставщику при условии, если расторжение Договора не наносит ущерба или не затрагивает каких-либо прав на совершение действий или применение санкций, которые были или будут впоследствии предъявлены Заказчику.

32. Заказчик может в любое время расторгнуть Договор в силу нецелесообразности его дальнейшего выполнения, направив Поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении должна быть указана причина расторжения Договора, должен оговариваться объем аннулированных договорных обязательств, а также дата вступления в силу расторжения Договора.

33. Когда Договор аннулируется в силу таких обстоятельств, Поставщик имеет право требовать оплату только за фактические затраты, связанные с расторжением по Договору, на день расторжения. Заказчик и Поставщик должны прилагать все усилия к тому, чтобы разрешать в процессе прямых переговоров все разногласия или споры, возникающие между ними по Договору или в связи с ним.

34. Если в течение 21 (двадцати одного) дня после начала таких переговоров Заказчик и Поставщик не могут разрешить спор по Договору, любая из сторон может потребовать решения этого вопроса в соответствии с законодательством Республики Казахстан.

35. Любое уведомление, которое одна из сторон направляет другой стороне в соответствии с Договором, высылается в виде письма, телеграммы, телекса или факса с последующим предоставлением оригинала.

36. Уведомление вступает в силу после доставки или в указанный день вступления в силу (если указано в уведомлении), в зависимости от того, какая из этих дат наступит позднее.

37. Поставщик обязан внести обеспечение исполнения Договора в форме, объеме и на условиях, предусмотренных в тендерной документации.

38. Настоящий Договор вступает в силу с момента подписания, после внесения Поставщиком обеспечения исполнения Договора и действует до выполнения Сторонами Обязательств по «31» декабря 2020 года.

39. Настоящий договор составлен в двух экземплярах на русском языке. Оба экземпляра идентичны и имеют одинаковую силу. У каждой из сторон находится по одному экземпляру настоящего договора.

Адреса и реквизиты Сторон:

|  |  |
| --- | --- |
| «Заказчик» | **«Поставщик»** |

*Приложение №1*

Спецификация к Договору

№ \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 год.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование товара** | **Характеристика** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Цена** | **Сумма** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| «Заказчик» | **«Поставщик»** |